



Оборудование для пищевой промышленности



Комплексные
решения



О нас

Компания АДЛ была основана в 1994 году в Москве.

На данный момент мы занимаем лидирующее положение в области производства и поставок инженерного оборудования в секторах ЖКХ и строительства, а также для технологических процессов различных отраслей промышленности.

Обширный штат инженеров обеспечит качественный и быстрый подбор оборудования с учетом особенностей именно вашего проекта, а наличие развитой сети региональных представительств и сервисных центров гарантирует оперативную поддержку на всей территории России, Беларуси и Казахстана.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрешиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редукционные установки «Грантим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015. Сертификат № 190535-2015-AQ-MCW-FINAS действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики.



Опыт поставок оборудования для пищевой промышленности

Компания АДЛ предлагает качественное и надежное оборудование для пищевой промышленности. Активная работа в данной отрасли с 1994 года позволила накопить большой опыт и собрать команду квалифицированных специалистов, чтобы оперативно решать задачи любого уровня сложности. За всю историю работы АДЛ реализовала множество проектов и заслужила прекрасную репутацию среди своих клиентов.



Основная технологическая линия пивоваренного завода Efes, г. Москва

Объект компании ЗАО «Пивоварня Москва-Эфес»

Оборудование: шибберные затворы



Технологическая линия подачи пара, п. Сады Придонья
Объект компании «Сады Придонья»

Оборудование: запорные вентили и шаровые краны



Линия горячего шоколада кондитерской фабрики, г. Липецк

Объект компании «Кондитерская корпорация ROSHEN»

Оборудование: шаровые краны с паровой рубашкой



Технологические линии пищевого комбината, пос. Путилково

Объект компании Mareven Food Central

Оборудование: предохранительные клапаны



Для насосов производственных линий йогуртового завода, г. Тамань

Объект компании ГК «ЭФКО»

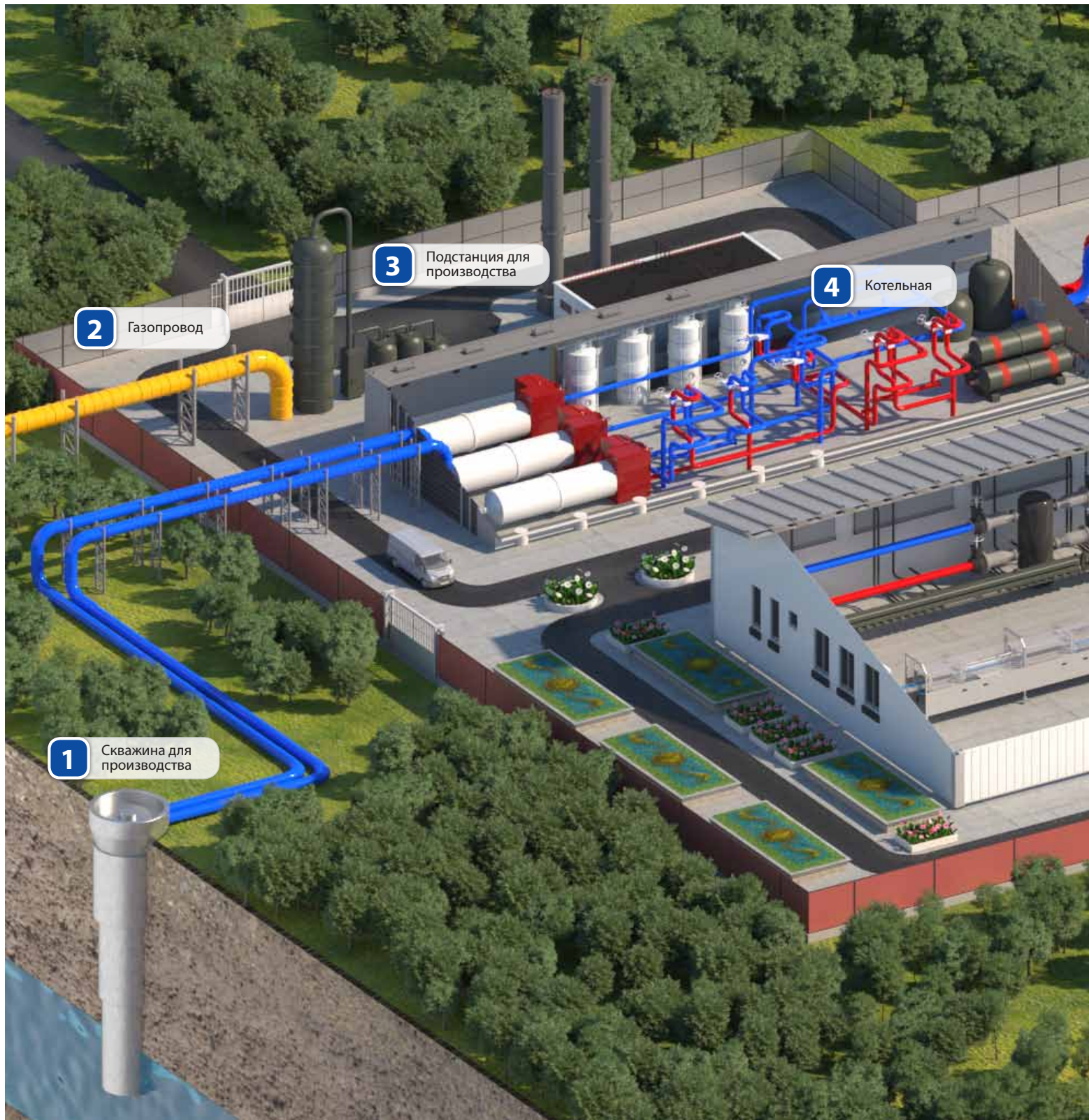
Оборудование: частотные преобразователи и устройства плавного пуска



Системы водоподготовки завода по производству безалкогольных напитков, г. Москва

Объект компании Coca-Cola HBC Russia

Оборудование: дозировочные насосы



Трубопроводная арматура

Регулирующая арматура

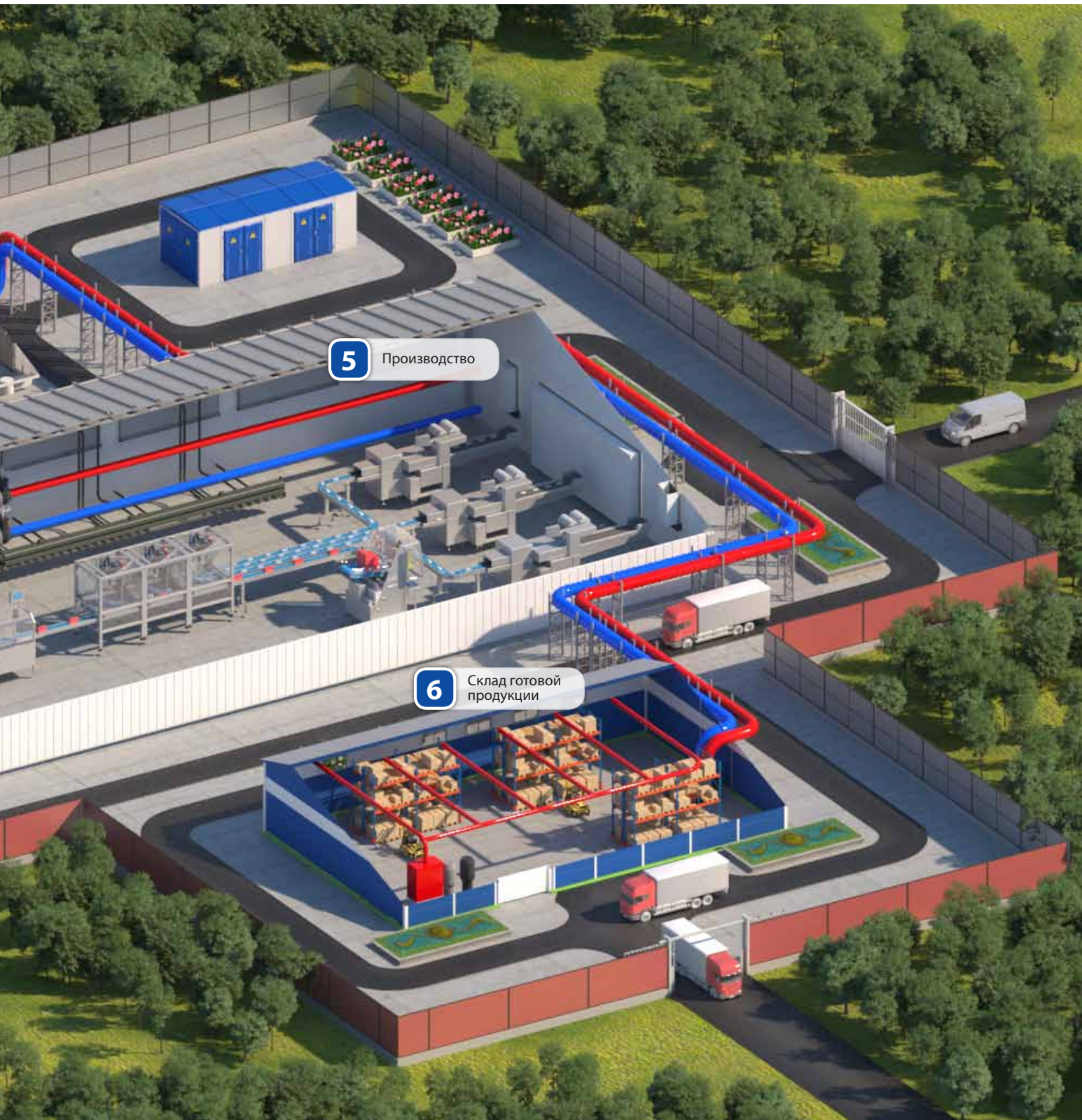
Оборудование для пароконденсатных систем

стр. 6

стр. 8

стр. 9

Этапы применения		стр. 6	стр. 8	стр. 9
1	Скважина для производства	■	■	
2	Газопровод	■	■	
3	Подстанция для производства	■	■	
4	Котельная	■	■	■
5	Производство	■	■	■
6	Склад готовой продукции	■	■	■



5 Производство

6 Склад готовой продукции

КИПиА	Насосы общепромышленного применения	Электрооборудование
стр. 12	стр. 14	стр. 15
■		■
■		■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■

Дисковые поворотные затворы



«Гранвэл»
серии ЗПВЛ/ЗПТЛ/ЗПНЛ/ЗПСС

DN	25–1600 мм
PN	1,0/1,6/2,5 МПа
t	–40...+150 °С

Соответствие гигиеническим требованиям. Возможно исполнение корпуса и диска затвора из нержавеющей стали. Малый вес. Опциональное исполнение затвора с вулканизированным уплотнением позволяет в 2 раза повысить количество циклов открытия/закрытия затвора.

Этапы применения: 1–6



«Стейнвал» серия ТМ

DN	50–800 мм
PN	1,6 МПа
t	–60...+200 °С

2-х эксцентриковые межфланцевые затворы изготавливаются из нержавеющей стали, седло — из PTFE.

- Обладают малыми габаритами и массой
- Работают в широком диапазоне температур
- Герметичны в обоих направлениях потока
- Подходят для пищевых и агрессивных сред

Этапы применения: 1–6

Шаровые краны



BV17

DN	8–150 мм
PN	1,6–6,3 МПа

Шаровые краны серии BV применяются в пищевой промышленности в том числе в ликеро-водочных, молочных, кондитерских и многих других производствах. Используются в таких средах как пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух.

Кран имеет присоединения: р/р, с/с и ф/ф. Класс герметичности А.

Этапы применения: 1–6



Pecos серии P, K

DN	8–600 мм
PN	1,6–42,0 МПа

Может применяться на средах, где необходимо поддержание определенного температурного режима, к примеру, шоколад, мороженое.

Краны производятся из чугуна, а также углеродистой и нержавеющей стали. Главное достоинство — это разборность и ремонтпригодность. Класс герметичности А.

Этапы применения: 1,2,4,5

Обратные клапаны



«Гранлок» серии CVT16/ CVS40

DN	15–250 мм
PN	1,6/4,0 МПа
t	–60...+300 °С

Применяются в системах тепло- и водоснабжения, на паропроводах и системах подачи воздуха.

Этапы применения: 1–6



«Гранлок» серии RD40

DN	50–300 мм
PN	1,6/4,0 МПа
t _{max}	300 °С

Предназначен для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар.

Этапы применения: 1–6

Сетчатые фильтры



Серия IS	
DN	15–500 мм
PN	1,6/4,0 МПа

По запросу возможно изготовление сеток для фильтров с любым размером ячейки. Покрытие поверхности — порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Этапы применения: 1–6

Фильтры



Mankenberg серии SF/FI	
DN	15–1000 мм
PN	0,6–50,0 МПа

Фильтрующий элемент расположен перпендикулярно потоку среды. Возможны исполнения фильтров серий SF на высокие давления и температуры. Для сверхтонкой фильтрации газов и пара (до 5 мкм) используются фильтры FI.

Этапы применения: 1–5

Смотровые стекла



Mankenberg серия DA	
DN	10–250 мм
PN	1,6–4,0 МПа

Возможны исполнения без индикаторов потока, с флажком с крыльчаткой и с шаром для удобного визуального контроля уровня или состояния многофазных потоков.

Этапы применения: 1–6



Серия CC	
DN	15–200 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t _{max}	280 °C

Для визуального контроля направления и состояния рабочей среды в трубопроводах

Этапы применения: 1–6



Шибберные затворы



Гранокс серии EX/EB	
DN	50–1200 мм
PN	0,1–1,6 МПа

Применение:

- Высокотемпературные, слабоагрессивные, коррозионные, сыпучие среды.
- Системы водоподготовки и сточных вод.
- Пищевые продукты.
- Предприятия, изготавливающие консервы, например, рыбные, мясные.

Варианты управлений: ручное штурвалом выдвигаемым/невыдвигаемым, рычажное, пневмо/электроприводы.

Этапы применения: 1, 4, 5

Регуляторы давления



Mankenberg серии DM/UV/DV

DN 8–800 мм

PN 0,1–50,0 МПа

Высокоточные регулирующие устройства, предназначенные для поддержания заданного значения давления в системе без подвода энергии от внешних источников.

Этапы применения: 1–6

Поплавковые клапаны



Mankenberg серия NV

DN 10–400 мм

PN 1,0–4,0 МПа

Предназначены для поддержания уровня жидкости в емкости. Благодаря возможности комбинировать различные клапаны и поплавки возможен подбор клапана на различные пропускные способности и давления.

Этапы применения: 1–5

Воздухоотводчики



Mankenberg серия EB

DN 15–300 мм

PN 0,6–6,3 МПа

Для удаления газов из жидкостных систем в процессе работы, а также для запуска воздуха в систему при дренаже.

Этапы применения: 1–5

Шаровые секторные краны



BV31

DN 25–300 мм

PN 1,6–4,0 МПа

t -40...+200 °C

Применяются на пульпе и агрессивных средах с высоким содержанием абразивных частиц. Разнообразие материалов корпуса и рабочих частей крана позволяет подобрать решение для любых вариантов рабочих сред. Управление: рукоятка, электро- или пневмопривод.

Этапы применения: 1–5

Установки



Сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»

DN	25–80 мм
комплектация	1–3 насоса

В составе установки все необходимые элементы для перекачивания конденсата. После подключения к линии конденсата и паропроводу установка сразу готова к эксплуатации.

Этапы применения: 4, 5, 6



Распределительный коллектор «Гранстим» серия РК

PN	16–40 бар
t	+400 °С

Для распределения потоков среды: пара, воды, сжатого воздуха, газов и других сред. Поставляются в сборе с обвязкой на раме и полностью готовы к подключению. Возможно любое исполнение коллектора и обвязка по требованию заказчика.

Этапы применения: 4, 5, 6

Сепараторы пара и сжатого воздуха



«Гранстим»

DN	15–300 мм
PN	2,5–6,3 МПа

Применяются для удаления конденсата из паропроводов и систем сжатого воздуха. На дренажном патрубке требуется установка конденсатоотводчика. Максимальный эффект осушения пара достигается при скоростях от 20 до 40 м/с.

Этапы применения: 4, 5, 6



«Стимпамп»

DN	25–80 мм
t _{макс}	+250 °С

Для перекачивания конденсата, масла и других высокотемпературных жидкостей. Насос может приводиться в действие при помощи пара, сжатого воздуха или других химически неактивных газов. Не требует электроэнергии.

Этапы применения: 4, 5, 6

Запорные вентили



«Гранвент» серии KV 16/31/35 /40/45

DN	15–400 мм
PN	4,0 МПа
t _{макс}	+400 °С

Применяются в качестве основной запорной арматуры для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Этапы применения: 3, 4, 5

Обратные клапаны



«Гранлок» серия RD50

DN	15–400 мм
PN	4,0 МПа
t	–20...+350 °С

Присоединение фланец

Стальные. Применяются в системах тепло- и водоснабжения для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды.

Этапы применения: 4, 5, 6

Отделители пара вторичного вскипания



«Гранстим» серия РП

DN	50–150 мм
PN	1,6 МПа

Предназначен для отделения пара вторичного вскипания из конденсата высокого давления.

Применяется преимущественно в системах продувок котлов с целью повышения энергоэффективности рабочего цикла.

Используются на линиях высокотемпературного конденсата.

Этапы применения: 4, 5, 6

Прерыватели вакуума



Серия VBS16, VBS25, VBS21

DN	15–25 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t _{макс}	+400 °С

Применяются для предотвращения образования вакуума в трубопроводах и в оборудовании.

Этапы применения: 4, 5, 6

Поплавковые конденсатоотводчики



«Стимакс» серия A11, A12, A31

DN	15–50 мм
PN	1,6 МПа
t	+300 °С

Для удаления конденсата из оборудования с непрерывным циклом работы. Отводят конденсат сразу после образования. Стабильно работают при переменном расходе и давлении.

Этапы применения: 4, 5, 6

Конденсатоотводчики с опрокинутым поплавком



«Стимакс» серия AC11

DN	15–25 мм
PN	1,6 МПа
t _{max}	+300 °С

Для удаления конденсата из оборудования по мере его образования. Стабильно работают при переменном расходе и давлении. Для работы КО требуется заполнение гидрозатвора.

Этапы применения: 4, 5, 6

Термодинамические конденсатоотводчики



«Стимакс» серия ТМ

DN	15–25 мм
PN	6,3 МПа
t _{max}	+400 °С

Используются для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров, емкостей, систем вулканизации резины. Может устанавливаться на улице.

Этапы применения: 4, 5, 6

Термостатические конденсатоотводчики



«Стимакс» серия ТК

DN	8–25 мм
PN	4,0 МПа
t _{max}	+300 °С

Используются для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров, емкостей, варочных котлов и другого технологического оборудования, в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Этапы применения: 4, 5, 6

Биметаллические конденсатоотводчики



«Стимакс» серия В

DN	15–25 мм
PN	1,6–10 МПа
t _{max}	+450 °С

Используются для удаления конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности, в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Этапы применения: 4, 5, 6

Указатели уровня



VYC серии 466/666

DN	20 мм
PN	1,6/4,0 МПа

Используются в котлах, приемных резервуарах, цистернах для визуального контроля уровня жидкости.

Этапы применения: 4, 5, 6

Предохранительные клапаны



«Прегран»/Nacional

DN	10–400 мм
PN	1,6–34,0 МПа

Предназначены для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Различные варианты исполнения данных клапанов позволяют использовать их для работы с агрессивными средами и газами в различных областях промышленности.

Этапы применения: 4, 5, 6

Охладители отбора проб



VYC серия DRM-1

PN	1,4 МПа
t _{max}	+340 °С

Используются в котлах, приемных резервуарах, цистернах для визуального контроля уровня жидкости.

Этапы применения: 4, 5, 6

Установка сбора и возврата конденсата на электрических насосах



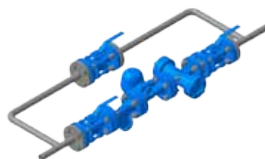
«Стимфлоу»

PN	1,6 МПа
Q	до 125 м ³ /ч
H _{макс.}	до 85 м

Установка по сбору и возврату конденсата включает в себя все необходимые элементы для перекачки конденсата. В состав «Стимфлоу» входят: два многоступенчатых повысительных насоса, ресивер, шкаф управления, необходимые датчики и обвязка арматуры. Возможно исполнение с 2-мя ресиверами, 3-мя насосами по требованию заказчика.

Этапы применения: 4, 5, 6

Блок отвода конденсата Гранстим БОК



«Гранстим»

DN	15-100 мм
PN	1,6/4.0 Мпа
T _{макс.}	400 °С

Блок отвода конденсата — готовый модуль для отвода конденсата от технологического и теплообменного оборудования. Основными элементами БОК являются конденсатоотводчики, применяемые для эффективного использования энергии пара и автоматического отвода конденсата в пароконденсатных системах. Помимо конденсатоотводчиков в состав БОК входят: запорная арматура, фильтр, обратный клапан, смотровое стекло. Блок отвода конденсата поставляется в сборе, полностью готовый к монтажу в систему и пуску. Размеры и состав оборудования выбирается исходя их технического задания заказчика.

Этапы применения: 4, 5, 6

Отсечные клапаны



ASCO серии 238/210 2/2 ходовые	
DN	3/8–2"
PN	20 бар
t	–20...+85 °C

Отсечные соленоидные клапаны используются для отсекаания потоков жидкости и газов. Возможно взрывозащищенное исполнение Ex d, Ex i, Ex m.

Этапы применения: 1, 4, 5



Muller CO-AX серии MK/FK 2/2, 3/2 ходовые	
DN	10–80 мм
PN	100 бар
t	–40...+160 °C

Коаксиальные клапаны используются для отсекаания и распределения текучих и вязких потоков, нейтральных и агрессивных рабочих сред в широком температурном диапазоне, при вакууме и высоком давлении, имеют малое время срабатывания и устойчивость к противодавлению. Возможно взрывозащищенное исполнение Ex m.

Этапы применения: 2–6

Пневматические клапаны



ASCO серии 290/390	
DN	10–65 мм
PN	16 бар
t	+220 °C

Пневмоуправляемые клапаны с позиционером. Могут использоваться в качестве регулирующих.

Этапы применения: 3, 5, 6



TORK серия PP1090	
DN	15–50 мм
PN	16 бар
t	+180 °C

Пневмоуправляемые отсечные клапаны для жидкостей и газов, пара, вязких и агрессивных сред.

Этапы применения: 4–6



Muller CO-AX серии VMK/VSV	
DN	10–250 мм
PN	0–100 бар
t	–20...+160 °C

Пневмоуправляемые коаксиальные клапаны для газообразных, жидких, вязких, желеобразных, загрязненных и агрессивных сред.

Этапы применения: 2–6



TORK серии PT/PF	
DN	50–500 мм
PN	0–16 бар

Пережимные пневматические клапаны для вязких, абразивных, сыпучих сред. Большой срок службы за счет износостойкого уплотнения, различные материалы корпуса и мембраны.

Этапы применения: 4–6

Электромагнитные клапаны



TORK серии S1010/S1020	
DN	6–50 мм
PN	0,15–16 бар
t	–10...+160 °C

Отсечные соленоидные клапаны используются для отсекаания потоков нейтральных сред.

Этапы применения: 4, 5

Распределительные клапаны



ASCO серии 327/551/553 3/2, 5/2–5/3 ходовые	
DN	1/4–1/2"
PN	10 бар
t	–60...+120 °C

Клапаны с резьбовым присоединением или присоединением NAMUR. Возможна поставка во взрывозащищенном исполнении. Тип взрывозащиты: Ex d, Ex ia, Ex m.

Этапы применения: 2, 4, 5, 6

Средства измерения



РОСМА ТМ-521Р + разделитель

PN	0...100 МПа
t	-60...+200 °С

Манометры для коррозионных, загрязненных, сильно вязких и горячих сред с различными мембранными разделителями. Доступно большое количество исполнений для различных применений.

Этапы применения: 1–6.



РОСМА РПД + разделитель

PN	0...100 МПа
t	-40...+100 °С

Датчики давления для коррозионных, загрязненных, сильно вязких и горячих сред с различными мембранными разделителями. Доступно большое количество исполнений для различных применений.

Этапы применения: 1–6.



Датчики давления РОСМА серия РПД

PN	-0,1... 100 МПа
t	-40...+100 °С

Датчики давления предназначены для измерения и непрерывного преобразования избыточного (РПД-И), вакуумметрического (РПД-В), вакуумметрического и избыточного (РПД-ИВ) давлений в унифицированный выходной сигнал постоянного тока.

Этапы применения: 1–6.



Термометры РОСМА серия БТ

PN	0–250 бар
t	-40...+450 °С

Прибор предназначен для измерения температуры жидкостей, пара и газов.

Этапы применения: 1–6.



Манометры РОСМА серия ТМ

PN	-0,1... 100 МПа
T	-60 ... +200 °С

Манометр используется для измерения избыточного, вакуумметрического или мановакуумметрического давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред.

Этапы применения: 1–6.

Вертикальные многоступенчатые насосы



«Гранпамп» серии VMH

Q до 240 м³/ч

H до 330 м

Системы водоподготовки и водоснабжения, ирригации, кондиционирования, пожаротушения, предприятия пищевой, химической, обрабатывающей промышленности, для транспортировки морской воды.

Этапы применения: 3–6.

Насосные установки



«Гранфлоу»

Q до 6000 м³/ч

H до 340 м

Широкий модельный ряд определяет сферу применения: системы холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, системы обеспечения технологических процессов, водоотведения и канализации.

Этапы применения: 3–6.

Центробежные насосы



«Гранпамп» серии MHC

Q до 450 м³/ч

H до 70 м

Центробежные моноблочные насосы из нержавеющей стали AISI 304. Предназначены для перекачивания чистых, химически неагрессивных жидкостей.

Этапы применения: 3–6.



«Гранпамп» серии KHBC

Q до 1550 м³/ч

H до 152 м

Системы водоснабжения, системы повышения давления, системы отопления, градирни и системы вентиляции, общие задачи перекачки воды в производственных процессах, системы пожаротушения.

Этапы применения: 3–6.

Циркуляционные насосы



«Гранпамп» серии CNB

Q до 800 м³/ч

H до 80 м

Системы водоснабжения и пожаротушения, промышленные и бытовые системы отопления и теплоснабжения, сооружения для водоподготовки, холодильные установки и установки кондиционирования воздуха и др.

Этапы применения: 3–6.

Устройства плавного пуска



CG-Emotron серии TSA

U 380/690 В
P 7,5–1000 кВт

Устройства плавного пуска — тиристорные устройства, главной задачей которых является обеспечение плавного пуска и останова электродвигателя.

Пылевлагозащищенность IP20.

Этапы применения: 1, 4, 5



Grandrive серии ESR/SSA

U 380 В
P 5,5–500 кВт

Устройства плавного пуска Grandrive являются бюджетной серией УПП для насосных и вентиляционных систем и компрессоров. Пылевлагозащищенность IP20.

Этапы применения: 1, 4, 5

Преобразователи частоты



Grandrive серии PFD 80/85

U 380 В
P 0,75–710 кВт

Разработаны специально для асинхронных двигателей мощностью от 0,75 до 710 кВт. ПЧ имеет возможность управлять электродвигателем в скалярном и векторном режимах. Пылевлагозащищенность IP20/IP54.

Этапы применения: 1, 4, 5



CG-Emotron серии VFX/FDU

U 380/690 В
P 0,75 кВт – 3 МВт

Регулируют скорость двигателя и, соответственно, снижают потребляемую мощность. Обеспечивают плавную работу оборудования в режимах пуска и останова, что увеличивает срок службы механизма в целом и снижает затраты на обслуживание. Пылевлагозащищенность IP20/IP54.

Этапы применения: 1, 4, 5

Мониторы нагрузки



CG-Emotron серия M20

U 1×110–240 В, 3×110–240 В,
3×380–500 В, 3×525–690 В

Компактные и легкие в установке и настройке мониторы нагрузки измеряют нагрузку двигателя, используя двигатель как датчик. Снижают капитальные вложения и не нарушают целостность системы. Пылевлагозащищенность IP20.

Этапы применения: 1, 4, 5

Шкафы управления



«Грантор» для управления электродвигателями

U	1×220 В и 3×380 В
I	0,63–1500 А
P	0,37–800 кВт

Предназначены для управления группами насосов или вентиляторов. По запросу изготавливаются на любое количество подключаемых ЭД. Варианты ШУ:

- с прямым пуском ЭД,
- с плавным пуском ЭД,
- с частотным регулированием.

Этапы применения: 1, 4, 5, 6



«Грантор» для систем автоматизации

Системы автоматизации на базе шкафов управления и автоматики «Грантор» — комплекс шкафов, которые управляют законченным технологическим процессом или отдельной его частью, с возможностью интеграции в существующие системы АСУ ТП. Системы автоматизации могут быть как локальными, для управления отдельной системой, так и системами верхнего уровня, объединяющими несколько технологических процессов или контуров.

Этапы применения: 4, 5



Распределительные шкафы «Грантор»

U	1×220 В; 3×380 В; 3×690 В
I	до 6300 А

Электротехническое устройство низкого напряжения, содержащее аппаратуру, обеспечивающую возможность ввода, распределения и учета электроэнергии, а также управления и защиты отходящих распределительных и групповых электрических цепей. Исполнение любого РУ по запросу.

Этапы применения: 3, 4, 5, 6



«Грантор» в климатическом исполнении

t	–60...+40 °С
---	--------------

Климатическое исполнение для эксплуатации в открытом помещении или на улице. Внутрь корпуса шкафа устанавливаются обогревающие элементы. Обеспечивается защита от несанкционированного доступа. В зависимости от комплектации возможна поставка дождевой крыши и цоколя, исполнение корпуса в металле, пластике или нержавеющей стали. Возможность исполнения по запросу.

Этапы применения: 1, 3



«Грантор» в оболочке из нержавеющей стали

Для применения в отраслях промышленности, где требуется защитить шкаф управления от агрессивного воздействия окружающей среды или не допустить реакции продуктов производства с оболочкой ШУ. Применяется как в помещениях, так и в уличных условиях.

Этапы применения: 1, 4, 5, 6



«Грантор» во взрывозащищенном исполнении

U	1×220 В и 3×380 В
I	0,63–250 А
P	0,37–132 кВт

Предназначены для применения в газовой, нефтяной, горнорудной и химической промышленности. Могут применяться при производстве муки. По запросу ШУ могут быть изготовлены в климатическом исполнении, степень защиты шкафа до IP66. Варианты взрывозащищенного исполнения: 1Exd[ia]IIBT5, 1ExdICT4, 1ExdIIBT5, 1ExdIIBT6 и др.

Этапы применения: 2, 5

Для заметок



ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАРОКОНДЕНСАТНЫХ СИСТЕМ. ТЕСТИРОВАНИЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОВ

Компания АДЛ, специализирующаяся на инженерных решениях для пароконденсатных систем и комплектации паровых и прочих инженерных систем промышленных предприятий, предлагает услугу обследования пароконденсатного хозяйства предприятий различных отраслей.

Цели обследования

- ▶ Проверка технического состояния пароконденсатной системы предприятия
- ▶ Оценка эффективности использования теплоэнергетических ресурсов (пара)
- ▶ Проверка работоспособности установленных конденсатоотводчиков и определение количества теряемого теплоносителя (пара)
- ▶ Разработка рекомендаций, направленных на оптимизацию/модернизацию пароконденсатной системы
- ▶ Разработка рекомендаций по организации сбора и возврата конденсата

Специалисты компании АДЛ, имеющие многолетний опыт в обследовании ПКС пищевой, нефтехимической и других отраслей промышленности, проводят обследование и тестирование с помощью современных инструментальных методов.

По результатам обследования предоставляется отчет с рекомендациями по устранению недочетов, мероприятиями, направленными на энергосбережение, оптимизацию и энергоэффективность ПКС, а также расчеты с экономическим обоснованием от использования предложенного оборудования.

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7
Тел.: +7 (495) 937-89-68,
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru
www.adl.ru



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlg@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (8442) 90-02-72
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394038, г. Воронеж
ул. Космонавтов, 2Е, оф. 207
Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620144, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12, строение 3,
офис 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvrg@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkr@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Мурманск

Тел.:
E-mail:

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlenn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644103, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614016, г. Пермь
ул. Глеба Успенского, 15а/1
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 61В, оф. 608
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,
Кантемировская ул., 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718-63-75, 322-93-02
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан
г. Алматы, ул. Тимирязева, 42,
пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru



Астана

Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: rnb@adl.ru