



Оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности



Комплексные
решения



О нас

Компания АДЛ была основана в 1994 году в Москве.

На данный момент мы занимаем лидирующее положение в области производства и поставок инженерного оборудования в секторах ЖКХ и строительства, а также для технологических процессов различных отраслей промышленности.

Обширный штат инженеров обеспечит качественный и быстрый подбор оборудования с учетом особенностей именно вашего проекта, а наличие развитой сети региональных представительств и сервисных центров гарантирует оперативную поддержку на всей территории России, Беларуси и Казахстана.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрешиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редуционные установки «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015. Сертификат № 190535-2015-AQ-MCW-FINAS действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики.



Опыт в целлюлозно-бумажной промышленности

Имея многолетний успешный опыт сотрудничества с целлюлозно-бумажными комбинатами, мы знаем насколько важным является обеспечение непрерывности технологических процессов. Наше оборудование позволяет не только снизить расходы сырья и ресурсов, но и повысить качество конечного продукта.

В число наших клиентов входят крупнейшие целлюлозно-бумажные комбинаты со всей России. Индивидуальный подход и безупречное качество оборудования — основные составляющие нашей работы.



Объект компании:
ОАО «Группа «Илим».

Оборудование:
Шаровые краны, обратные клапаны, шиберные затворы, пробоотборники и футерованная арматура, перистальтические насосы, запорные вентили, пластиковая арматура.



Объект компании:
ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК».

Оборудование:
Шиберные затворы, дисковые поворотные затворы, футерованная арматура, пластиковая арматура.



Объект компании:
ОАО «Архангельский ЦБК».

Оборудование:
Запорные вентили, обратные клапаны, шаровые краны, дисковые поворотные затворы, футерованная арматура.



Объект компании:
ООО «Первая картонажная фабрика».

Оборудование:
Шаровые краны, шиберные затворы, насосы, запорные вентили, регулирующие клапаны, конденсатоотводчики.



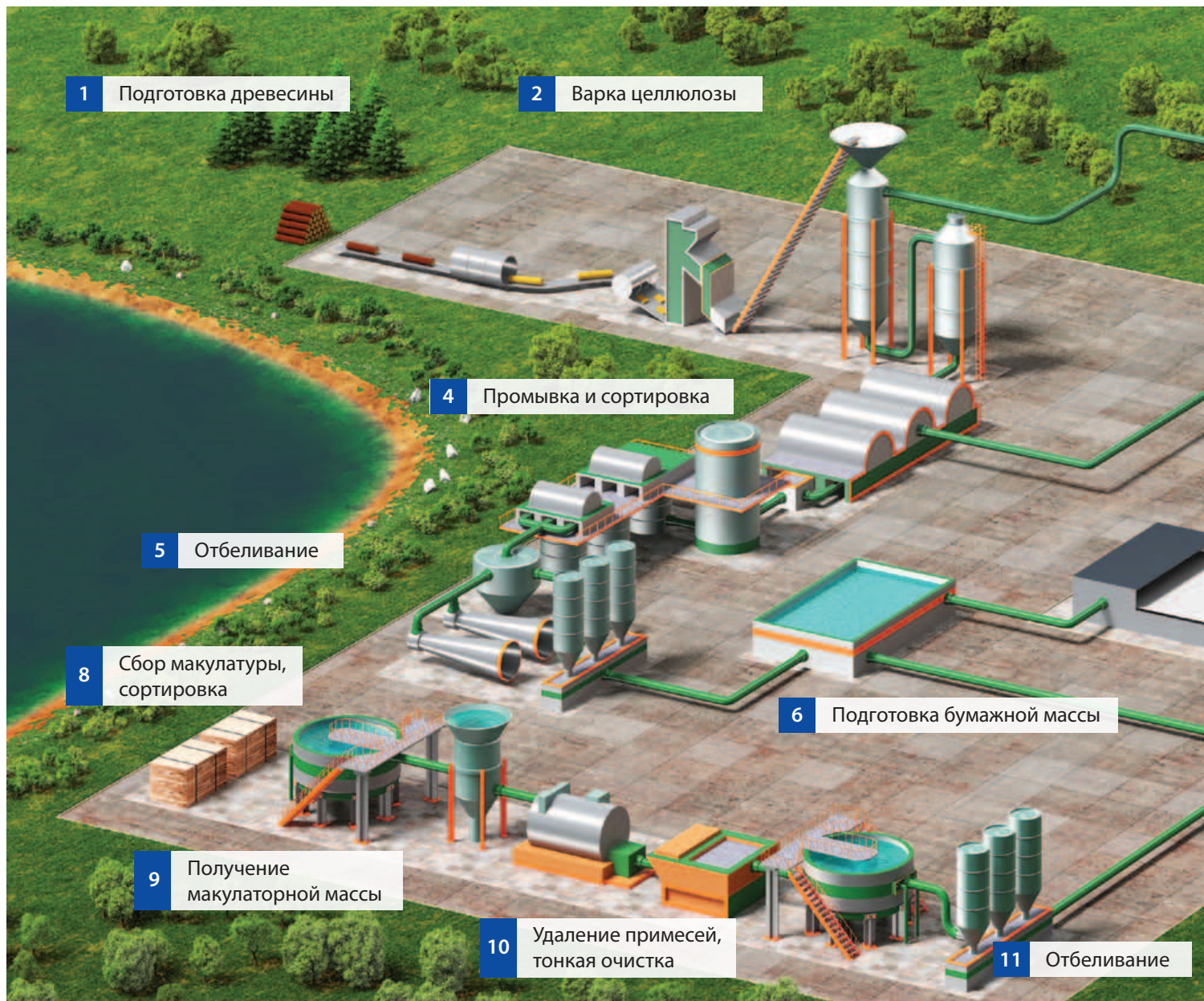
Объект компании:
ПАО «Троицкая бумажная фабрика».

Оборудование:
Шаровые краны, шиберные затворы, запорные вентили, дисковые поворотные затворы, конденсатоотводчики.



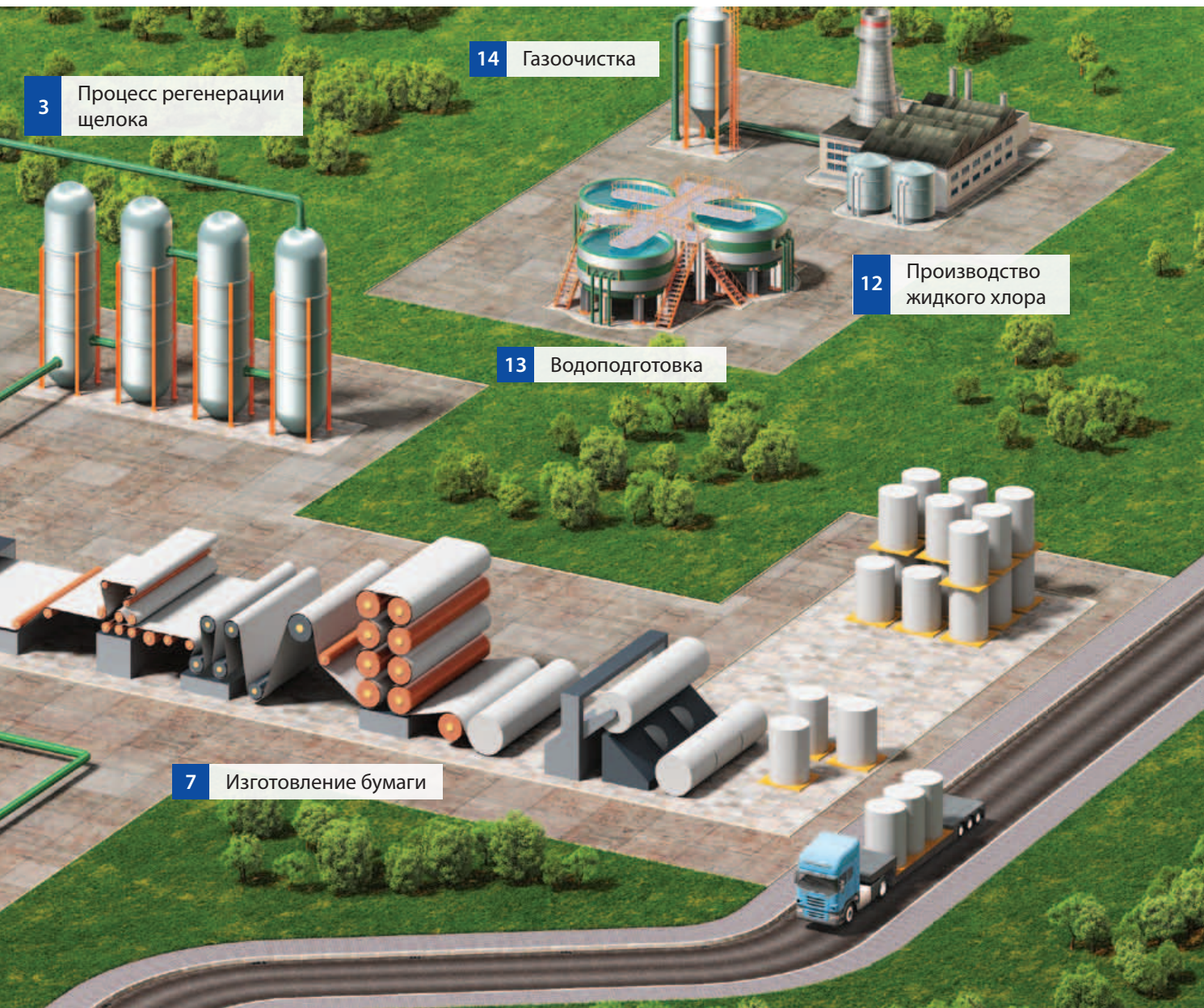
Объект компании:
ООО «Сухонский ЦБК».

Оборудование:
Запорные вентили, дисковые поворотные затворы.



	Запорная арматура	Пароконденсатное оборудование	Регулирующая арматура
	стр. 6	стр. 8	стр. 10

Производство бумаги			
1. Подготовка древесины		■	
2. Варка целлюлозы	■	■	■
3. Процесс регенерации щелока	■	■	■
4. Промывка и сортировка	■	■	■
5. Отбеливание	■	■	
6. Подготовка бумажной массы	■	■	■
7. Изготовление бумаги	■	■	
Вторичная переработка бумаги			
8. Сбор макулатуры, сортировка	■	■	
9. Получение макулатурной массы	■	■	
10. Удаление примесей, тонкая очистка	■	■	
11. Отбеливание	■	■	
Вспомогательное производство			
12. Производство жидкого хлора	■		
13. Водоподготовка	■		
14. Газоочистка			



3 Процесс регенерации щелока

14 Газоочистка

12 Производство жидкого хлора

13 Водоподготовка

7 Изготовление бумаги

Насосы общепромышленного применения	КИПиА	Электрооборудование
стр. 11	стр. 12	стр. 14
		■
■	■	■
	■	■
	■	■
	■	■
	■	■
		■
		■
		■
	■	
	■	■
■	■	■

Шибрные затворы



Гранокс серии EX
DN 50–1200 мм
PN 1,0 МПа/1,6 МПа

Применяются при концентрации бумажной пульпы до 5%.
Этапы применения: 3–6, 9–11.



Гранокс серии TL
DN 80–600 мм
PN 1,0 МПа/1,6 МПа

Применяются при концентрации бумажной пульпы до 20%.
Этапы применения: 2–6, 9–11.



Гранокс серии CR
DN 100–400 мм
PN 1,0 МПа/1,6 МПа

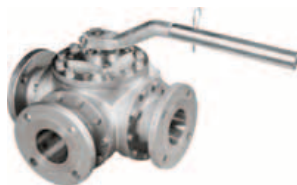
Применяются при вторичной переработке бумаги и высокой концентрации бумажной пульпы.
Этапы применения: 4, 9, 10.



Гранокс серии DT
DN 100–400 мм
PN 1,0 МПа/1,6 МПа

Применяются при вторичной переработке бумаги.
Этапы применения: 9, 10.

Шаровые краны



Рекос серии P8/P7/V8

DN 15–500 мм (½"–20")

PN 1,6–10,0 МПа
(150–600 Lbs)

T_{раб.} от –60 до +240 °С

Герметичность класса А.
Для неагрессивных и агрессивных сред (щелочи, каустическая сода и др.).

Этапы применения: 2–5, 11–13.



Рекос серии P0/P1-P25/K8-K25/PW

DN 8–600 мм (¼"–24")

PN 1,6–42,0 МПа
(150–2500 Lbs)

T_{раб.} от –60 до +240 °С

Герметичность класса А.
Для неагрессивных и агрессивных сред (щелочи, каустическая сода и др.).

Этапы применения: 2–5, 11–13.



Рекос серии P0/P1/P3/P6

DN 15–200 мм (½"–8")

PN 1,6–10,0 МПа (150–600 Lbs)

T_{раб.} от –60 до +500 °С

Уплотнение металл по металлу.
Для высокотемпературных сред и сред с твердыми частицами.

Этапы применения: 2–5, 11–13.



BV

DN 8–150 мм

PN 1,6–6,3 МПа

T_{раб.} от –60 до +220 °С

Герметичность класса А.
Для неагрессивных и агрессивных сред (щелочи, каустическая сода и др.).

Этапы применения: 2–5, 11–13.

Дисковые поворотные затворы



«Стейнвал» серии ТМ

DN 50–1400 мм

PN 1,6–4,0 МПа

t –60...+350 °С

2-х и 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» ТМ изготавливаются из углеродистой и нержавеющей стали. Варианты уплотнения: металл по металлу, PTFE.

- Обладают малыми габаритами и массой.
- Работают в широком диапазоне температур.
- Герметичны в обоих направлениях потока.
- Подходят для агрессивных рабочих сред.

Этапы применения: 3, 13.



«Гранвэл» серии ЗПВЛ/ЗПТЛ/ЗПСС

DN 25–1600 мм

PN 1,0/1,6/2,5 МПа

T_{раб.} –40...+150 °С

Осевые дисковые затворы «Гранвэл» изготавливаются из чугуна, углеродистой и нержавеющей сталей. Особая обработка диска позволяет снизить крутящий момент и повысить срок службы затвора.

- Низкая стоимость установки и обслуживания.
- Высокая ремонтопригодность.
- Специальные материалы седлового уплотнения обладают повышенным сроком службы.
- Класс герметичности А.

Этапы применения: 2, 4–6, 13.

Запорные вентили



«Гранвент» серии KV
16/17/31/35/37/40/45

DN 15–400 мм

PN 1,6–4,0 МПа

T_{max} +400 °C

Применяются в качестве основной запорной арматуры для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения. Возможно исполнение с электроприводом.

Этапы применения: 2–11.

Сепараторы пара и сжатого воздуха



«Гранстим» серии СПГ

DN 15–300 мм

PN 1,6–6,3 МПа

Применяются для удаления конденсата из паропроводов и систем сжатого воздуха. На дренажном патрубке требуется установка конденсатоотводчика. Максимальный эффект осушения пара достигается при скоростях от 20 до 40 м/с.

Этапы применения: 2, 3, 7.

Рекуператоры



«Гранстим» серии РП

DN 50–150 мм

PN 1,6–4,0 МПа

Используются на линиях высокотемпературного конденсата.

Этапы применения: 2, 3, 7.

Предохранительные клапаны



«Прегран»

DN 8–400 мм

PN 1,6–10,0 МПа

Используются на трубопроводах и резервуарах под давлением. Предназначены для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему.

Этапы применения: 2–5, 7, 9, 11.

Конденсатоотводчики



«Стимакс»

DN 8–50 мм

PN 1,6–10,0 МПа

T_{max} до +450 °C

Для удаления конденсата из оборудования с непрерывным циклом работы. Отводят конденсат сразу после образования. Стабильно работают при переменном расходе и давлении.

Этапы применения: 2, 4–7, 9–11.

Конденсатные насосы



«Стимпамп»

DN 25–80 мм

PN 1,6 МПа

T_{max} до +250 °C

Для перекачивания конденсата, масла и других высокотемпературных жидкостей. Насос может приводиться в действие при помощи пара, сжатого воздуха или других химически неактивных газов. Не требует электроэнергии.

Этапы применения: 2, 4–7, 9–11.

Установки сбора и возврата конденсата



«Стимфлоу»

DN 25–80 мм

PN 1,6 МПа

T_{max} до +250 °C

В составе установки все необходимые элементы для перекачивания конденсата. После подключения к линии конденсата и паропроводу установка сразу готова к эксплуатации.

Этапы применения: 2, 4–7, 9–11.

Смотровые стекла



АДЛ серии СС

DN 10–200 мм

PN 1,6–4,0 МПа

Для визуального контроля потока и состояния рабочей среды.

Этапы применения: 2–7, 9–11.

Фильтры



IS серии 17

DN	65–600 мм
PN	1,6 / 4,0 МПа
T	–60...+200 °С

Грязевики абонентские. Цилиндрический грязеуловитель предназначен для систем горячего и холодного водоснабжения, для очистки от взвешенных частиц грязи и других примесей. Имеет дренажную пробку в нижней части конструкции.

Этапы применения: 3



IS серии 40

DN	15–400 мм
PN	1,6 / 4,0 МПа
T	–20...+400 °С

Стальные сетчатые фильтры. Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Этапы применения: 1 – 10

Обратные клапаны



«Гранлок» CVS16

DN	15–200 мм
PN	1,6 МПа
T	–60...+250 °С

Область применения: ИТП, пароконденсатные системы, технологические процессы в промышленности, нефтегазовая промышленность, ЖКХ, малая энергетика.

Рабочая среда: сточные воды, вода, нейтральные жидкости, воздух, пар.

Этапы применения: 3



«Гранлок» CVS25

DN	6–50 мм
PN	2,5 / 4,0 МПа
T	–60...+250 °С

Область применения: ИТП, пароконденсатные системы, технологические процессы в промышленности, нефтегазовая промышленность, ЖКХ, малая энергетика, пищевая промышленность. Рабочая среда: химически агрессивная жидкость, вода, воздух, пар, агрессивные среды, пищевые среды. Материал исполнения: нержавеющая сталь.

Этапы применения: 1 – 10

Регулирующие шаровые сегментные краны



BV31

DN	25–600 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t	-40...+450 °С

Применяются на пульпе и агрессивных средах с высоким содержанием абразивных частиц. Разнообразие материалов корпуса и рабочих частей крана позволяет подобрать решение для любых вариантов рабочих сред. Управление: рукоятка, электро- или пневмопривод.

Этапы применения: 12–14

Вертикальные многоступенчатые насосы



«Гранпамп» серии ВМН

Q до 240 м³/ч

H до 330 м

Системы водоподготовки и водоснабжения, ирригации, кондиционирования, пожаротушения, предприятия пищевой, химической, обрабатывающей промышленности, для транспортировки морской воды.

Этапы применения: 2, 13.

Насосные установки



«Гранфлоу»

Q до 6000 м³/ч

H до 340 м

Широкий модельный ряд определяет сферу применения: системы холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, системы обеспечения технологических процессов, водоотведения и канализации.

Этапы применения: 2, 13.

Центробежные насосы



«Гранпамп» серии МНС

Q до 450 м³/ч

H до 70 м

Центробежные моноблочные насосы из нержавеющей стали AISI 304. Предназначены для перекачивания чистых, химически неагрессивных жидкостей.

Этапы применения: 2, 13.



«Гранпамп» серии КНВС

Q до 1550 м³/ч

H до 152 м

Системы водоснабжения, системы повышения давления, системы отопления, градирни и системы вентиляции, общие задачи перекачки воды в производственных процессах, системы пожаротушения.

Этапы применения: 2, 13.

Циркуляционные насосы



«Гранпамп» серии ЦНВ

Q до 800 м³/ч

H до 80 м

Системы водоснабжения и пожаротушения, промышленные и бытовые системы отопления и теплоснабжения, сооружения для водоподготовки, холодильные установки и установки кондиционирования воздуха и др.

Этапы применения: 2, 13.

Соленоидные клапаны



Tork S1070/1080	
DN	32–200 мм
PN	0,5–16 бар
Т _{раб.}	от –10 до +80 °С
Фланцевые соленоидные клапаны больших диаметров для неагрессивных сред. Уплотнение NBR.	
Этапы применения: 2–6.	



Muller серии MK/FK/KB	
DN	10–80 мм
PN	0–500 бар
Т _{раб.}	от –20 до +160 °С
Коаксиальные отсечные и распределительные соленоидные клапаны для неагрессивных и агрессивных сред, в т. ч. вязких, в широком диапазоне применений в т. ч. взрывозащищенные.	
Этапы применения: 2–6, 11–13.	



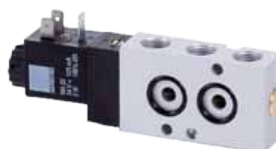
Tork серии S8480	
DN	8–15 мм
PN	–1...10 бар
Т _{раб.}	от –15 до +90 °С
Пластиковые соленоидные клапаны для управления коррозионными жидкостями и газами (хим. процессы, водоподготовка).	
Этапы применения: 11–13.	



Tork серии S1010/S2010/S6020	
DN	8–50 мм
PN	0...100 бар
Т _{раб.}	от –10 до +160 °С
Латунные и нержавеющие соленоидные клапаны для управления неагрессивными жидкостями и газами, в т. ч. паром.	
Этапы применения: 2–6.	



ASCO серии 327, 551	
DN	8–15 мм
PN	0...10 бар
Т _{раб.}	от –50 до +60 °С
Распределительные клапаны для управления пневмоприводами, в т. ч. взрывозащищенные Ex d и Ex ia.	
Этапы применения: 2–6, 11–13.	



Hafner-Pneumatic серии MH, MNH	
DN	8–15 мм
PN	0...10 бар
Т _{раб.}	от –40 до +60 °С
Распределительные клапаны для управления пневмоприводами.	
Этапы применения: 2–6, 11–13.	

Пневматические клапаны



Tork серии PP1090/PP1060	
DN	15–50 мм
PN	0–16 бар
Т _{раб.}	от –10 до +184 °С
Для неагрессивных и агрессивных сред, в т. ч. для пара	
Этапы применения: 2–6, 11–13.	



Muller серии VMK/PCD	
DN	10–50 мм
PN	0–200 бар
Т _{раб.}	от –20 до +160 °С
Пневматические отсечные и распределительные клапаны на высокое давление, для агрессивных и неагрессивных сред, в широком диапазоне применений в т. ч. взрывозащищенные.	
Этапы применения: 2–6.	

Электропневматические клапаны



ASCO серии 290/390

DN 15–50 мм

PN 0–16 бар

T_{раб.} от –20 до +184 °C

Регулирующие клапаны для неагрессивных и агрессивных сред, в т. ч. для пара.

Этапы применения: 2–6, 10–11.

Подготовка воздуха



ASCO, Hafner-Pneumatic

DN 6–25 мм

PN 0–16 бар

T_{раб.} от –50 до +80 °C

Пневматическое оборудование для подготовки воздуха, в т. ч. фильтры-регуляторы, фитинги, клапаны аварийного сброса и т.д.

Этапы применения: 2–6, 10–13.

Приборы для измерения давления



Wika серии S-10/O-10

PN от –1 до 15 000 бар

T_{раб.} от –40 до +200 °C

Датчики давления для неагрессивных сред, в т. ч. взрывозащищенного исполнения.

Этапы применения: 2–6, 10–13.



Wika серии S-20

PN –1 до 15 000 бар

T_{раб.} от от –40 до +500 °C

Датчики давления с мембранным разделителем для агрессивных, высокотемпературных, коррозионных, сильновязких, гетерогенных и токсичных сред.

Этапы применения: 2–6, 8–13.

Приборы для измерения температуры



Wika серии TR

PN 0–150 бар

T_{раб.} от –200 до +1600 °C

Датчики температуры для неагрессивных и агрессивных сред в широком диапазоне применений.

Этапы применения: 2–6, 10–13.

Преобразователи частоты



Grandrive серии PFD80/85

P 0,75–710 кВт

I_{ном} 2,5–1260 А

U 380 В

Исполнение IP20/IP54. Разработаны специально для асинхронных двигателей мощностью от 0,75 до 710 кВт.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 12, 13.



Emotron серии FDU/VFX

P 0,75–3000 кВт

I_{ном} 2,5–3000 А

U 3 × 380 / 690 В

Исполнение IP20/IP54. Регулируют скорость двигателя и снижают потребляемую мощность. Обеспечивают плавную работу оборудования.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 12, 13.

Устройства плавного пуска



Emotron серии TSA

P 7,5–1000 кВт

I_{ном} 16–960 А

Исполнение IP20. Обеспечение плавного пуска и останова электродвигателя.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 13.



Grandrive серии ESR/SSA

P 5,5–500 кВт

I_{ном} 11–1000 А

U 3 × 380 В

Исполнение IP20. Предназначены для плавного пуска и останова трехфазных двигателей.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 13.

Мониторы нагрузки



CG-Emotron серии M20

U 1 × 220 В
3 × 380 В

Исполнение IP20. Мониторы нагрузки измеряют нагрузку двигателя, используя двигатель как датчик. Снижают капитальные вложения и не нарушают целостность системы.

Этапы применения: 1, 4–7.

Шкафы управления



«Грантор» серии АЭП

U 1 × 220 В
3 × 380 В

P до 630 кВт на каждый двигатель

Исполнение IP54 (любое по вашему запросу). Предназначены для управления группами насосов или вентиляторов.

Этапы применения: 2, 4, 5, 7, 9, 10, 13.

Автоматизация технологических процессов



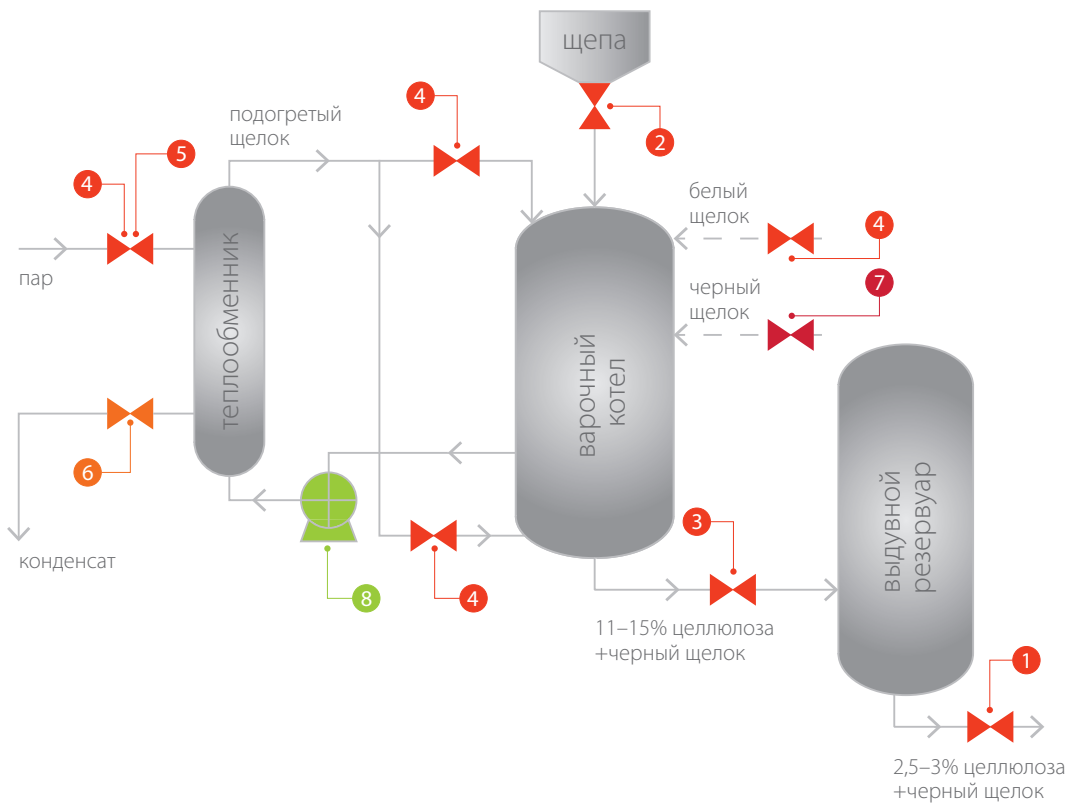
Производство бумаги является сложным с технической точки зрения процессом. Чтобы реализовать строгое подчинение заданным стандартам, компания АДЛ предлагает услугу внедрения на предприятии автоматизированной системы управления технологическими процессами.

Автоматизация производства позволяет:

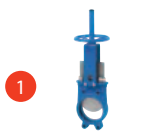
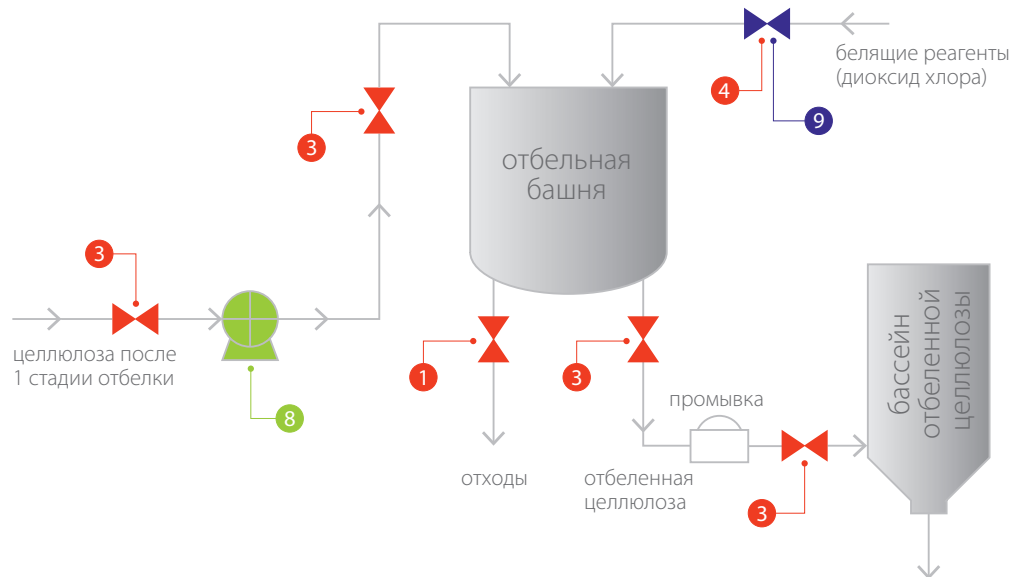
- повысить качество конечного продукта;
- оптимизировать технологические процессы;
- снизить расходы пара и используемых реагентов;
- улучшить экологическую безопасность продукта.

Сделайте свой бизнес более прибыльным — обратитесь к нам, и мы с удовольствием ответим на любые интересующие вас вопросы.

Применение оборудования при варке целлюлозы



Применение оборудования на 2 стадии отбелки целлюлозы



1 Шиберные затворы Гранокс серии EX



3 Шиберные затворы Гранокс TL



4 Шаровые краны Pekos



5 Шаровые краны BV



6 Конденсатоотводчики «Стимакс»



7 Шаровые сегментные краны BV31



ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАРОКОНДЕНСАТНЫХ СИСТЕМ. ТЕСТИРОВАНИЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОВ

Компания АДЛ, специализирующаяся на инженерных решениях для пароконденсатных систем и комплектации паровых и прочих инженерных систем промышленных предприятий, предлагает услугу обследования пароконденсатного хозяйства предприятий различных отраслей.

Цели обследования

- ▶ Проверка технического состояния пароконденсатной системы предприятия
- ▶ Оценка эффективности использования теплоэнергетических ресурсов (пара)
- ▶ Проверка работоспособности установленных конденсатоотводчиков и определение количества теряемого теплоносителя (пара)
- ▶ Разработка рекомендаций, направленных на оптимизацию/модернизацию пароконденсатной системы
- ▶ Разработка рекомендаций по организации сбора и возврата конденсата

Специалисты компании АДЛ, имеющие многолетний опыт в обследовании ПКС пищевой, нефтехимической и других отраслей промышленности, проводят обследование и тестирование с помощью современных инструментальных методов.

По результатам обследования предоставляется отчет с рекомендациями по устранению недочетов, мероприятиями, направленными на энергосбережение, оптимизацию и энергоэффективность ПКС, а также расчеты с экономическим обоснованием от использования предложенного оборудования.

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7
Тел.: +7 (495) 937-89-68,
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965-83-53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394033, г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А офис 320
Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620144, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12, строение 3,
офис 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvrg@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkr@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Мурманск

Тел.: +7 (909) 559-26-19
E-mail: nmm@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlenn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644103, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adloms@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614016, г. Пермь
ул. Глеба Успенского, 15а/1
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 61В, оф. 608
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,
Кантемировская ул., 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718-63-75, 322-93-02
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермьякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан
г. Алматы, ул. Тимирязева, 42,
пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru



Астана

Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: rnb@adl.ru