



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01250/21

Серия **RU** № **0294746**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс». Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение I, комната 27. Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106. Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45
Основной государственный регистрационный номер 1077746297661.
Телефон: 74966192616 Адрес электронной почты: info@adl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ АДЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для рабочих сред группы 1, 2: клапаны обратные торговой марки ГРАНЛОК, серии: (согласно приложению - бланк № 0796863).
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3700-005-81673229-2009 "Клапаны обратные ГРАНЛОК серий ЗОП, RD, CVS, CVT, CV".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481309108

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 026-2021

от 27.01.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12) акта анализа состояния производства от 20.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0796864
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о национальных стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции: 8(ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы - до 15 лет. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

19.02.2021

ПО

18.02.2026

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)

[Подпись]
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(ф.и.о.)

М.П.
Рунец Михаил Николаевич
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС** RU C-RU.AЖ58.B.01250/21Серия **RU** № **0796863**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481309108	Арматура промышленная трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для рабочих сред группы 1, 2: клапаны обратные торговой марки ГРАНЛОК, серии:	ТУ 3700-005-81673229-2009 "Клапаны обратные ГРАНЛОК серий ЗОП, RD, CVS, CVT, CV"
	серия CVS, тип CVS40: - рабочая среда: газ/пар группы 1, номинальный диаметр от 125 до 300 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа; - рабочая среда: газ/пар группы 2, номинальный диаметр – 300 мм; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа	
	серия RD, тип RD31: - рабочая среда: газ/пар группы 1, номинальный диаметр от 125 до 400 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа; - рабочая среда: газ/пар группы 2, номинальный диаметр от 300 до 400 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа	
	серия RD, тип RD50: - рабочая среда: газ/пар группы 2, номинальный диаметр от 300 до 400 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа	
	серия RD, тип RD40: - рабочая среда: газ/пар группы 1, номинальный диаметр от 250 до 300 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 1,6 МПа; - рабочая среда: газ/пар группы 1, номинальный диаметр от 125 до 300 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа; - рабочая среда: газ/пар группы 2, номинальный диаметр - 300 мм; максимально допустимое рабочее давление – 4,0 МПа.	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)
(подпись)Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)Рунец Михаил Николаевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.01250/21

Серия **RU** № **0796864**



Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия № ТУ 3700-005-81673229-2009 от 18.05.2016;
2. Обоснование безопасности № ОБ 016-2013 от 17.04.2020;
3. Паспорт № 81673229.001.ПС от 22.06.2020;
4. Руководство по эксплуатации № 281411.002.РЭ от 09.11.2020;
5. Габаритный чертеж № АПТА.0203-4663.00.00ГЧ от 17.01.2018;
6. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протокол приемо-сдаточных испытаний № АП2020/12-08 от 08.12.2020;
7. Расчеты на прочность № CVS40.04.150.40 от 08.12.2020;
8. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: типовой технологический процесс сборки обратного клапана б/н от 15.08.2019, свидетельство № АЦСТ-148-00086 от 19.08.2020;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №№ МР-30АЦ-III-00002, МР-30АЦ-I-00275, МР-30АЦ-I-00276, МР-30АЦ-I-00529, удостоверения специалистов неразрушающего контроля: №№ 0009-30-13471, 0009-30-14551;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий: сертификаты №№ 04/18-377 от 15.04.2018, 324948 от 14.09.2017.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Хамсеева Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Ружин Михаил Николаевич
(Ф.И.О.)