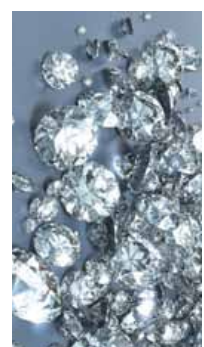




Оборудование для горнодобывающего комплекса



КОМПЛЕКСНЫЕ
РЕШЕНИЯ



О нас

Компания АДЛ была основана в 1994 году в Москве.

На данный момент мы занимаем лидирующее положение в области производства и поставок инженерного оборудования в секторах ЖКХ и строительства, а также для технологических процессов различных отраслей промышленности.

Обширный штат инженеров обеспечит качественный и быстрый подбор оборудования с учетом особенностей именно вашего проекта, а наличие развитой сети региональных представительств и сервисных центров гарантирует оперативную поддержку на всей территории России, Беларуси и Казахстана.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрешиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редуцирующие установки «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стиммакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015. Сертификат № 190535-2015-AQ-MCW-FINAS действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики.



Опыт поставок оборудования

С 1994 года мы поставляем надежное оборудование и инженерные решения для горнодобывающей промышленности — от добычи руд до транспортировки материала и его переработки. Высокое качество продукции, квалифицированные сотрудники и накопленный опыт позволяют нам предлагать наиболее эффективные решения и реализовывать даже самые сложные проекты.



АК «АЛРОСА»
Республика Саха (Якутия)

Оборудование: шаровые краны, шиберные задвижки, поворотные затворы, обратные клапаны.



АО «АРХАНГЕЛЬСКГЕОЛДОБЫЧА»
г. Архангельск

Оборудование: шиберные задвижки.



KAZ Minerals
г. Алматы (Казахстан)

Оборудование: шиберные задвижки.



ООО «УК «Колмар»
Республика Саха (Якутия)

Оборудование: шиберные задвижки.



ПАО «Полюс»
Красноярский край, Иркутская и Магаданская области,
Республика Саха (Якутия)

Оборудование: шаровые краны, шиберные задвижки, поворотные затворы, обратные клапаны.



ОАО «Севералмаз»
г. Архангельск

Оборудование: шиберные задвижки.



Трубопроводная арматура	Футерованная арматура
стр. 6	стр. 8

Подготовка		Трубопроводная арматура	Футерованная арматура
1	Водозабор	■	
2	Добыча		
3	Откачка грунтовых вод		
4	Дробление		

ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ МЕТОД			
Выщелачивание			
5	Кучное выщелачивание		■
6	Чановое выщелачивание		■
7	Автоклавное выщелачивание		■
8	Подземное выщелачивание		■
9	Хранилище раствора		■
10	Экстракция растворителем		■
11	Электролиз		■

МЕТОДЫ КОНЦЕНТРАЦИИ			
12	Гравитационный метод	■	
13	Флотационный метод	■	
14	Магнитный метод	■	
15	Сгущение	■	
16	Хвосты (хвостохранилище)	■	
17	Водоочистка	■	



Пластиковая арматура	Насосы промышленного применения	Насосы общепромышленного применения	КИПиА	Электрооборудование
----------------------	---------------------------------	-------------------------------------	-------	---------------------

стр. 9

стр. 10

стр. 11

стр. 12

стр. 14

Шиберные затворы



Orbinox серия VG	
DN	50–900 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	0,5–1,0 МПа

Двусторонние затворы. Двухседельная конструкция гарантирует надежное перекрытие прямого и обратного потоков среды. Подходит для перекрытия потока при транспортировке абразивной суспензии.

Этапы применения: 12–14, 15, 16



Orbinox серии EX/ET/EK	
DN	50–1200 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	0,2–1,0 МПа

Односторонние затворы. Конструкция корпуса и седлового уплотнения односторонних шиберных затворов Orbinox исключает возможность засорения затвора взвешенными твердыми частицами.

Этапы применения: 1, 3, 17



Orbinox серия XC	
DN	50–600 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	0,4–1,0 МПа

Применяются в бункерных системах.

Этапы применения: 2, 4, 16



Orbinox серия BC	
DN	от 150×150 до 600×600 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	0,1 МПа

Применяются в бункерных системах.

Этапы применения: 2, 4, 16



Orbinox серия HG	
DN	80–900 мм
PN	2,5 МПа
P _{раб.}	2 МПа

Двусторонние затворы. Двухседельная конструкция гарантирует надежное перекрытие прямого и обратного потоков среды. Подходит для перекрытия потока при транспортировке абразивной суспензии.

Этапы применения: 12–14, 15, 16



Orbinox серия WG	
DN	80–900 мм
PN	1,0 МПа
P _{раб.}	0,6–1,0 МПа

Двусторонние затворы. Двухседельная конструкция гарантирует надежное перекрытие прямого и обратного потоков среды. Подходит для перекрытия потока при транспортировке абразивной суспензии.

Этапы применения: 12–14, 15, 16

Обратные клапаны



Orbinox серия RM	
DN	40–900 мм
PN	1,0/2,5/4,0 МПа
t	–40...+250 °C

Невозвратные клапаны с наклонным посадочным местом. Малая строительная длина, минимальные потери давления, хорошая герметичность и быстродействие. Идеально подходят для монтажа на подвесной трубопровод.

Этапы применения: 1–4, 12–17

Пережимные клапаны



Orbinox серия PA	
DN	25–300 мм
PN	1,0 МПа до DN 150 мм 0,85 МПа до DN 200 мм 0,7 МПа до DN 300 мм

Высокопрочный шланговый клапан, предназначенный для перекрытия потока абразивных и коррозионных сред. Конструкция серии PA не имеет мертвых зон и зазоров, в которых может скапливаться шлам.

Этапы применения: 12–14, 15, 16

Дисковые поворотные затворы



«Стейнвал» серия ТМ

DN	50–1400 мм
PN	1,6–4,0 МПа

2-х и 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» ТМ изготавливаются из углеродистой и нержавеющей стали. Варианты уплотнения: металл по металлу, PTFE.

- Обладают малыми габаритами и массой.
- Работают в широком диапазоне температур.
- Герметичны в обоих направлениях потока.
- Подходят для агрессивных рабочих сред.

Этапы применения: 1, 3, 5–11, 17



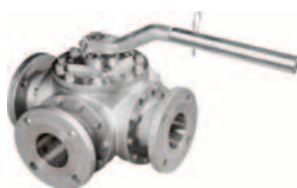
«Гранвэл» серии 3PVL/3PTL/3PSS

DN	25–1600 мм
PN	1,0/1,6/2,5 МПа
t _{раб}	-40...+150 °С

Осевые дисковые затворы «Гранвэл» изготавливаются из чугуна, углеродистой и нержавеющей сталей. Особая обработка диска позволяет снизить крутящий момент и повысить срок службы затвора.

Этапы применения: 1, 3, 5–11, 17

Шаровые краны



Pekos серии P8/P7/V8

DN	15–500 мм (1/2"–20")
PN	1,6–10,0 МПа (150–600 Lbs)
t	-60...+240 °С

Герметичность класса А.
Для неагрессивных и агрессивных сред.

Этапы применения: 1, 3, 17



Pekos серии P0/P1-P25/K8-K25/PW

DN	8–600 мм (1/4"–24")
PN	1,6–42,0 МПа (150–2500 Lbs)
t	-60...+240 °С

Герметичность класса А.
Для неагрессивных и агрессивных сред.

Этапы применения: 1, 3, 17



BV серии BV 17/ BV 18

DN	8–150 мм
PN	1,6–6,3 МПа
t	-60...+220 °С

Герметичность класса А.
Для неагрессивных и агрессивных сред.

Этапы применения: 1, 3, 17

Регулирующие шаровые секторные краны



BV31

DN	25–300 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t	-40...+200 °С

Применяются на пульпе и агрессивных средах с высоким содержанием абразивных частиц. Разнообразие материалов корпуса и рабочих частей крана позволяет подобрать решение для любых вариантов рабочих сред. Управление: рукоятка, электро- или пневмопривод.

Этапы применения: 12–14

Шаровые краны



Andrex DP-303k, футерованный FEP, PFA	
DN	15–100 мм
PN	1,6 МПа
t	-30...+250°C

Выпускаются в корпусе из углеродистой и нержавеющей стали. Подходят для установки на трубопроводы, используемой для транспортировки большинства агрессивных рабочих сред (кислоты, щелочи и др.). Класс герметичности А.

Этапы применения: 5, 6, 9–11

Обратные клапаны



Andrex DP-330k футерованный FEP, PFA	
DN	15–100 мм
PN	1,6 МПа
t	-30...+250°C

Выпускаются в корпусе из углеродистой и нержавеющей стали. Подходят для установки на трубопроводы, используемой для транспортировки большинства агрессивных рабочих сред (кислоты, щелочи и др.).

Этапы применения: 5, 6, 9–11

Смотровые стекла



Andrex PZD-340k футерованный FEP, PFA	
DN	15–100 мм
PN	1,6 МПа
t	-30...+250°C

Выпускаются в корпусе из углеродистой и нержавеющей стали. Подходят для установки на трубопроводы, используемой для транспортировки большинства агрессивных рабочих сред (кислоты, щелочи и др.).

Этапы применения: 5, 6, 9–11

Центробежные насосы



«Гранпамп» серия МНС

Q	от 3 до 420 м³/ч
H	до 73 м
t _{max}	до 100 °С
PN	10 бар

Центробежные моноблочные насосы из нержавеющей стали AISI 304 (AISI 316 по запросу). Предназначены для перекачивания чистых, химически неагрессивных жидкостей.

Этапы применения: 1, 3, 17



«Гранпамп» серия КНВС

Q	до 1580 м³/ч
H	до 152 м

Центробежные консольные насосы. Предназначены для общего применения: систем пожаротушения, водоснабжения, систем отопления и вентиляции. Насосы серии КНВС могут поставляться как с двигателем, так и без него. Благодаря большому выбору диаметра рабочих колес, насосы данной серии подходят для любого проекта.

Этапы применения: 1, 3, 17

Центробежные насосы



Caprari серия MEC, NC

Q	до 1200 м³/ч
H	до 140 м
t _{max}	до 90 °С
PN	10 бар

Горизонтальные насосы консольного типа предназначены для перекачивания чистых, неагрессивных жидкостей. Исполнение из различных материалов, модульная конструкция.

Этапы применения: 1, 3, 17

Скважинные и полупогружные насосы



Caprari серии E и P

Q	до 1400 м³/ч
H	до 850 м

Скважинные насосы серии E и полупогружные насосы серии P с линейной колонной для подачи воды из скважин. Применяются в бустерных установках, системах водоснабжения, пожаротушения, технологических процессах.

Этапы применения: 1, 3, 17

Вертикальные многоступенчатые насосы



«Гранпамп» серия ВМН, ВМНч

Q	до 200 м³/ч
H	до 400 м
t _{max}	до 140 °С
PN	40 бар

Вертикальные многоступенчатые насосы для перекачивания чистых жидкостей. Возможно исполнение из различных материалов.

Этапы применения: 1, 3, 17

Насосные установки



«Гранфлоу»

Q	до 6000 м³/ч
H	до 340 м
t _{max}	до 140 °С
PN	40 бар

Широкий модельный ряд определяет сферу их применения: системы холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, системы обеспечения технологических процессов, водоотведения и канализации.

Этапы применения: 1, 3, 17

Погружные насосы



«Гранпамп» серия ДСН, ПСН

Q	до 160 м³/ч
H	до 57 м

Погружные насосы для водоотведения. Предназначены для гражданского строительства, горного дела, угледобычи и перекачки шлама. Могут быть использованы как обычный насос, некоторые модели могут перекачивать жидкую грязь и жидкости с содержанием глины и цемента.

Этапы применения: 1-3



«Гранпамп» серия КСН, КСН 3, КСН П, КСН ПМ

Q	до 1450 м³/ч (до 8500 м³/ч по запросу)
H	до 50 м

Погружные насосы для дренажных систем жилых районов и городских очистных сооружений, для откачки сточных вод из канализационных колодцев, подвалов, сборников и т.п., а также для работы в канализационных насосных установках.

Этапы применения: 1-3

Соленоидные клапаны



Tork serii S1010/11

DN	1/8–2"
PN	0,5–16 бар
t	–10...+160 °C

Общепромышленные клапаны с широким диапазоном давления, пропускных способностей и проходных сечений. Возможные уплотнения: NBR, EPDM, FPM+VITON.

Этапы применения: 5–10



Tork serii S1070/80

DN	80–200 мм
PN	1–16 бар
t	–10...+80 °C

Общепромышленные соленоидные клапаны с фланцевым присоединением.

Этапы применения: 5–10



Tork serii S6020/21

DN	3/8–2"
PN	0–10 бар
t	–10...+130 °C
Тип	НЗ/НО

Клапаны из нержавеющей стали, работающие без минимального перепада давления. Возможные уплотнения: NBR, EPDM, FPM+VITON.

Этапы применения: 5–10



Tork serii SW1010/11

DN	3/8–2"
PN	0,5–16 бар
t	–10...+160 °C
Тип	НЗ/НО

IP68 пылевлагозащищенные соленоидные клапаны для агрессивных окружающих сред и для подводного применения. Тефлоновое покрытие корпуса и катушки обеспечивает полную изоляцию корпуса от внешних воздействий.

Этапы применения: 5–10



Tork serii PL1010

DN	3/4–3"
PN	0,5–8 бар
t	–20...+80 °C

Импульсные клапаны для использования на рукавных фильтрах в системах очистки воздуха.

Этапы применения: 5–10



Muller CO-AX serii MK/FK

DN	10–80 мм
PN	0–100 бар
t	–40...+160 °C

Коаксиальные соленоидные клапаны для жидких, газообразных, густых, вязких, в т.ч. агрессивных сред. Возможна поставка во взрывозащищенном исполнении.

Этапы применения: 5–9



ASCO serii 210

DN	3/8–2"
PN	0–20 бар

Отсечные соленоидные клапаны во взрывозащищенном исполнении. Могут устанавливаться в 1 и 2 взрывоопасные зоны в соответствие с АTEX 199/92/ЕС.

Этапы применения: 5–10



ASCO serii 327

DN	1/4–1/2"
PN	0–10 бар
t	до –60 °C

Распределительные клапаны для управления пневмоприводами. Могут устанавливаться в 0, 1 и 2 взрывоопасные зоны в соответствие с АTEX 199/92/ЕС.

Этапы применения: 5–10

Пневматические клапаны



TORC серии PP1090/1091

DN	1/2–2"
PN	0–16 бар
t	–10...+180 °C

Пневмоуправляемые отсечные клапаны для жидкостей и газов, пара, вязких и агрессивных сред.

Этапы применения: 5–10



ASCO серии 290/390

DN	1/2–2"
PN	0–16 бар
t	–20...+184 °C

Пневмоуправляемые клапаны с позиционером. Могут использоваться в качестве регулирующих.

Этапы применения: 5–10



Muller CO-AX серии VMK/VSV

DN	10–250 мм
PN	0–100 бар
t	–20...+160 °C

Пневмоуправляемые коаксиальные клапаны для газообразных, жидких, вязких, желеобразных, загрязненных и агрессивных сред.

Этапы применения: 5–9



Tork series PT/PF

DN	15–500 мм
PN	0–16 бар

Пережимные пневматические клапаны для вязких, абразивных, сыпучих сред. Большой срок службы за счет износостойкого уплотнения, различные материалы корпуса и мембраны.

Этапы применения: 5–10

Измерительное оборудование



Датчики давления ROSMA серия РПД

PN	–0,1... 100 МПа
t	–40...+100 °C

Датчики давления предназначены для измерения и непрерывного преобразования избыточного (РПД-И), вакуумметрического (РПД-В), вакуумметрического и избыточного (РПД-ИВ) давлений в унифицированный выходной сигнал постоянного тока.

Этапы применения: 5–10



Термометры ROSMA серия БТ

PN	0–250 бар
t	–40...+450 °C

Прибор предназначен для измерения температуры жидкостей, пара и газов.

Этапы применения: 5–10



Манометры ROSMA серия ТМ

PN	–0,1... 100 МПа
T	–60 ... +200 °C

Манометр используется для измерения избыточного, вакуумметрического или мановакуумметрического давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред.

Этапы применения: 5–10



Пневматическое оборудование

DN	8–25 мм
PN	0–16 бар
T	–60...+80 °C

Пневматическое оборудование для подготовки воздуха: фильтры-регуляторы, лубрикаторы, фитинги, клапаны аварийного сброса и т. д.

Этапы применения: 5–10

Преобразователи частоты



Emotron серии FDU/VFX

P 0,75–3000 кВт

I_{ном.} 2,5–3000 А

U 380/690 В

Исполнение IP20/IP54. Регулирует скорость вращения электродвигателя, обеспечивает его защиту и плавную работу в режимах пуска и останова. Серия VFX разработана для тяжелых применений: дробилки, мельницы, грузоподъемные механизмы.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16



Grandrive серии PFD80/85

P 0,75–710 кВт

I_{ном.} 2,5–1260 А

U 380 В

Исполнение IP20/IP54. Регулирует скорость вращения электродвигателя, обеспечивает его защиту, экономит электроэнергию, обеспечивает плавную работу оборудования в режимах пуска и останова. Для общепромышленного применения.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16

Устройства плавного пуска



Emotron серии TSA

P 7,5–1000 кВт

I_{ном.} 16–960 А

U 380/690 В

Исполнение IP20. Обеспечивает плавный пуск и останов электродвигателя с управлением по трем фазам. Функции управления моментом обеспечивают оптимальные кривые разгона и торможения, даже при работе с высокоинерционными нагрузками. Emotron TSA увеличит срок службы оборудования и сократит эксплуатационные затраты.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16



Grandrive серия ESR

P 5,5–75 кВт

I_{ном.} 11–150 А

U 3 × 380 В

Исполнение IP20. Предназначены для плавного пуска и останова трехфазных двигателей. УПП Grandrive обеспечивают управление напряжением двигателя по 3 фазам. Начальное напряжение, время разгона и торможения настраиваются. При достижении номинального напряжения двигателя тиристоры шунтируются встроенным контактором и двигатель включается напрямую в сеть.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16

Мониторы нагрузки



Emotron серия M20

U 1 × 220 В
3 × 380 В

Исполнение IP20. Мониторы нагрузки измеряют нагрузку по валу, используя двигатель как датчик. Позволяют контролировать техпроцесс, заблаговременно предупреждая о перегрузе или недогрузе механизма.

Этапы применения: 5–10, 12–14, 15, 16



«Грантор» серия АЭП

U 1 × 220 В ± 10%, 50 Гц
3 × 380 В ± 10%, 50 Гц

P до 630 кВт
на каждый двигатель

Исполнение IP54. Предназначены для управления асинхронными двигателями (насосы, вентиляторы), также электроприводами задвижек. Возможны различные варианты исполнения, в том числе взрывозащитное.

Этапы применения: 5–10, 12–17

Автоматизация технологических процессов



Компания АДЛ предлагает услуги оптимизации затрат и внедрения на предприятиях горнодобывающей продукции автоматизированной системы управления технологическими процессами. Решения АДЛ возможно применять на всех этапах добычи — от рудника до порта.

Автоматизация производства позволяет:

- оптимизировать технологические процессы;
- сократить затраты;
- повысить качество конечного продукта;
- снизить количество отходов;
- улучшить экологическую безопасность продукта.

Сделайте свой бизнес более прибыльным — обратитесь к нам, и мы с удовольствием ответим на любые интересующие вас вопросы.



Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» (Торговый Дом АДЛ, Россия)

- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл», DN 25–1600, PN 1,0/1,6/2,5 МПа. Возможны исполнения в стальном и нержавеющей корпусе. Типы присоединений: межфланцевое, фланцевое, с резьбовыми проушинами
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» с удлиненным штоком для канальной и бесканальной прокладки трубопроводов
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» для систем пожаротушения, DN 50–300, PN 1,6/2,5 МПа. Возможно исполнение с концевыми выключателями
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические

Преимущества:

- Соответствуют требованиям СДС Газсерт (сертификат № ЮАЧ1.RU.1409.B00001)
- Класс герметичности А (ГОСТ 9544-2015)
- Сменное седловое уплотнение
- Широкая область применения в зависимости от материалов диска и седлового уплотнения. Корпус затвора с рабочей средой не контактирует
- Тестирование каждого произведенного затвора
- Малый вес и строительная длина
- Низкая стоимость установки и обслуживания

Каталоги: «Трубопроводная арматура общепромышленного применения»

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937-89-68,
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965-83-53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394033, г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А офис 320
Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620144, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12, строение 3,
офис 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvnl@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkras@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Мурманск

Тел.: +7 (909) 559-26-19
E-mail: nmm@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlenn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644103, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adloms@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614016, г. Пермь
ул. Глеба Успенского, 15а/1
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 61В, оф. 608
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,
Кантемировская ул., 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718-63-75, 322-93-02
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермьякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан
г. Алматы, ул. Тимирязева, 42,
пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru



Астана

Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: rmb@adl.ru