

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Концевые выключатели для затвора «Гранвэл»

Концевые выключатели KB и E 5401 (A5401)

Технические характеристики концевого выключателя KB

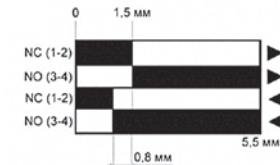
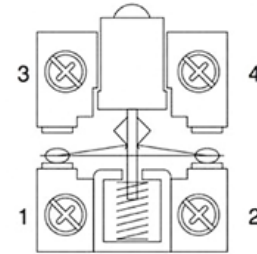
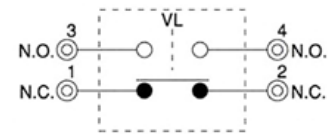
Режимы коммутации	6A 250V AC / 0,3A 220V DC
Скорость операций	5 мм – 0,5 м/с
Тип контактов	1з. + 1р.
Рабочая температура	-20 °С...+70 °С без обледенения
Износостойкость механическая электрическая	100 млн. операций 500 тыс. операций
Рабочая частота	30 операций/мин
Сопrotивление изоляции	100 МОм
Сопrotивление контактов	25 МОм
Вибрация	10 – 55 Гц
Допустимая влажность	95 %
Масса	130 – 190 г, в зависимости от модели толкателя
Подсоединяемый провод	Ø 6...9 мм, каждый зажим с проводом не более 2 мм ²
Степень защиты	IP65
Габаритные размеры	100,5 × 28 × 25 мм



Концевой выключатель KB



Концевой выключатель E 5401



Технические характеристики концевого выключателя E 5401 (A5401)

Ном. напряжение	240 В, 50 Гц
Номинальный ток	3 А
Степень защиты	IP67
Материал корпуса	пластик
Механическая стойкость	Не менее 10 000 000 операций
Электрическая стойкость	Не менее 1 000 000 операции
Рабочая температура мин./макс.	-5 °С...+ 40 °С
Рабочая частота операций	1800/3000 операций в час
Номинальное сопротивление изоляции	Не менее 10МОм (500В постоянного тока)
Количество кабельных вводов	1
Габаритные размеры	104,5 × 30 × 30,5 мм
Контактная группа	1 "з" 1 "р"
Кабельный ввод	PG13,5 / M20 × 1,5

Концевой выключатель во взрывозащищенном исполнении

Описание

Модели (ХСКD3910P16EX — базовая, ХСКD3911P16EX — с обрезиненным плунжером-толкателем).

Технические характеристики

Тип концевого выключателя	ХСКD с металлическим корпусом соответствует стандарту EN 500047	
Движение головной части	Линейное (плунжер)	
Соответствие	Директива ATEX D 94/9/EC, EN 50014, EN 50281-1-1, pr IEC 61241-0, pr IEC 61241-1	
Зона D (Пыль)	21–22	
Маркировка/номер подтверждающего сертификата ЕС	INERIS 04ATEX0014X/ II2 D-Ex tD A21 IP66/67 t 85 °С	
Механическая прочность (миллионы циклов)	15	10
Скорость срабатывания	0,5 м/с	
Выключатели соответствуют стандарту IEC 947-5-1 раздел 3		
Температурный диапазон	– 20...+ 60°С	
Класс защиты (в соответствии с IEC 60529)	IP66 и IP67	



Электрические характеристики	AC15; B300 (Ue = 240 В, Ie = 1,5 А), DC13; R300 (Ue = 250 В, Ie = 0,1 А)
Защита от короткого замыкания	6 А предохранитель типа gG (gl)
Кабельный ввод	1 кабельный ввод M16 (ISO)
Межосевое расстояние крепежных отверстий	20 мм
Габаритные размеры	31 × 30 × 65 мм
Тип контакта	Металлический плунжер с эластомерным покрытием
H/3 + H/3 + H/O мгновенного действия	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru

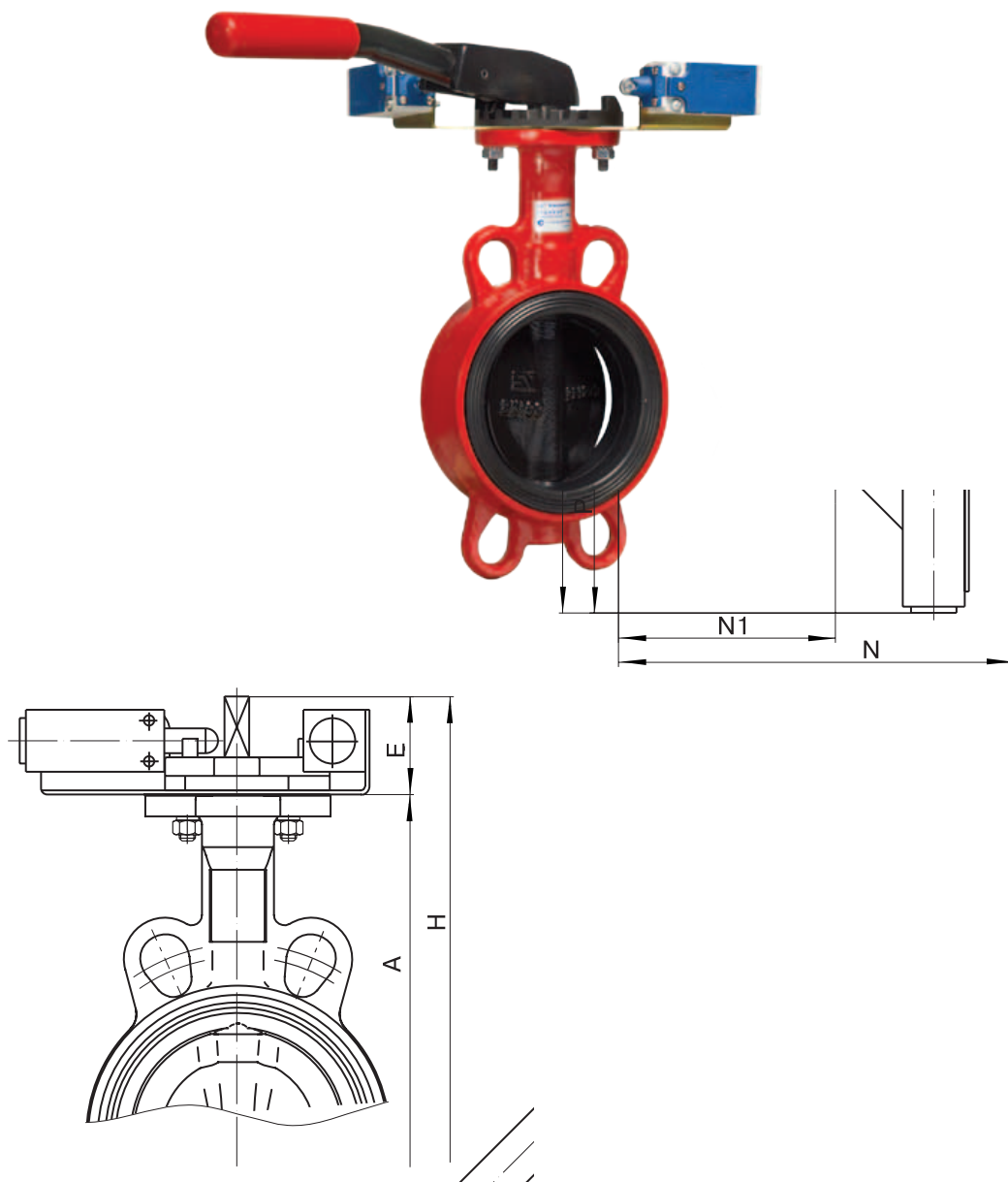


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Установка концевых выключателей на затвор «Гранвэл»



Размеры, (мм)

DN	A	E	H	Для модели KB				Для модели E 5401			
				O	P	N1	N	O	P	N1	N
32	102,5	30	192,7	196	131	131	164	200	135	135	170
40	110	30	196	196	131	131	169	200	135	135	173
50	120	30	211,5	196	131	131	185	200	135	135	189
65	135	30	234	196	131	131	192,5	200	135	135	196,5
80	141	30	265	196	131	131	199,5	200	135	135	203,5
100	165	30	301	196	131	131	213,5	200	135	135	217,5
125	180	33	339,5	196	131	131	226,5	200	135	135	230,5
150	193	33	359	196	131	131	240	200	135	135	244
200	225	33	428	196	131	131	263,5	200	135	135	267,5



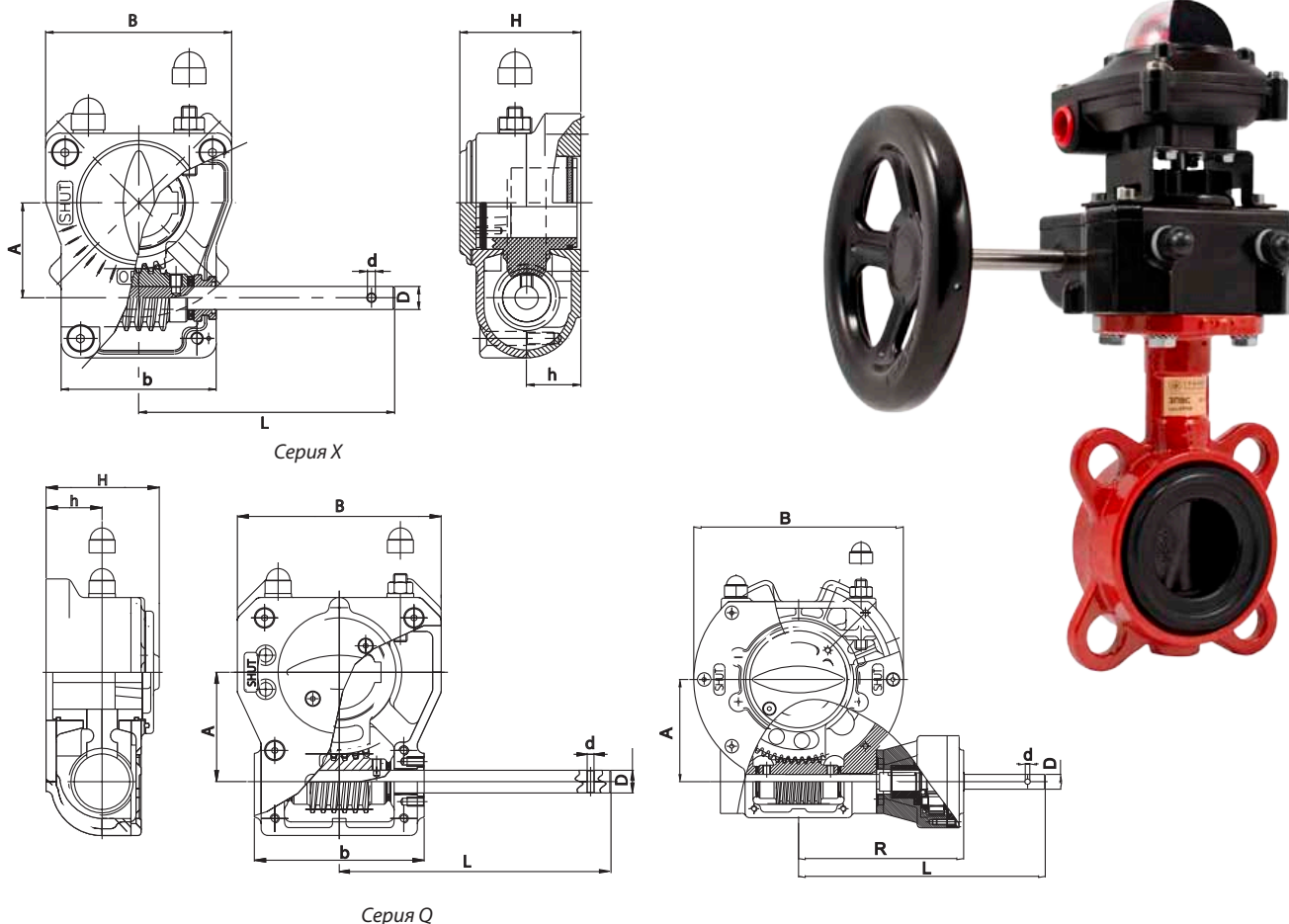
ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Червячные редукторы серий Q и X со встроенными концевыми выключателями (Германия)

Применение

Серия Q применяется для всего диапазона запорной арматуры.

Серия X в основном используется для поворотных затворов, но может быть установлена и на другую запорную арматуру.



Технические данные редукторов серий Q и X

Тип	DN затвора, (мм)	Передаточное отношение	Момент, Нм		Передаточное число $\pm 10\%$ *	Масса, (кг)**
			выходной	входной		
X-41	32–200	44:1	400	35,7	11,2 %	1,62
X-61	250–300	34:1	600	51,3	11,7 %	2,76
Q-800-S	350	40:1	800	60	13,3 %	7,68
Q-2000-S	400–500	48:1	2000	131	15,3 %	16,3

* В зависимости от нагрузки на редукторе.

** Без учета массы штурвала и муфты.

Размеры редукторов серии X, (мм)

Тип редуктора	A	b	B	d	D	h	H	L	ISO-фланец
X-41	43,5	67	84	4	12	25,5	52	118	F05 / F07
	52,5	82,5	112	4	12	30	63,5	126,5	F07 / F10
X-61	61,25	100	120	5	15	35	77	165	F10 / F12

Размеры редукторов серии Q, (мм)

Тип редуктора	A	b	B	d	D	h	H	L	R	ISO-фланец
Q-800-S	68,75	110	135	5	15	42,5	90,5	213	-	F10 / F12
Q-2000-S	96,5	150	180	6	20	50	100	226	-	F12 / F14 / F16



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
 info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Применение

Для систем тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования. В зависимости от применяемых материалов поворотные затворы могут использоваться для питьевой, технической, морской воды, пищевых и сыпучих продуктов, газов, масел и нефтепродуктов, агрессивных и абразивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления, в системах пожаротушения.

Основные преимущества

- Класс герметичности А.
- Малый вес.
- Малая строительная длина.
- Низкая стоимость установки и обслуживания.
- Герметичное перекрытие потока в обоих направлениях.
- С рабочей средой контактируют только две детали: седловое уплотнение и диск.
- Сменное седловое уплотнение.

Технические характеристики

Условный диаметр	DN 25–1600	
Рабочее давление	PN 1,0–1,6 МПа	2,5 МПа
Фланцевое присоединение	PN 1,6 МПа	
Управление	рукоятка; редуктор; электропривод; пневмопривод	

Конструкция дискового поворотного затвора «Гранвэл»

Корпус

Используется технология покрытия порошковой краской с эпоксидным покрытием. Обеспечивается высокая адгезия краски с поверхностью корпуса, а также высокой антикоррозионной стойкостью. Толщина покрытия до 300 микрон.

Диск

Тщательно отполированная сферическая кромка диска снижает крутящий момент и повышает срок службы затвора, что сокращает эксплуатационные расходы.

Шток

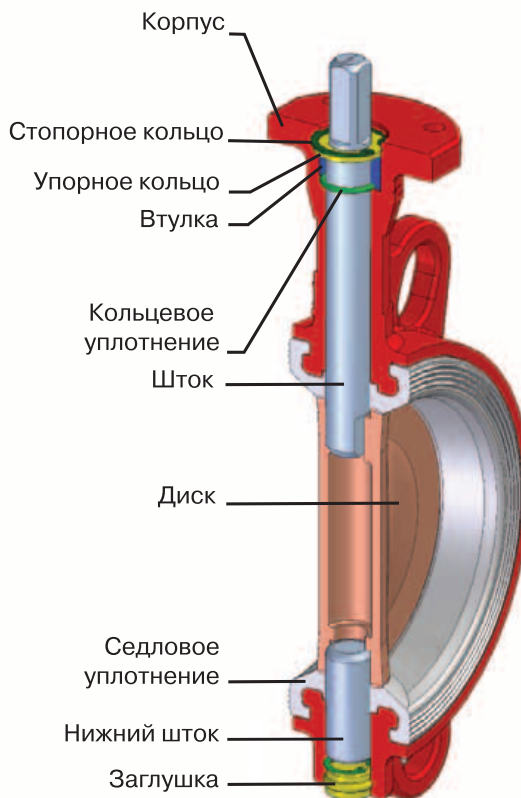
Надежная конструкция соединения штока с диском позволяет использовать данные затворы при высоких скоростях потока. Данное решение сохраняет ремонтпригодность затвора. Верхний шток обладает противовыбросной системой. Подшипники скольжения снижают крутящий момент, и положительно сказываются на сроке службы.

Седловое уплотнение

Внутренний лабиринт уплотнения позволяет избежать его срыва из корпуса затвора. Внешние кольца обеспечивают герметизацию затвора при установке между фланцами.



Затворы дисковые поворотные торговой марки «Гранвэл» сертифицированы в области пожарной безопасности. Сертификат соответствия рег. № С-РУ.АБ03.В.00110 выдан ООО «Центр подтверждения соответствия «НОРМАТЕСТ»



ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Маркировка

ЗП	ВЛ	FL(W)	5	DN	MN	E	PN
1	2	3	4	5	6	7	8

1 Наименование

ЗП	Затвор поворотный
-----------	-------------------

2 Область применения

ВС	Водоснабжение стандарт
ВЛ	Водоснабжение специальный
ТС	Теплоснабжение стандарт
ТЛ	Теплоснабжение специальный
НС	Нитрил стандарт
НЛ	Нитрил специальный
СС*	Специальное исполнение

3 Корпус

FL(w)	Межфланцевый (серый чугун)
FLN(w)	Межфланцевый (высокопрочный чугун)
LUG(w)*	Межфланцевый с резьбовым присоединением (серый чугун)
FGI(w)**	Фланцевый(нержавеющая сталь)
FGA(w)**	Фланцевый(углеродистая сталь)
LUGI(w)**	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(нержавеющая сталь)
LUGA(w)**	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(углеродистая сталь)
LUGN(w)	Межфланцевый с резьбовым присоединением (высокопрочный чугун)
FG(w)	Фланцевый (серый чугун)
FN(w)	Фланцевый (высокопрочный чугун)
FA(w)	Межфланцевый (углерод. сталь)
FI(w)**	Межфланцевый (нержавеющая сталь)
BBNV(w)*	Фланцевый (высокопрочный чугун)

4 Диск

3	Чугун с эпоксидным покрытием
5	Нержавеющая сталь
4*	Бронза
7*	Чугун, футерованный этиленпропиленом

5 Номинальный диаметр

DN	25–1600
-----------	---------

6 Управление

MN	Ручка с фиксацией положения через 15°
MR***	Ручка с фиксацией произвольного положения
MRR	Ручка с фиксацией произвольного положения. Производство АДЛ
MDV	Червячный редуктор

7 Уплотнение

E	EPDM
ES**	EPDM Super HT
HT	EPDM HT
N	Nitrile NBR
NH**	Nitrile Hydrogenated
NL**	Nitrile Low Temperature
V*	Viton FPM
VGf**	Viton GF
VBIO**	Viton Biodiesel
ECH**	Epichlorohydrin
AB/P**	Flucast AB/P
AB/N**	Flucast AB/N
AB/T**	Flucast AB/T
SA**	Alimentary Silicon
SV**	Steam Silicon
S**	Silicon

8 Номинальное давление

PN	2,5/1,6/1,0 МПа
-----------	-----------------

Возможно исполнение корпусов из бронзы и алюминиевых сплавов.

* Специальное исполнение (под заказ) – от 2 до 8 недель.

** Специальное исполнение (под заказ) – от 12 до 14 недель.

*** Рукоятка типа MR может устанавливаться на затворы DN250, DN300 с ограничением по давлению и типу перекачиваемой среды.

Области применения



Водоснабжение и теплоснабжение



Вентиляция и кондиционирование



Системы пожаротушения



Добыча и газоснабжение



Нефте-перерабатывающая промышленность



Пищевая промышленность



Абразивные среды



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru


ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Применение

Стандартное исполнения затворов производится со сменным седловым уплотнением, кроме затворов фланцевого исполнения с увеличенной строительной длиной. (см. стр. 25, 26) В качестве опции затворы стандартного исполнения могут быть произведены с вулканизированным седловым уплотнением, данный тип затворов имеет отличительную маркировку буквой V после обозначения типа корпуса, пример: FLNV(w), FNV(w) LUGNV(w).

Типовое исполнение для межфланцевых дисковых поворотных затворов Гранвэл: DN/PN

	ЗПВС	ЗПТС	ЗПНС	PN, (МПа)		ЗПВЛ	ЗПТЛ	ЗПНЛ	PN, (МПа)
DN 25–200:FL(w)-3-	E	HT	N	1,6	DN 250–300:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6	DN 25–200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-3-	E	HT	N	1,0	DN 350–900:FL(w)-5-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6	DN 350–900:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,0	DN 1000–1200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,0

Технические данные		Применение	
«Гранвэл», ЗП ВС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25 Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: -15...+95\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +110\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -20\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: -15...+75\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +95\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -20\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> водоснабжение;* системы кондиционирования; вентиляция; пожаротушение;** чистый воздух (до 1,2 МПа). 	
«Гранвэл», ЗП ВЛ			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25 Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: -15...+95\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +110\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -20\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: -15...+75\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +95\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -20\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> водоснабжение;* питьевая вода; некоторые виды пищевых продуктов; этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %; пожаротушение. 	
«Гранвэл», ЗП ТС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25 Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM HT Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием***	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: +60...+115\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +130\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: +60...+100\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +110\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;* горячее водоснабжение.* 	
«Гранвэл», ЗП ТЛ			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25 Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM HT Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: +60...+115\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +130\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: +60...+100\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +110\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;* горячий воздух (до 1,2 МПа); питьевая горячая вода; этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %. 	
«Гранвэл», ЗП НС			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25 Высокопрочный чугун GGG40 Седло: Нитрил NBR Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: 0...+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +100\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -10\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: 0...+75\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +85\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -5\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> индустриальные масла (в зависимости от марки масла); природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа). 	
«Гранвэл», ЗП НЛ			
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25 Высокопрочный чугун GGG40 Седло: Нитрил NBR Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: 0...+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +100\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -10\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: 0...+75\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +85\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -5\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> индустриальные масла (в зависимости от марки масла); природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа). 	

* При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

** Подробную информацию о пожарных затворах смотрите в каталоге «Оборудование для систем пожаротушения».

*** При рабочей температуре среды выше +100 °C рекомендуем использовать диски из нержавеющей стали.

Примечание. При подборе затворов на системы теплоснабжения необходимо уточнять наличие добавок (pH-контроллер, умягчители воды, ингибитор коррозии и т. п.)




Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
 info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»


Применение дисковых поворотных затворов «Гранвэл» для специальных сред

Подбор затворов для применения на специальных средах (тип ЗПСС) осуществляется только с помощью инженеров компании АДЛ Департамента трубопроводной арматуры!

Технические данные		Применение
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> пищевые продукты 
Седло: Alimentary Silicone		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M		
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> _{раб. перекач. ср.} : –15...+75 °C <i>t</i> _{макс.} : +90 °C в кратковр. режиме <i>t</i> _{мин.} : –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 <i>t</i> _{раб. перекач. ср.} : –15...+65 °C <i>t</i> _{макс.} : +75 °C в кратковр. режиме <i>t</i> _{мин.} : –15 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> абразивные среды* 
Седло: Flucast AB/P; AB/N, AB/T		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M		
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> этиленгликоль, пропиленгликоль с концентрацией 50–65 %; природный газ (до 1,2 МПа) 
Седло: Epichlorohydrin		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M		
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> слабоагрессивные среды; индустриальные и пищевые масла (в зависимости от марки масла) 
Седло: Viton FPM		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M		
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3 Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316L 	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> битум; бензин 
Седло: Viton GF		
Диск: Нержавеющая сталь CF8M		
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Серый чугун GG25; Высокопрочный чугун GGG40/GGG40.3; Углеродистая сталь A216 Gr.WCB, A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 	PN 1,6; DN 25–300 <i>t</i> _{раб. перекач. ср.} : –15...+95 °C <i>t</i> _{макс.} : +110 °C в кратковр. режиме <i>t</i> _{мин.} : –20 °C в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 <i>t</i> _{раб. перекач. ср.} : –15...+75 °C <i>t</i> _{макс.} : +95 °C в кратковр. режиме <i>t</i> _{мин.} : –20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> морская вода; техническая вода;** питьевая вода 
Седло: EPDM		
Диск: Бронза		



ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Технические данные		Применение
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC B Высокопрочный чугун GGG40.3 Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Steam Silicone Диск: Нержавеющая сталь CF8M	Давление и температура зависит от параметров рабочей среды	<ul style="list-style-type: none"> пар 
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LC; Высокопрочный чугун GGG40.3 Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: EPDM HT Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: +60...+115\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +130\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: +60...+100\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +110\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: +40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> теплоснабжение;* горячий воздух (до 1,2 МПа); питьевая горячая вода; этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %. 
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Высокопрочный чугун GGG40.3 Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Nitrile Low Temperature Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб.}}: -20...+80\text{ }^{\circ}\text{C}$; $t_{\text{мин.}}: -20...+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ PN 1,0/1,6; DN 350–1600 $t_{\text{раб.}}: -20...+80\text{ }^{\circ}\text{C}$; $t_{\text{мин.}}: -20...+85\text{ }^{\circ}\text{C}$	<ul style="list-style-type: none"> природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Высокопрочный чугун GGG40.3; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: Nitrile NBR Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: 0...+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +100\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. реж. $t_{\text{мин.}}: -10\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0/1,6; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: 0...+75\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +85\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -5\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> индустриальные масла (в зависимости от марки масла); природный газ (до 1,2 МПа); воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 
«Гранвэл», ЗП СС		
Корпус: <ul style="list-style-type: none"> Высокопрочный чугун GGG40.3; Углеродистая сталь A216 Gr.WCB; A352 Gr.LCB/LCC Нержавеющая сталь A351 Gr.CF8M; AISI 316/316 Седло: EPDM Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,6; DN 25–300 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: -15...+95\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +110\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -20\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме PN 1,0; DN 350–1200 $t_{\text{раб. перекач. ср.}}: -15...+75\text{ }^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{макс.}}: +95\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме $t_{\text{мин.}}: -20\text{ }^{\circ}\text{C}$ в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> водоснабжение;* системы кондиционирования; вентиляция; пожаротушение;** чистый воздух (до 1,2 МПа) 

* При использовании на цемент и другие абразивные среды необходим регулярный профилактический осмотр дискового поворотного затвора не реже 1 раза в месяц. Замена седлового уплотнения по мере износа, рекомендация компании АДЛ – 1 раз в 2 месяца. Гарантия не распространяется при использовании Дисковых Поворотных Затворов «Гранвэл» – тип ЗПСС-FL(W)/FLN(W)-3/5-DN-AB/P; AB/N; AB/E на пневмотранспорт цемента.

** При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

При использовании затворов «Гранвэл» тип ЗП СС необходим регулярный профилактический осмотр, а также рекомендована периодическая замена седлового уплотнения 1 раз в год.

Корпуса затворов Гранвэл тип ЗП СС могут быть изготовлены из различных комбинаций материалов и типов присоединения. Более подробная информация представлена на стр.16.

Возможность использования заглушек устанавливаемых между затвором и зеркалом фланца необходимо согласовывать с инженерами ООО «Торговый Дом АДЛ»



ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 1,6/2,5 МПа, межфланцевый с рукоятками MN, MR и MRR

Сделано в АДЛ



Спецификация**

Материал корпуса	серый чугун, высокопрочный чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Материал диска	высокопрочный чугун, нержавеющая сталь, бронза, высокопрочный чугун футерованный EPDM
Возможные типы управления	рукоятка с фиксацией положения через 15 градусов, рукоятка с фиксацией произвольного положения, редуктор, электро-пневмопривод

Области применения



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	K (PN25)	Масса, кг
25	212	151,5	60,5	49	68	220	33	90	85	85	1,9
32	212	151,5	60,5	49	68	220	33	90	100	100	1,9
40	215	159	56	49	76	220	33	90	110	110	2,1
50	231	169	62	49	100	220	43	90	125	125	2,9
65	253	184	69	49	108	220	46	90	145	145	3,1
80	295	201	94	60	124	260	46	90	160	160	3,7
100	331	225	106	60	147	260	52	90	180	190	4,5
125	382	255	127	75	180	315	56	90	210	220	6,8
150	401	268	133	75	206	315	56	90	240	250	7,8

Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	K (PN25)	Масса, кг
25	276	215,5	60,5	113	68	260	33	90	85	85	2,1
32	276	215,5	60,5	113	68	260	33	90	100	100	2,1
40	279	223	56	113	76	260	33	90	110	110	2,3
50	294	233	61	113	100	260	43	90	125	125	3,1
65	317	248	69	113	108	260	46	90	145	145	3,4
80	348	254	94	113	124	260	46	90	160	160	3,9
100	384	278	106	113	147	260	52	90	180	190	4,6
125	419	293	126	113	180	310	56	90	210	220	6,9
150	439	306	133	113	206	310	56	90	240	250	7,9
200	508	338	170	113	257	310	60	90	295	310	11,8
250	613	403	210	121	324	500	68	130	355	370	22,0
300	669	429	240	121	376	500	78	130	410	430	31,2

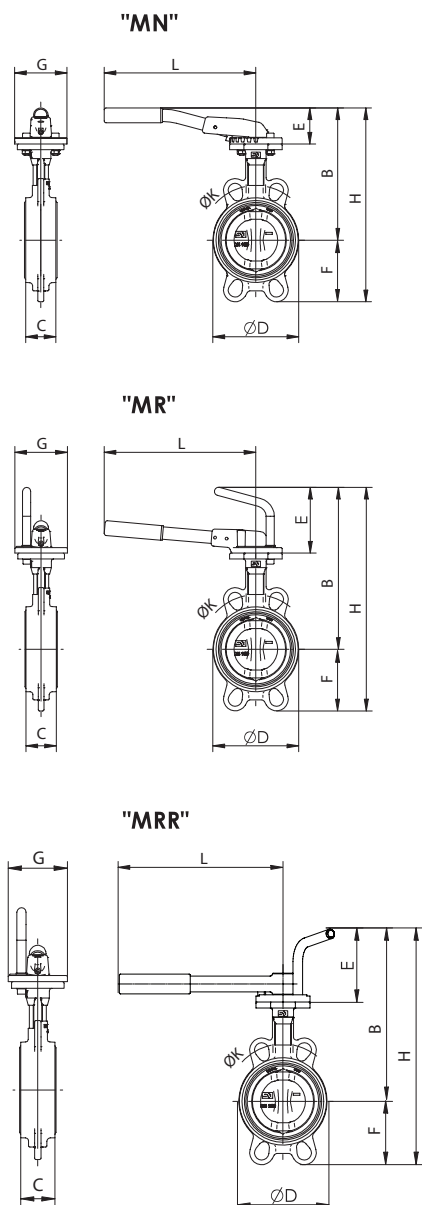
Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K (PN16)	K (PN25)	Масса, кг
25	276	215,5	60,5	113	68	272,5	33	90	85	85	2,1
32	276	215,5	60,5	113	68	272,5	33	90	100	100	2,1
40	279	223	56	113	76	272,5	33	90	110	110	2,3
50	294	233	61	113	100	272,5	43	90	125	125	3,1
65	317	248	69	113	108	272,5	46	90	145	145	3,4
80	348	254	94	113	124	272,5	46	90	160	160	3,9
100	384	278	106	113	147	272,5	52	90	180	190	4,6
125	419	293	126	113	180	272,5	56	90	210	220	6,9
150	439	306	133	113	206	272,5	56	90	240	250	7,9
200	508	338	170	113	257	272,5	60	90	295	310	11,8

* Рукоятка MR может устанавливаться на затворы DN 250, DN 300 с ограничением по давлению (PN 10) и типу перекачиваемой среды.

** На стр. 15–17 представлены варианты комбинаций материалов основных деталей затворов. Возможность производства других комбинаций уточняйте у инженеров компании АДЛ.

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас и Revit) вы можете найти на сайте www.adl.ru



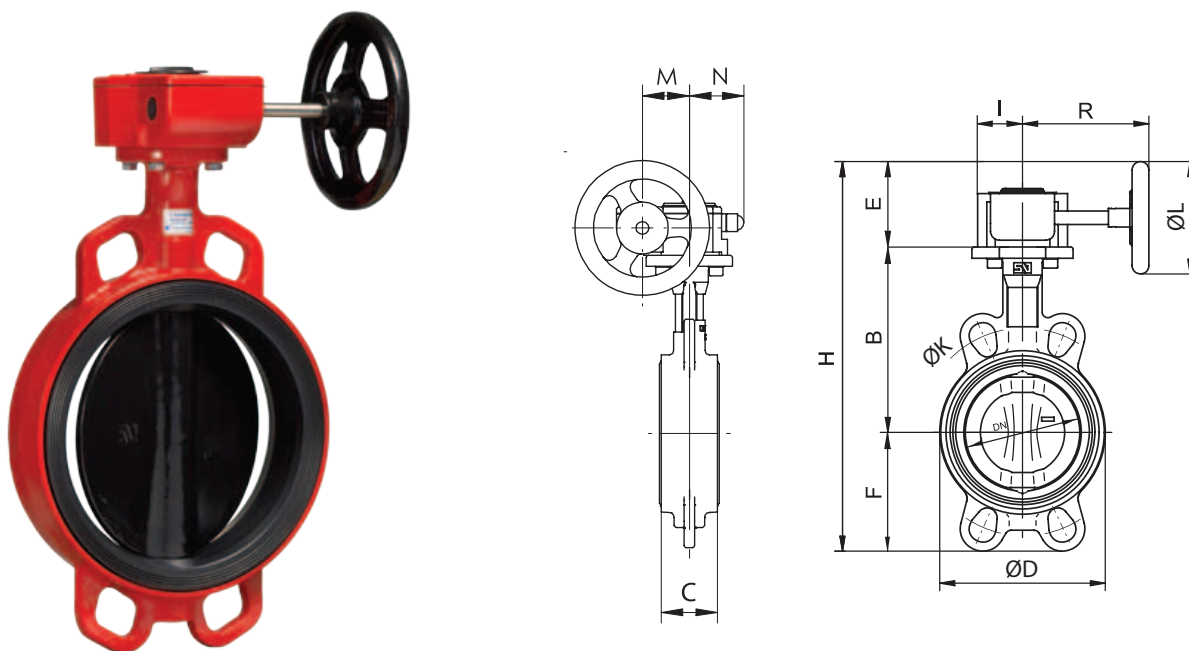
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–1200, PN 1,0/1,6/2,5 МПа, межфланцевый с редуктором MDV

Сделано в 



Размеры, (мм)

DN	тип редуктора	H	B	F	E	D	C	I	R	L	M	N	K(PN16)	K(PN25)	Масса, кг
25	X-21	251	102,5	60,5	88	68	33	42	128	125	48,65	43,5	85	85	2,7
32	X-21	251	102,5	60,5	88	68	33	42	128	125	48,65	43,5	100	100	2,7
40	X-21	254	110	56	88	76	33	42	128	125	48,65	43,5	110	110	2,9
50	X-21	269,5	120	61	88	100	43	42	128	125	48,65	43,5	125	125	3,7
65	X-21	292	135	69	88	108	46	42	128	125	48,65	43,5	145	145	3,8
80	X-21	323	141	94	88	124	46	42	128	125	48,65	43,5	160	160	4,3
100	X-21	359	165	106	88	147	52	42	128	125	48,65	43,5	180	190	5,1
125	X-21	394,5	180	126	88	180	56	42	128	125	48,65	43,5	210	220	7,5
150	X-21	414	193	133	88	206	56	42	128	125	48,65	43,5	240	250	8,5
200	X-41	505	225	170	110	257	60	56	143,5	160	57,15	52,5	295	310	13,4
250	X-61	652,5	282,5	210	160	324	68	60	222,5	250	70,5	61,3	355	370	24,9
300	X-61	708	308	240	160	376	78	60	222,5	250	70,5	61,3	410	430	35,1
350	Q-800-S	769	338,5	263	167,5	430	78	67,5	270,5	250	72,5	68,8	470	-	39,7
400	Q-2000-S	988	380	308	300	485	102	90	340	500	91,5	96,5	525	-	64,9
450	Q-2000-S	1020,5	380,5	340	300	536	114	90	340	500	91,5	96,5	585	-	98,3
500	Q-2000-S	1112,5	432,5	380	300	593	127	90	340	500	91,5	96,5	650	-	142,0
600	Q-4000-S	1239	494	440	304,5	690	154	141	408	500	140	137,5	770	-	219,0
700	Q-6500-S	1349	560	485	304,5	780	165	141	440	500	140	137,5	840	-	283,0
750	по запросу														
800	Q-12000-S	1508	630	565	313,5	902	190	188	471	500	156	180	950	-	480,0
900	Q-12000-S	1618,5	695	610	313,5	1010	203	188	471	500	156	180	1050	-	555,0
1000	Q-12000-S	1758,5	770	675	313,5	1120	216	188	471	500	156	180	1170	-	675,0
1100	по запросу														
1200	Q-24000-S	2147	875	818	454	1334	254	255	562	700	201	252,5	1390	-	1150,6

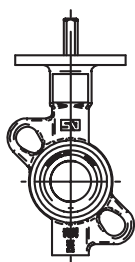


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
 АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

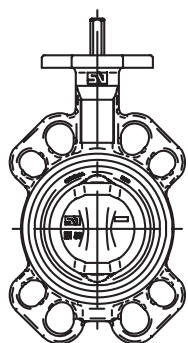
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
 info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

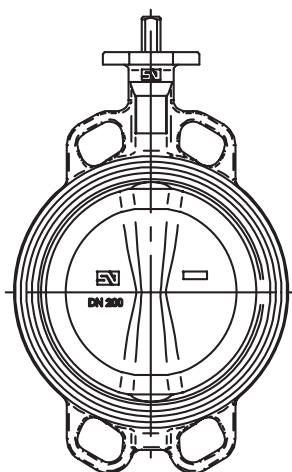
Исполнения межфланцевых дисковых поворотных затворов «Гранвэл» в зависимости от диаметра



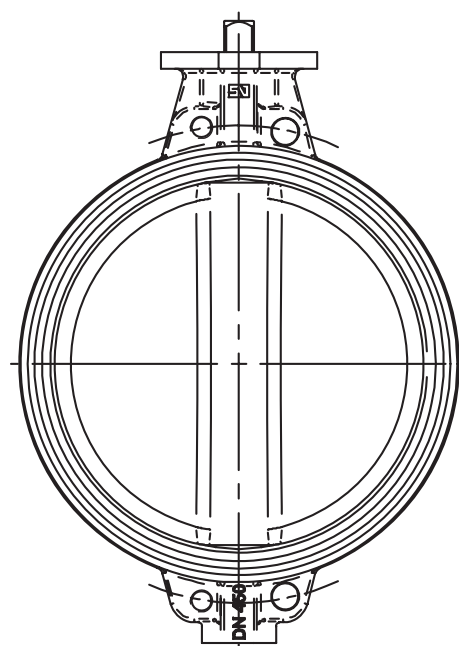
DN 25/32



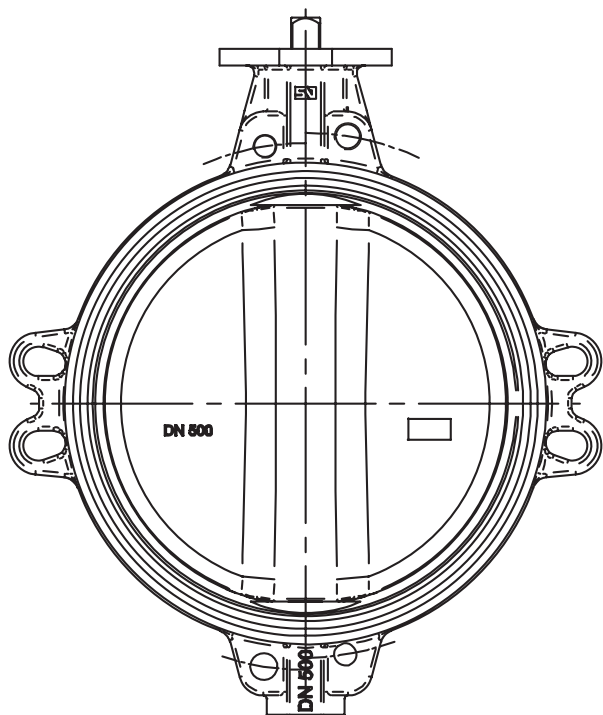
DN 80



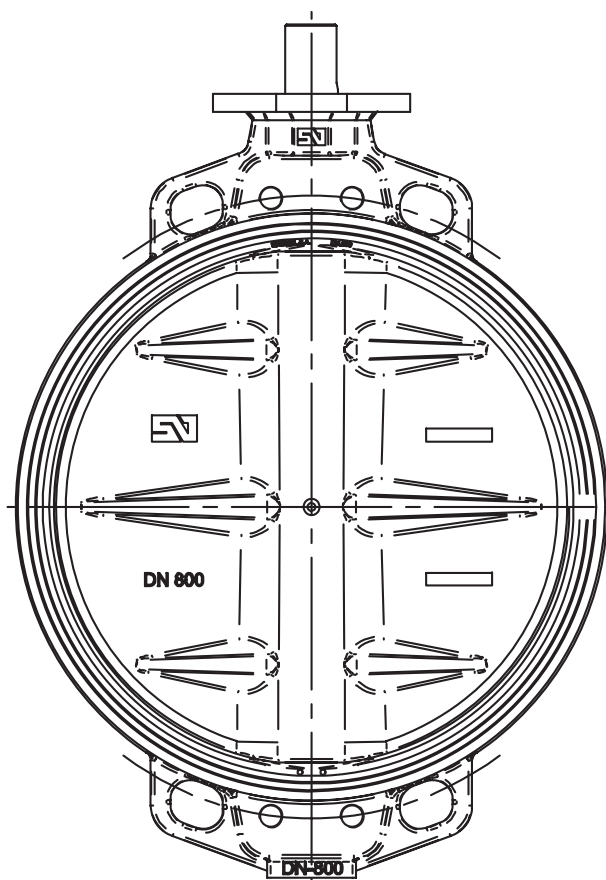
DN 40-400



DN 450



DN 500-700



DN 800-1200

ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ «ГРАНВЭЛ»

Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 1,6/2,5* МПа, межфланцевый с рукоятками MN, MR**, MRR

с резьбовыми проушинами

Сделано в АДЛ



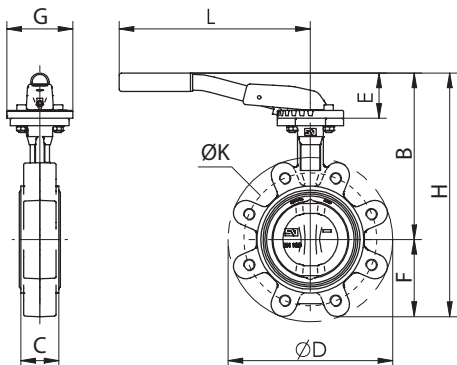
Спецификация***

Материал корпуса	серый чугун, высокопрочный чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Материал диска	высокопрочный чугун, нержавеющая сталь, бронза, высокопрочный чугун футерованный EPDM
Возможные типы управления	рукоятка с фиксацией положения через 15 градусов, рукоятка с фиксацией произвольного положения, редуктор, электро-пневмопривод

Области применения



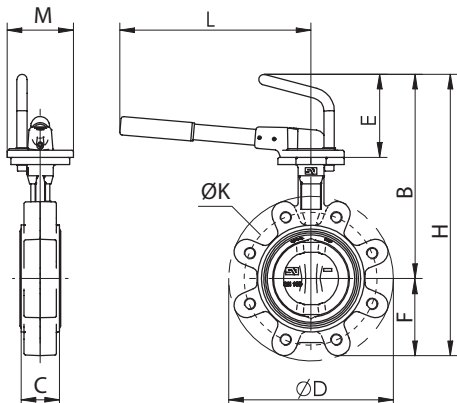
"MN"



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K(PN16)	K(PN25)	Масса, кг
25	202	151,5	50	49	130	220	33	90	85	85	2,3
32	202	151,5	50	49	130	220	33	90	100	100	2,3
40	213	159	54	49	140	220	33	90	110	110	2,5
50	230	169	59	49	156	220	43	90	125	125	3,3
65	252	184	66	49	175	220	46	90	145	145	3,7
80	294	201	91	60	194	260	46	90	160	160	5,3
100	330	225	105	60	224	260	52	90	180	190	6,8
125	381	255	125	75	267	315	56	90	210	220	10,4
150	405	268	136	75	292	315	56	90	240	250	11,2

"MR"



Размеры (мм)

DN	H	B	F	E	D	L	C	G	K(PN16)	K(PN25)	Масса, кг
25	266	215,5	50	113	130	260	33	90	85	85	2,5
32	266	215,5	50	113	130	260	33	90	100	100	2,5
40	277	223	54	113	140	260	33	90	110	110	2,7
50	292	233	59	113	156	260	43	90	125	125	3,5
65	314	248	66	113	175	260	46	90	145	145	3,9
80	345	254	91	113	194	260	46	90	160	160	5,4
100	383	278	105	113	224	260	52	90	180	190	7
125	416	293	125	113	267	310	56	90	210	220	10,5
150	422	306	136	113	292	310	56	90	240	250	11,3
200	508	338	171	113	352	310	60	90	295	310	18,2
250	613	403	210	121	408	500	68	130	355	370	28,1
300	669	429	240	121	480	500	78	130	410	430	41,4

Возможно также исполнение с рукояткой типа MRR

* Размеры и возможность исполнения затворов PN 25 уточняйте у инженеров компании АДЛ.

** Рукоятка MR может устанавливаться на затворы DN 250, DN 300 с ограничением по давлению (PN 10) и типу перекачиваемой среды.

*** На стр. 15–17 представлены варианты комбинаций материалов основных деталей затворов. Возможность производства других комбинаций уточняйте у инженеров компании АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru