

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4592.22

Дата регистрации « 14 »	июля	2022	г.
Действительно до « 14 »	июля	2027	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные цельносварные запорные шаровые краны из стали с товарным знаком «БИВАЛ®» на номинальное давление от PN16 до PN40 номинальным диаметром от DN10 до DN1200.

2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой теплоносителя до 200 °С.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, 140483, Московская обл., Коломенский район, п. Радужный, д. 45.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, 107076, г. Москва, ул. Стромынка, 21, корп. 2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 30.06.2022 № 13(3)-232/22;
отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 25.05.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: БИВАЛ® стальные шаровые краны ТУ 3742-017-81673229-2009 КШТ. 12.50.25.Ф/Ф. t 200° С DN50 PN25 фланцевое 03.22 www.adl.ru ТРВУ ЕАС 00242280R.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

14

июля

2022

г.

№ 0019351



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4592.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных цельносварных запорных шаровых кранов из стали с товарным знаком «БИВАЛ®» на номинальное давление PN25 номинальным диаметром DN50 производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой теплоносителя до 200 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Качество антикоррозионного покрытия:	ГОСТ 21345 ГОСТ 9.302 ГОСТ 15140	Краны изготовлены из стали и имеют защитно-декоративное покрытие черного цвета. Поверхность ровная и гладкая, пузыри, трещины, расслоения, следы коррозии и загрязнения отсутствуют
	1.1. Внешний вид. Качество антикоррозийного покрытия		
	1.2. Толщина покрытия, мкм		
	1.3. Прочность сцепления покрытия - метод решетчатых надрезов (балл); - метод нагрева (при 200 °С)		195
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 21345 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1,5PN$ $P_{пр} = 3,75 MPa$	1 После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность по отношению к внешней среде по разъемным соединениям и сальниковым уплотнениям. Испытание давлением воды	ГОСТ 21345 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = PN$ $P_{исп} = 2,5 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
4.	Герметичность затвора в двух направлениях движения рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 21345 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 1,1PN$ $P_{исп} = 2,75 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности крана по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	A
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении воды в затворе, равном номинальному и не менее 1000 циклов при отсутствии давления воды в затворе с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 21345 $P_{исп} = PN$ $P_{исп} = 2,5 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на вале привода, Н×м	ГОСТ 10944	2,5
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	8,25

Руководитель уполномоченного органа



И. Л. Лишай

№ 0046657

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4592.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные цельносварные запорные шаровые краны из стали с товарным знаком «БИВАЛ®» на номинальное давление от PN16 до PN40 номинальным диаметром от DN10 до DN1200 (далее – краны) производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой теплоносителя до 200 °С.

2. Краны выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 3742-017-81673229-2009 «Краны шаровые «БИВАЛ». Технические условия». Краны имеют цельносварной корпус с приварными патрубками и втулкой штока. Корпус, патрубки и фланцы кранов изготавливаются из углеродистой стали, шар и шток – из нержавеющей стали.

3. Краны выпускаются в следующих исполнениях: по типу проточной части корпуса – полнопроходные и с зауженным проходом; по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые, муфтовые, под приварку и комбинированные; по виду привода – с ручным приводом (рукоятка или редуктор), с механизированным (электро-, пневмо-) приводом. Для трубопроводов предварительно термоизолированных пенополиуретаном, краны выпускаются с удлиненным штоком.

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

4. На корпусе каждого крана выгравирован серийный номер, а также приклеена маркировочная этикетка, содержащая следующую информацию: товарный знак (БИВАЛ®), наименование изделия (стальные шаровые краны), обозначение технических условий, в соответствии требованиями которых изготовлены краны (ТУ 3742-017-81673229-2009), условное обозначение крана, максимальную температуру рабочей среды ($t \leq 200^\circ \text{C}$), номинальный диаметр, номинальное давление, тип присоединения к трубопроводу, дату изготовления, ссылку на сайт предприятия-изготовителя, знаки соответствия.

5. Краны монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. При монтаже кран должен быть полностью открыт. Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и других инородных примесей. Также необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности. При монтаже крана с присоединением под приварку на вертикальном участке трубопровода, в момент приварки верхнего конца, кран должен быть полностью открыт, а при приварке нижнего конца – полностью закрыт.

При монтаже крана с присоединением под приварку на горизонтальном участке трубопровода кран должен быть полностью открыт. Для приварки крана следует использовать электросварку. Допускается применение газовой сварки для кранов номинальным диаметром до DN150. Открытие и закрытие крана непосредственно после окончания сварочных работ не допускается.

Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10-15 градусов. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

6. Краны диаметром до DN150 упаковывают в стрейч-пленку и складывают на поддоны. Краны диаметром DN200 и более допускается устанавливать на транспортные поддоны и жестко закреплять при помощи корсажной ленты

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения, тепловых сетей с применением кранов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, технических паспортов и инструкций по монтажу, эксплуатации и обслуживанию предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

8. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Во время погрузочно-разгрузочных работ бросать краны не допускается. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту кранов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения кранов по группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0046658