

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4594.22

Дата регистрации « 14 »	июля	2022	г.
Действительно до « 14 »	июля	2027	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Промышленные поворотные запорные дисковые затворы с товарным знаком «ГРАНВЭЛ®» из чугуна на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN25 до DN1600.

2. Назначение

Для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, 140483, Московская обл., Коломенский район, п. Радужный, д. 45.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, 107076, г. Москва, ул. Стромынка, 21, корп. 2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 30.06.2022 № 13(3)-231/22;
отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 25.05.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: ADL ГРАНВЭЛ Поворотный Затвор ЕАС www.adl.ru ЗПВС GG25 ДИСК 3 Е DN100 PN16 СТР ТРВУ 0003282.05.22.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

14

июля

2022

г.

№ 0019353



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4594.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

промышленных поворотных запорных дисковых затворов с товарным знаком «ГРАНВЭЛ®» из чугуна на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN100 производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем и наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 95 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	1.1 Внешний вид.	ГОСТ 13547 ГОСТ 9.302	Затворы изготовлены из чугуна и имеют защитно-декоративное эпоксидное покрытие красного цвета.
	1.2 Качество антикоррозионного покрытия		Поверхность ровная и гладкая, пузыри, трещины, расслоения, следы коррозии и загрязнения отсутствуют
	1.3 Толщина антикоррозионного покрытия, мкм		191
	1.4 Прочность сцепления антикоррозионного покрытия с металлом: - метод решетчатых надрезов (балл) - метод нагрева (200 °С)		Между линиями и в сетке квадратов отслаиваний нет После нагрева до 200 °С и выдержки в течение 60 мин вздутия и отслаивания покрытия не произошло

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
2.	Прочность и плотность материала деталей, работающих под давлением среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 300 с. $P_{пр} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены
3.	Герметичность мест соединений и уплотнений относительно внешней среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 180 с. $P_{исп} = PN = 1,6 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
4.	Герметичность затвора в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 Продолжительность испытания – 180 с $P_{исп} = 1,1PN = 1,76 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Работоспособность и наработка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов при одностороннем давлении воды на затвор, равном номинальному и не менее 1000 циклов при отсутствии давления воды на затвор	ГОСТ 33257	Дисковые затворы после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на вале привода, Н×м	ГОСТ 10944	1,3
8.	Масса затвора, кг	ГОСТ 29329	4,50

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0046661

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4594.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на промышленные поворотные запорные дисковые затворы с товарным знаком «ГРАНВЭЛ®» из чугуна на номинальное давление от PN10 до PN25 номинальным диаметром от DN25 до DN1600 (далее – дисковые затворы) производства ООО «Торговый Дом АДЛ», Российская Федерация, для перекрытия потока рабочей среды трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с температурой рабочей среды до 150 °С (в зависимости от материала корпуса и уплотнения рабочего органа).

2. Дисковые затворы изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 3700-001-81673229-2007 «Затворы дисковые поворотные торговой марки ГРАНВЭЛ. Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры для полного закрытия или открытия потока рабочей среды и обеспечивают герметичность в двух направлениях при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации предприятия-изготовителя.

3. Корпус дисковых затворов изготавливается из чугуна; запирающий элемент (диск) – из чугуна, бронзы или нержавеющей стали.

4. Дисковые затворы поставляются в следующих исполнениях: по конструкции – осевого типа; по типу уплотнения – с уплотнением из эластомерного материала; по типу присоединения к трубопроводу – фланцевые, межфланцевые; по типу привода – с ручным приводом (рукоятка или редуктор) или под механизированный (электро- или пневмо-) привод.

5. На корпусе затворов (при литье) может быть нанесена следующая маркировка: торговый знак, номинальное давление, номинальный диаметр, обозначение материала корпуса. Также на каждом затворе имеется маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: название изделия, торговый знак предприятия-изготовителя (ADL), торговую марку изделия (ГРАНВЭЛ®), обозначение типа изделия, обозначение материала диска, материал седла, номинальный диаметр, номинальное давление, знаки соответствия, сайт предприятия-изготовителя (www.adl.ru), серийный номер.

6. Дисковые затворы монтируются в приоткрытом состоянии на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках подземных и наземных трубопроводов, а также на трубопроводах, находящихся в помещениях.

Соединение дисковых затворов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить их функциональность и управляемость полным открытием и закрытием. Во время эксплуатации дисковых затворов, необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить их полное закрытие и открытие.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, наружных сетей холодного и горячего водоснабжения, а также тепловых сетей с применением дисковых затворов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта на изделие, которым должна сопровождаться каждая партия поставляемых дисковых затворов.

8. Дисковые затворы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту дисковых затворов от воздействия влаги, агрессивных сред и механических повреждений. Условия транспортирования и хранения дисковых затворов по группе Ж1 ГОСТ 15150. При транспортировании, хранении и эксплуатации дисковых затворов следует учитывать требования предприятия-изготовителя.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0046662