

**Общие характеристики**

**Конструкция**

Насос центробежный многоступенчатый с горизонтальным валом.

Привод насоса осуществляется посредством гибкой муфты или гидравлической муфты. Направление вращения – по часовой стрелке, определяется со стороны электродвигателя.

Основные детали насоса:

- Позиционируемый всасывающий патрубок (по заказу патрубок может быть повернут на 90 ° в любую сторону).
- Промежуточная ступень, состоящая из корпуса ступени со сливной пробкой, диффузора со сменяемыми износными кольцами и рабочего колеса, сбалансированного по осевым нагрузкам.
- Напорный патрубок, направленный вверх, с укрепленной опорой.
- Вал из нержавеющей стали, полностью защищенный.
- Сальники двух типов: сальник с мягкой набивкой обладающий низким фрикционным сопротивлением (для насосов типа PM/PMS/PMH), торцевое уплотнение (по запросу для насосов типа PM/PMS/PMHT).
- Четыре анкерных соединительных болта, стягивающих ступени гидравлики насоса в жесткую конструкцию.

**Особенности конструкции**

- Вращающиеся части гидравлики насоса точно сбалансированы между собой, что значительно увеличивает срок службы и надежность агрегата.
- Специально предусмотренный механизм выравнивания избыточного давления.
- Высококласные необслуживаемые подшипники.
- Специально предусмотренная опция по замене торцевого уплотнения на сальник с мягкой набивкой и наоборот с помощью перестановки нескольких деталей.

**Основная область применения**

- Водоснабжение в промышленных и гражданских системах.
- Установки по созданию искусственного снега.
- Пожаротушение.
- Установки повышения давления.
- Ирригация.

**Типоразмеры и эксплуатационные пределы**

для насосов серии PM

- 5 типоразмеров, от DN 65 до DN 150;
- Рабочее давление до 64 бар и производительность до 160 л/с;

для насосов серии PM/PMS

- 8 типоразмеров, от DN 50 до DN 150;
- Рабочее давление до 100 бар и производительность до 160 л/с;
- Всасывающий патрубок: PN 25 для насосов типа PM/PMS

PN 40 для насосов типа PMH  
(DN 80 ÷ DN 100)

- Напорный патрубок: PN 40 для насосов типа PM  
PN 64 для насосов типа PMS  
PN 100 для насосов типа PMH  
(DN 80 ÷ DN 100)

**Обозначения насосов**

**Пример:** PM100/4B - PMS100/4B - PMH100/4B

**Код обозначения насоса**

Серия PMH (Высокое давление)

Серия PM (Серый чугун)

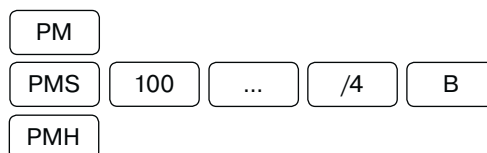
Серия PMS (Напорный патрубок и корпуса ступеней - шаровидный чугун)

Номинальный диаметр, (мм)

Конструкция по запросу

Количество ступеней

Обрезка рабочего колеса



### Технические данные

Насосы пригодны для перекачки чистой воды, химически и механически неагрессивной для составляющих конструкцию материалов.

Мощность электродвигателя выбранного насоса должна соответствовать расчетной максимальной потребляемой мощности насоса, зависящей от числа рабочих колес и скорости вращения двигателя.

Пример: PM100 коэффициент  $N/n = 0,08$   
 скорость = 2965 об/мин  
 $P_{2_{\text{макс.}}} = 0,08 \times 2965 = 237 \text{ кВт}$

- Максимальное содержание твердых частиц:
  - с сальниковой набивкой = 20 г/м<sup>3</sup> ;
  - с торцевым уплотнением = 0 г/м<sup>3</sup>.
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости: 90 °С.
- Максимальное время работы на закрытую заслонку при температуре жидкости 40 °С: 2-6 мин. (2 мин при 3500 об/мин, 6 мин при 1450 об/мин)
- Максимальное время работы на закрытую заслонку при температуре жидкости 90 °С: 0 мин.
- Направление вращения: по часовой стрелке. Определяется со стороны электродвигателя.
- Применяются покрасочные материалы, разрешенные для питьевого водоснабжения.
- Позиционируемый всасывающий патрубок направлен направо (по запросу патрубок может быть повернут на 90° в любую сторону)
- Расположение патрубков: радиальный всасывающий патрубок, обычно направленный направо, если смотреть со стороны электродвигателя. По требованию он может быть позиционирован либо вверх, либо налево/напорный патрубок направлен вверх.
- Всегда указывайте полный код насоса, как показано на стр. 51

### Допуски

Рабочие параметры замерены для холодной воды (15 °С) при атмосферном давлении 1 бар. Эти допуски гарантируются для насосов стандартной сборки в соответствии с UNI/ISO 2548 класс С. Данные в каталоге для жидкости плотностью 1 кг/дм<sup>3</sup> и кинематической вязкостью не более 1 мм<sup>2</sup>/с.

### Исполнение по требованию

PM ... A / ... = Защита вала на стороне нагнетания от вращения против часовой стрелки.

PM ... D / ... = С двойным выступом вала

PM ... H / ... = С рабочим колесом из бронзы и шпонками из нержавеющей стали

PM ... L / ... = С всасывающим патрубком, направленным вверх (PMS50, PM65, PM80, PML125)

PM ... M / ... = С всасывающим патрубком, направленным налево

PMT ... / ... = С торцевым уплотнением на валу, выполненным в соответствии с требованиями DIN 24960 и ISO 3069

Нестандартная конструкция может быть изготовлена по запросу.



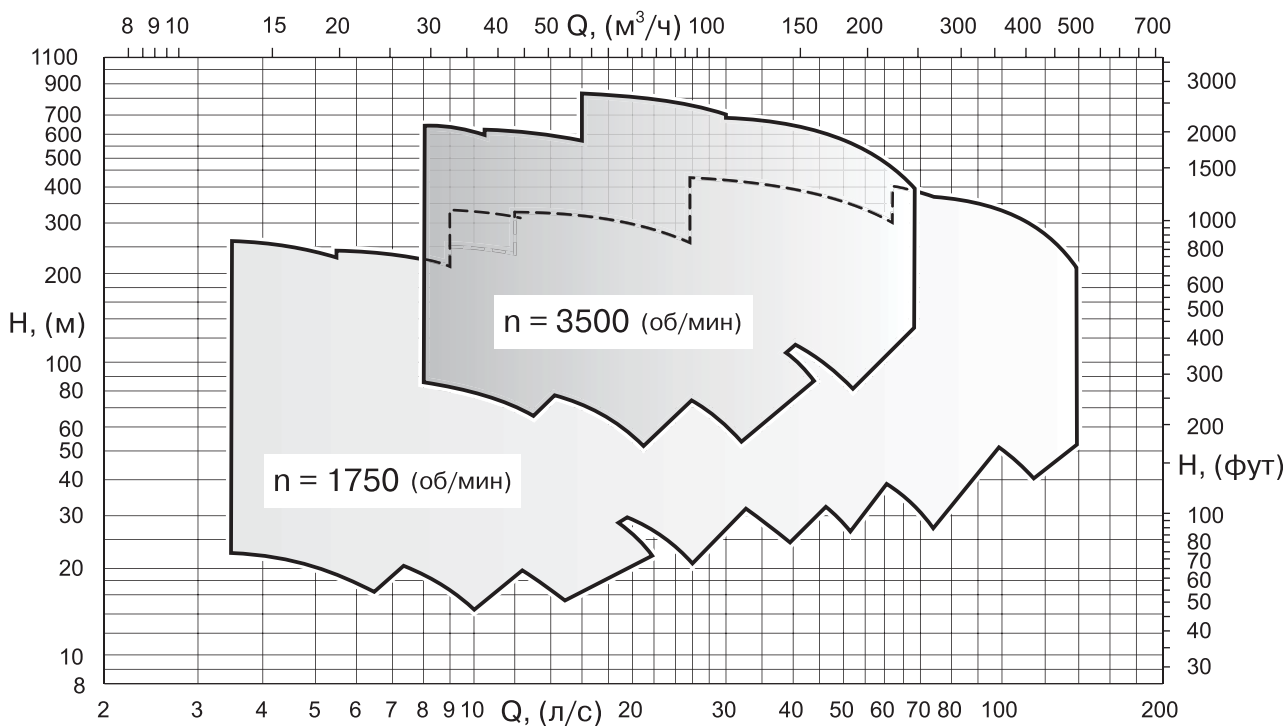
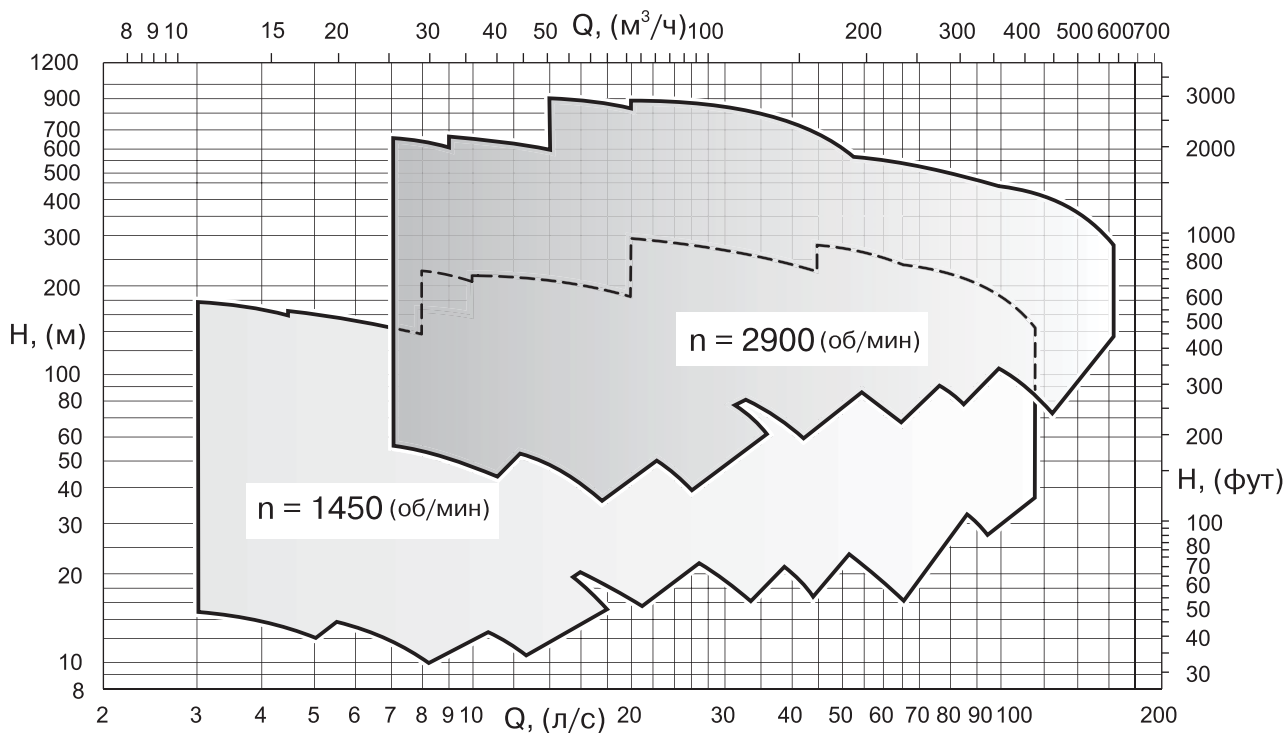
## Тип уплотнений насосов

Тип насоса	Тип установленного уплотнения			
	Сальниковая набивка		Торцевое уплотнение	
	Стандартное исполнение	Насосы на большое давление	Стандартное исполнение	Насосы на большое давление
PM(S/T) 50	●	○	●	-
PM(S/T) 65			●	
PM(S/T) 80			●	
PMH(T) 80	-	●	-	●
PM(S/T) 100	●	○	●	-
PMH(T) 100	-	●	-	●
PM(S/T) 125	●	○	●	-
PML(S/T) 125			●	
PM(S/T) 150			●	
PML(S/T) 150			●	

● = Стандартное исполнение

○ = Исполнение по запросу (сальниковая набивка специальной конструкции для высокого давления)

**Область рабочих характеристик насосов PM(S)**



Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

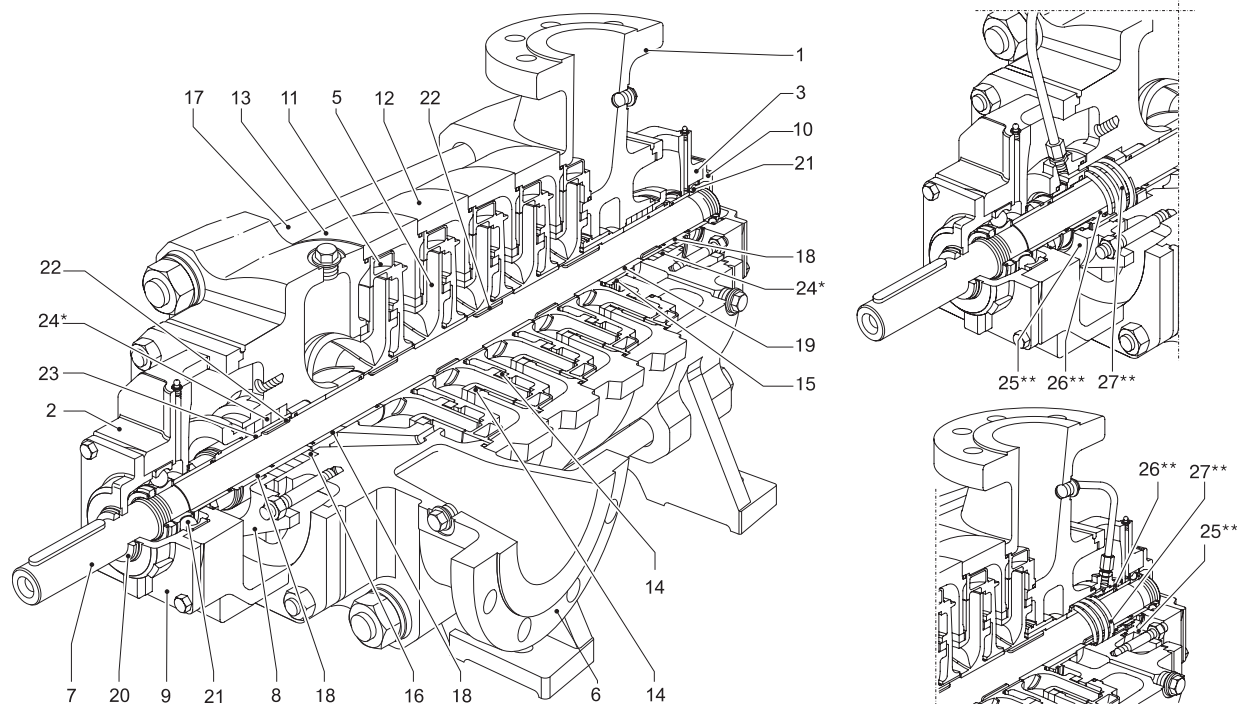


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: [www.valve.ru](http://www.valve.ru)

## Конструкция и материалы



Поз.	Детали	Материал	Поз.	Детали	Материал
1	Напорный патрубок	Чугун PMS-PMH – Шаровидный чугун	14	Износное кольцо	Чугун
2	Опора подшипника	PM-PMS – Чугун	15	Втулка выравнивания давления	Нержавеющая сталь
3	Опора подшипника	PM-PMS – Чугун	16	Насадочное кольцо	Чугун
4	Опора подшипника	Шаровидный чугун	17	Соединительный болт	Закаленная сталь
5	Рабочее колесо	PM – Чугун PML150H-PM100H – Бронза	18	Втулка вала	Нержавеющая сталь
6	Всасывающий патрубок	PM-PMS – Чугун PMH – Шаровидный чугун	19	Барабан	Нержавеющая сталь
7	Вал насоса	Нержавеющая сталь	20	Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина
8	Набивочная камера сальника	Чугун	21	Шариковый подшипник	Сталь
9	Крышка опоры подшипника	PM-PMS-PMH – Чугун	22	Шпонка	Сталь
10	Крышка опоры подшипника	PM-PMS – Чугун PMH – Шаровидный чугун	23	Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина
11	Диффузор	Чугун	24*	Стандартная набивка сальника	PM-PMS-PMH – Графитный шнур
12	Корпус ступени	PM – Чугун PMS-PMH – Шаровидный чугун	25**	Фланцевая опора сальника	Чугун
13	Корпус ступени с опорой	PM-PMS – Чугун PMH – Шаровидный чугун	26**	Втулка вала	Нержавеющая сталь
			27**	Торцевое уплотнение	Карбид кремния, Графит

\* = По запросу для насосов типа PM/PMS

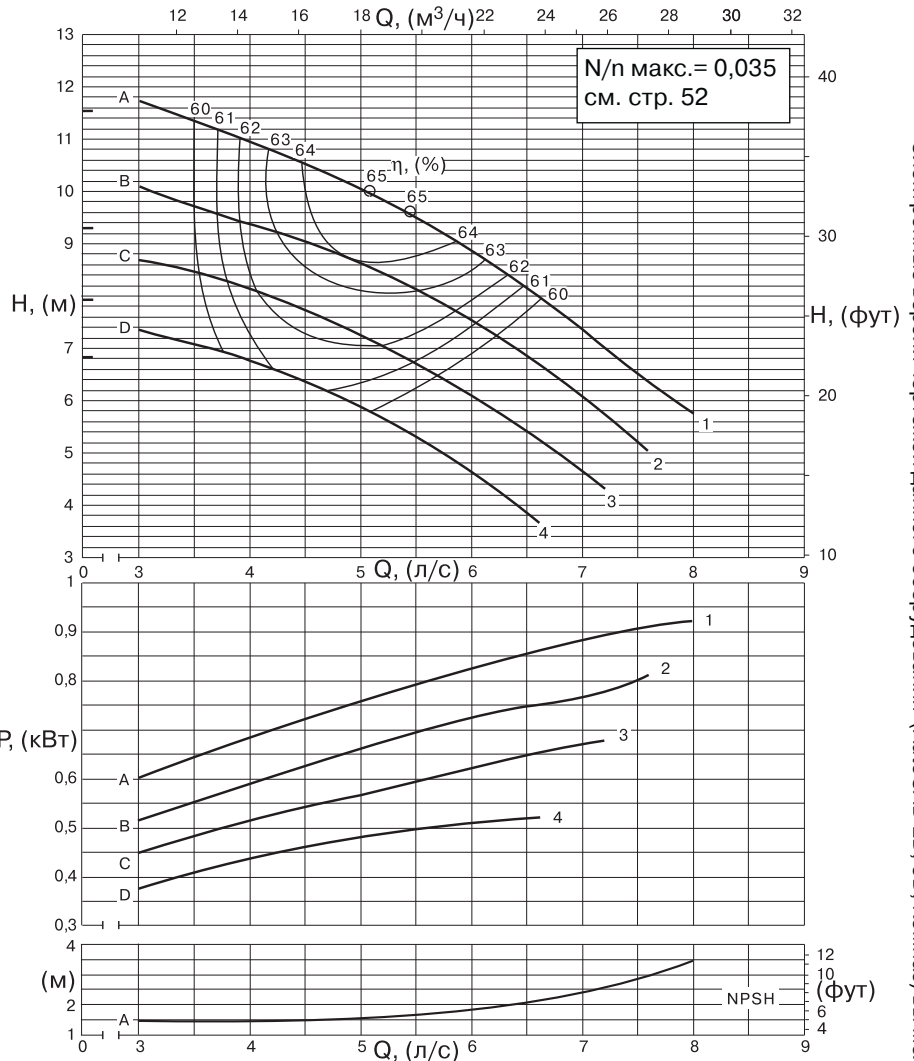
\*\* = Специальная сальниковая набивка по запросу, для любых типов насосов

**Характеристика каждой промежуточной ступени**

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 50/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0185	0,0087
Бронза	0,0204	0,0097



**Характеристика каждой промежуточной ступени**

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																
		л/с	0	3,3	3,5	3,8	4	4,3	4,5	4,8	5	5,3	5,5	5,8	6	6,3	6,5	6,8
		м <sup>3</sup> /ч	0	11,9	12,6	13,7	14,4	15,5	16,2	17,3	18	19,1	19,8	20,9	21,6	22,7	23,4	24,5
		л/мин	0	198	210	228	240	258	270	288	300	318	330	348	360	378	390	408
(мм)		PM(S) 50/1																
65 x 50	D	м	6,8	-	7,1	7	6,8	6,6	6,4	6,2	5,9	5,6	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	0,42	0,43	0,44	0,45	0,46	0,47	0,48	0,49	-	-	-	-	-	-
	C	м	7,9	8,6	8,5	8,4	8,2	8	7,8	7,5	7,3	7	6,7	6,4	-	-	-	-
		кВт	-	0,47	0,49	0,51	0,52	0,53	0,55	0,56	0,57	0,58	0,59	0,61	-	-	-	-
	B	м	9,3	9,9	9,7	9,6	9,4	9,2	9,1	8,9	8,7	8,4	8,2	7,9	7,6	7,2	-	-
		кВт	-	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61	0,63	0,65	0,65	0,68	0,7	0,71	0,73	0,74	-	-
	A	м	11,5	11,6	11,4	11,2	11	10,7	10,6	10,3	10,1	9,9	9,6	9,2	8,9	8,6	8,2	7,8
		кВт	-	0,63	0,65	0,67	0,69	0,71	0,73	0,75	0,76	0,77	0,79	0,81	0,82	0,84	0,86	0,87
NPSH, (м)		-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,3	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

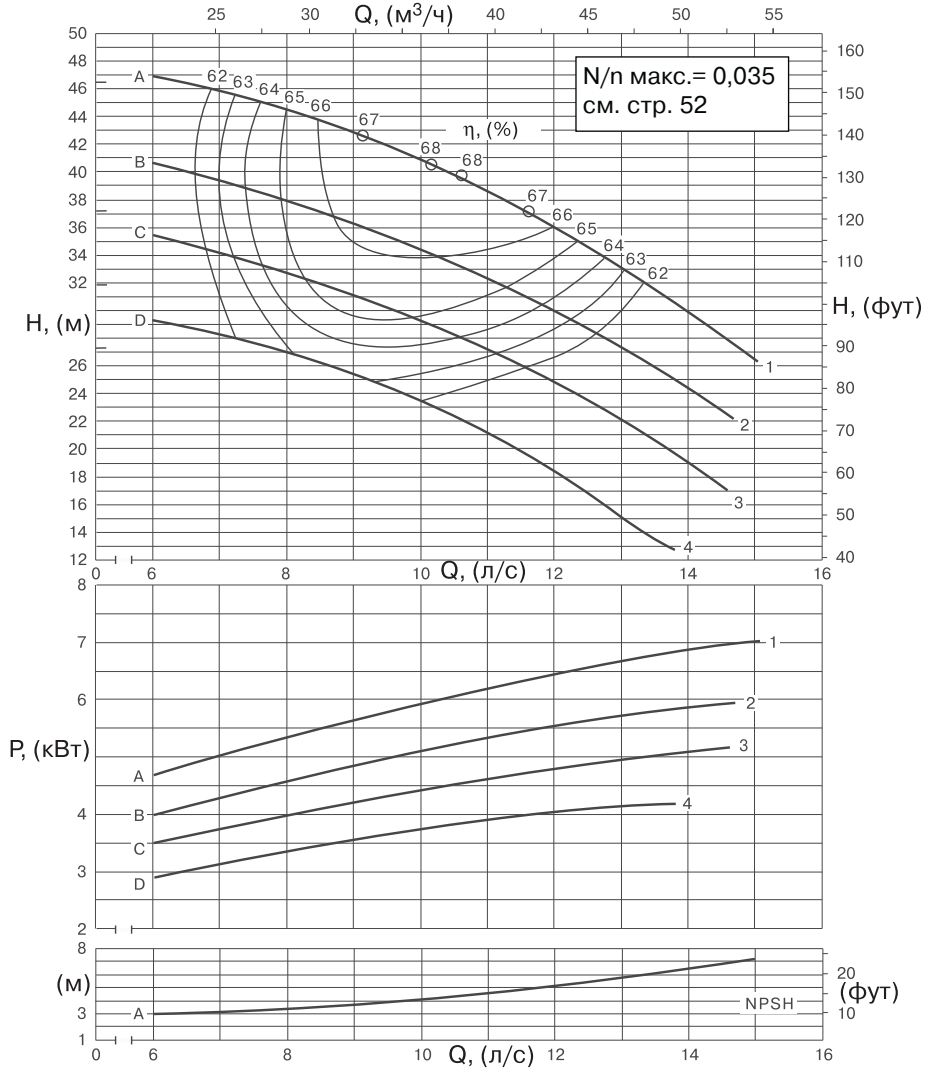
Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T	25	40
	PMS...T	25	64
Сальниковая набивка	PM...	25	40
	PMS...	8(*)	64

(\*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 50/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0185	0,0087
Бронза	0,0204	0,0097



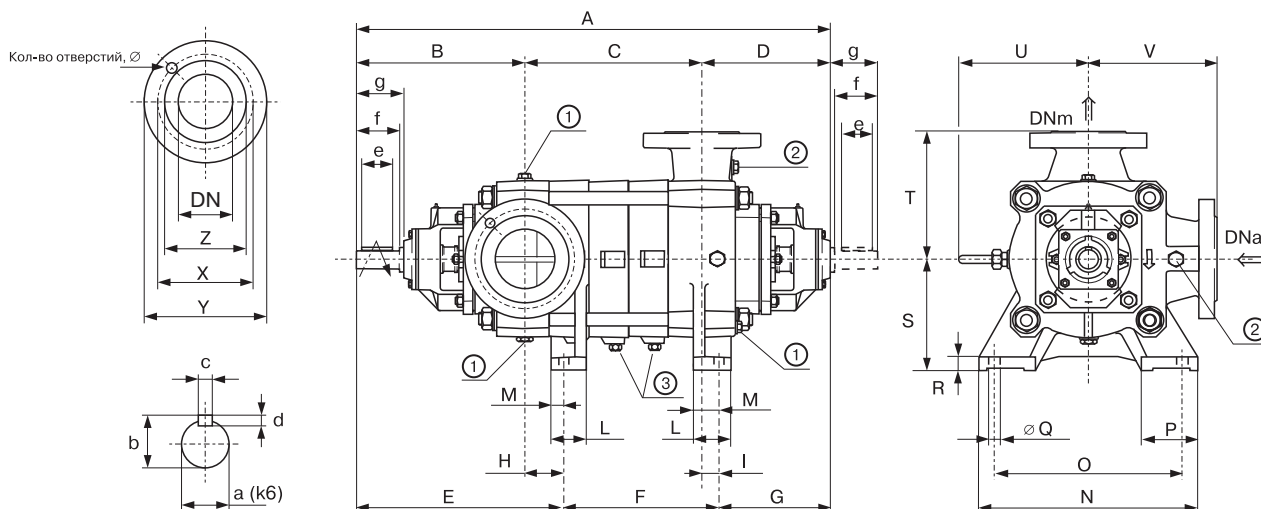
Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																		
		л/с	0	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14
		м <sup>3</sup> /ч	0	21,6	23,4	25,2	27	28,8	30,6	32,4	34,2	36	37,8	39,6	41,4	43,2	45	46,8	48,6	50,4
	л/мин	0	360	390	420	450	480	510	540	570	600	630	660	690	720	750	780	810	840	
(мм)		PM(S) 50/1																		
65 x 50	D	м	27,4	29,4	28,9	28,3	27,6	27	26,2	25,4	24,6	23,7	22,5	21,3	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	2,9	3,04	3,17	3,26	3,37	3,4	3,49	3,65	3,75	3,8	3,9	-	-	-	-	-	-
	C	м	31,9	35,5	34,6	34,1	33,5	32,8	32	31,3	30,3	29,3	28,3	27,3	26,2	25	23,6	-	-	-
		кВт	-	3,5	3,6	3,76	3,87	3,98	4,09	4,23	4,33	4,42	4,54	4,64	4,74	4,8	4,9	-	-	-
	B	м	37,2	40,8	40,1	39,5	38,8	38	37,3	36,4	35,5	34,5	33,5	32,4	31,3	30	28,8	27,6	26,1	-
		кВт	-	4	4,14	4,3	4,44	4,58	4,72	4,84	4,98	5,1	5,23	5,34	5,46	5,55	5,66	5,7	5,8	-
	A	м	46,5	47	46,4	45,9	45,2	44,5	43,8	42,9	42	41,1	40,1	39	37,6	36,2	34,6	33,2	31,6	30
		кВт	-	4,7	4,86	5,05	5,22	5,37	5,53	5,67	5,8	5,94	6,06	6,21	6,31	6,45	6,56	6,7	6,8	6,9
NPSH, (м)		-	3	3	3	3,1	3,3	3,5	3,8	4	4,2	4,5	4,8	5	5,2	5,5	5,8	6,1	6,5	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V	
PM(S) 50/2	65	50	652	288	137	227	365	100	196	65	30	180	195	232	195	99
PM(S) 50/3			712		197			160								111
PM(S) 50/4			772		257			220								123
PM(S) 50/5			832		317			280								135
PM(S) 50/6			892		377			340								147
PM(S) 50/7			952		437			400								159
PM(S) 50/8			1012		497			460								171
PM(S) 50/9			1072		557			520								183
PM(S) 50/10			1132		617			580								195
PM(S) 50/11			1192		677			640								207
PM(S) 50/12			1252		737			700								219
PM(S) 50/13			1312		797			760								231
PM(S) 50/14			1372		857			820								243
PM(S) 50/15			1432		917			880								255

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
62	40	370	320	90	18	23

Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
27	30	8	7	55	70	79,5

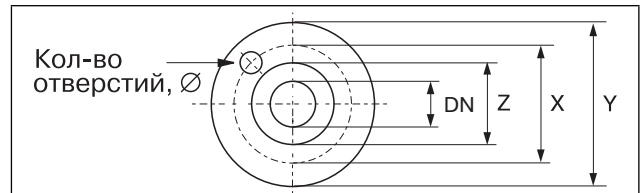
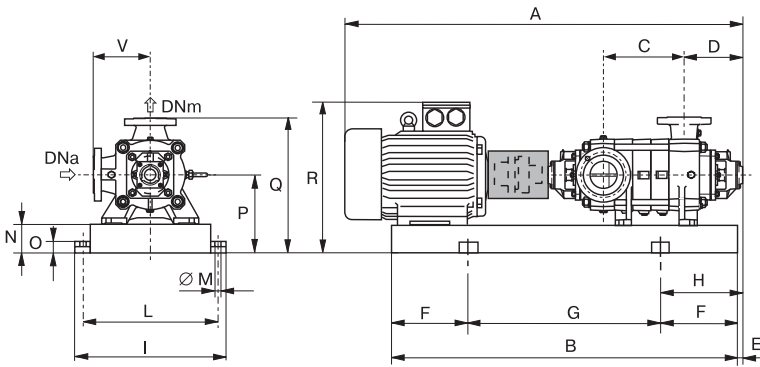
Фланцы							
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
80 (UNI PN 25)			111	145	185	8	18
	65 (UNI PN 40)		82	125	180	4	18
		65 (UNI PN 64)	82	135	180	4	22

Пробки		
①	②	③
G 1/2"	G 3/8"	G 1/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



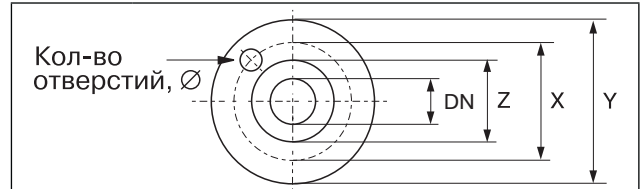
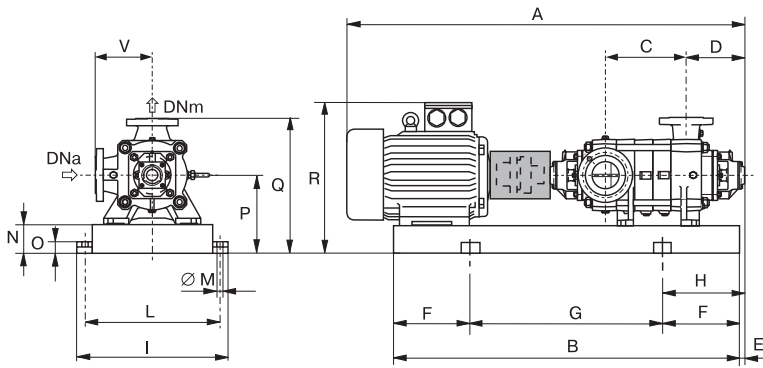
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS				№	Ø (мм)
80 (UNI PN 25)			111	145	185	8	18
	65 (UNI PN 40)		82	125	165	4	18
		65 (UNI PN 64)	82	135	180	4	22

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса	
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)	
					PM(S) 50/2	9	132M	875/DL	1146	875						150	575	307					
/2	11	160M	876/DM	1265	1008	137																510	223
/2	15	160M	877/DM	1325	1068	197												280	475			533	237
PM(S) 50/3	18,5	160L	878/DM	1380	1112	197																533	250
/3	22	180M	879/EM	1385	1172	257																510	268
PM(S) 50/4	18,5	160L	880/DM	1440	1248	257																533	278
/4	22	180M	881/EM	1505	1248	257																510	280
/4	30	200L	882/FM	1500	1232	317																533	290
PM(S) 50/5	22	180M	883/EM	1565	1308	317																550	344
/5	30	200L	884/FM	1625	1368	377																575	357
/5	37	200L	885/FM	1710	1390	377																550	382
PM(S) 50/6	30	200L	886/FM	1770	1450	437																575	370
/6	37	200L	887/FM	1830	1510	497																575	395
/6	45	225M	888/FM	1880	1552	437																600	432
PM(S) 50/7	30	200L	889/GM	1880	1552	437																600	432
/7	37	200L	890/FM	1940	1612	497																550	383
/7	45	225M	891/FM	1940	1612	497																575	408
/7	55	250M	892/GM	2080	1663	497																600	445
PM(S) 50/8	37	200L	893/HM	2080	1663	497																600	445
/8	45	225M	894/FM	2140	1723	557																600	421
/8	55	250M	895/GM	2140	1723	557																600	421
PM(S) 50/9	45	225M	896/HM	2200	1783	617																600	458
/9	55	250M	897/FM	2200	1783	617																600	458
/9	75	280S	898/HM	2250	1834	617																600	458
PM(S) 50/10	45	225M	900/HM	2250	1834	617																600	458
/10	55	250M	901/GM	2120	1792	677																600	458
/10	75	280S	902/HM	2260	1843	677																600	458
/10	90	280M	903/HM	2310	1894	677																600	458
PM(S) 50/11	55	250M	904/GM	2180	1852	737																600	458
/11	75	280S	905/HM	2320	1903	737																600	458
/11	90	280M	906/HM	2370	1954	737																600	458
PM(S) 50/12	110	315S	907/IM	2375	2006	797																600	458
/12	75	280S	908/HM	2380	1963	797																600	458
/12	90	280M	909/HM	2430	2014	797																600	458
PM(S) 50/13	110	315S	910/IM	2435	2066	857																600	458
/13	75	280S	911/HM	2440	2023	857																600	458
/13	90	280M	912/HM	2490	2074	857																600	458
PM(S) 50/14	110	315S	913/IM	2495	2126	917																600	458
/14	75	280S	914/IM	2555	2186	917																600	458
PM(S) 50/15	110	315S	914/IM	2555	2186	917																600	458

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса для насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**

**PM 50**  
**4P / 50 Гц**  
**n (об/мин) 1450**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
80 (UNI PN 25)			111	145	185	8	18
	65 (UNI PN 40)		82	125	165	4	18
		65 (UNI PN 64)	82	135	180	4	22

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса	
Тип	DNa x DNm (мм)	кВт	Размер	Тип	(мм)																	(кг)	
					PM(S) 50/2	1,1	90S	914/CL	951	726	137					426							
/2	1,5	90L	915/CL	951	751	137					451											413	155
/2	1,8	90L	916/CL	1011	811	197					511												169
PM(S) 50/3	1,8	90L	916/CL	1011	811	197					511												173
/3	2,2	100L	917/CL	1066	847	197					547												173
/3	3	100L	917/CL	1066	847	197					547												186
PM(S) 50/4	2,2	100L	918/CL	1126	907	257					607												186
/4	3	100L	918/CL	1126	907	257					607												190
/4	4	112M	919/CL	1170	918	257					618												199
PM(S) 50/5	3	100L	920/CL	1186	967	317					667												204
/5	4	112M	921/CL	1230	978	317					678												219
/5	5,5	132S	922/DL	1303	1017	317					717												219
PM(S) 50/6	3	100L	923/CL	1246	1027	377					627												213
/6	4	112M	924/CL	1290	1038	377					638												217
/6	5,5	132S	925/DL	1363	1077	377					677												231
PM(S) 50/7	4	112M	926/CL	1350	1098	437					698												230
/7	5,5	132S	927/DL	1423	1137	437					737												245
/7	7,5	132M	928/DL	1423	1175	437					775												263
PM(S) 50/8	4	112M	929/CL	1410	1158	497					758												243
/8	5,5	132S	930/DL	1483	1197	497					797	356											258
/8	7,5	132M	931/DL	1483	1235	497					835	356											275
PM(S) 50/9	5,5	132S	932/DL	1539	1257	557					857	356											271
/9	7,5	132M	933/DL	1539	1295	557	227	156			895	356	510	460	20	100	42	280	475	455	195		289
/9	9	132M	933/DL	1539	1295	557	227	156			895	356	510	460	20	100	42	280	475	455	195		283
PM(S) 50/10	5,5	132S	934/DL	1599	1317	617					917	356											285
/10	7,5	132M	935/DL	1599	1355	617					955	356											302
/10	9	160M	936/EM	1741	1488	677					988	356											308
/10	11	160M	936/EM	1741	1488	677					988	356											328
PM(S) 50/11	7,5	132M	937/DL	1659	1415	677					915	356											315
/11	9	160M	938/EM	1801	1548	677					1048	356											321
/11	11	160M	938/EM	1801	1548	677					1048	356											341
PM(S) 50/12	7,5	132M	939/DL	1719	1475	737					975	406											327
/12	9	160M	940/EM	1861	1608	737					1108	406											333
/12	15	160L	941/EM	1861	1652	737					1152	406											354
PM(S) 50/13	7,5	132M	942/DL	1779	1535	797					1035	406											371
/13	9	160M	943/EM	1921	1668	797					1068	456											360
/13	11	160M	943/EM	1921	1668	797					1068	456											396
/13	15	160L	944/EM	1921	1712	797					1112	456											367
PM(S) 50/14	7,5	132M	945/DL	1839	1595	857					1095	406											385
/14	9	160M	946/EM	1981	1728	857					1128	406											352
/14	11	160M	946/EM	1981	1728	857					1128	406											358
/14	15	160L	947/EM	1981	1772	857					1172	406											381
PM(S) 50/15	9	132M	948/DL	1899	1655	917					1055	456											398
/15	11	160M	949/EM	2041	1788	917					1188	456											372
/15	15	160L	950/EM	2041	1832	917					1232	456											394
/15	15	160L	950/EM	2041	1832	917					1232	456											411

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

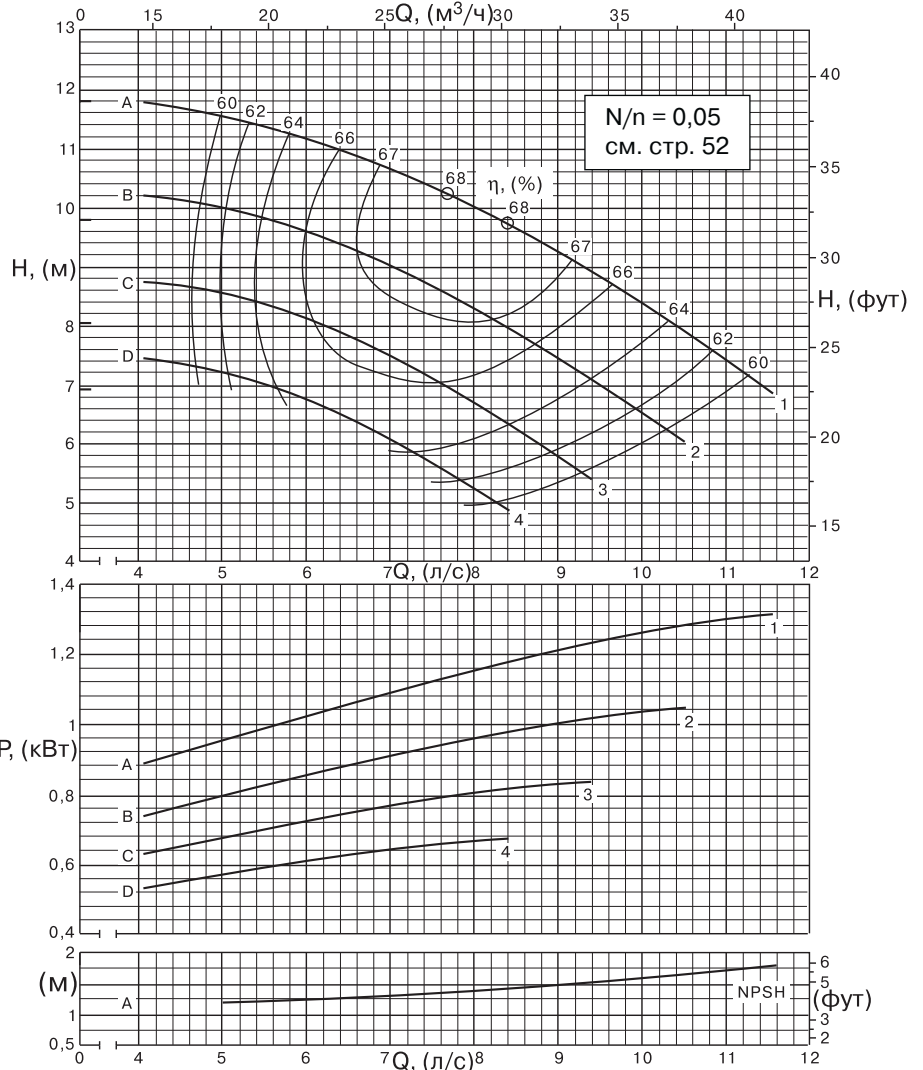
Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T	25	40
	PMS...T	25	64
Сальниковая набивка	PM...	25	40
	PMS...	8(*)	64

(\*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 65/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0237	0,0107
Бронза	0,0263	0,0120



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																
		л/с	0	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5
		м³/ч	0	16,2	18	19,8	21,6	23,4	25,2	27	28,8	30,6	32,4	34,2	36	37,8	39,6	41,4
	л/мин	0	270	300	330	360	390	420	450	480	510	540	570	600	630	660	690	
(мм)		PM(S) 65/1																
80 x 65	D	м	6,9	7,4	7,2	7	6,7	6,4	6,1	5,7	5,2	4,8	-	-	-	-	-	-
		кВт	0,4	0,56	0,58	0,6	0,61	0,63	0,65	0,66	0,67	0,67	-	-	-	-	-	-
	C	м	8,1	8,7	8,5	8,4	8,1	7,8	7,5	7,1	6,7	6,2	5,8	5,3	-	-	-	-
		кВт	0,49	0,66	0,68	0,7	0,73	0,75	0,77	0,79	0,8	0,82	0,83	0,84	-	-	-	-
	B	м	9,8	10,1	10	9,8	9,6	9,3	9	8,7	8,3	7,9	7,4	7	6,5	6	-	-
		кВт	0,55	0,77	0,8	0,83	0,86	0,88	0,91	0,94	0,96	0,98	1	1,02	1,03	1,04	-	-
	A	м	11,8	11,7	11,5	11,4	11,2	10,9	10,6	10,4	10	9,7	9,3	8,8	8,4	7,9	7,4	6,9
		кВт	0,63	0,92	0,96	0,99	1,03	1,05	1,09	1,13	1,15	1,18	1,2	1,24	1,26	1,28	1,3	1,31
NPSH, (м)		-	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



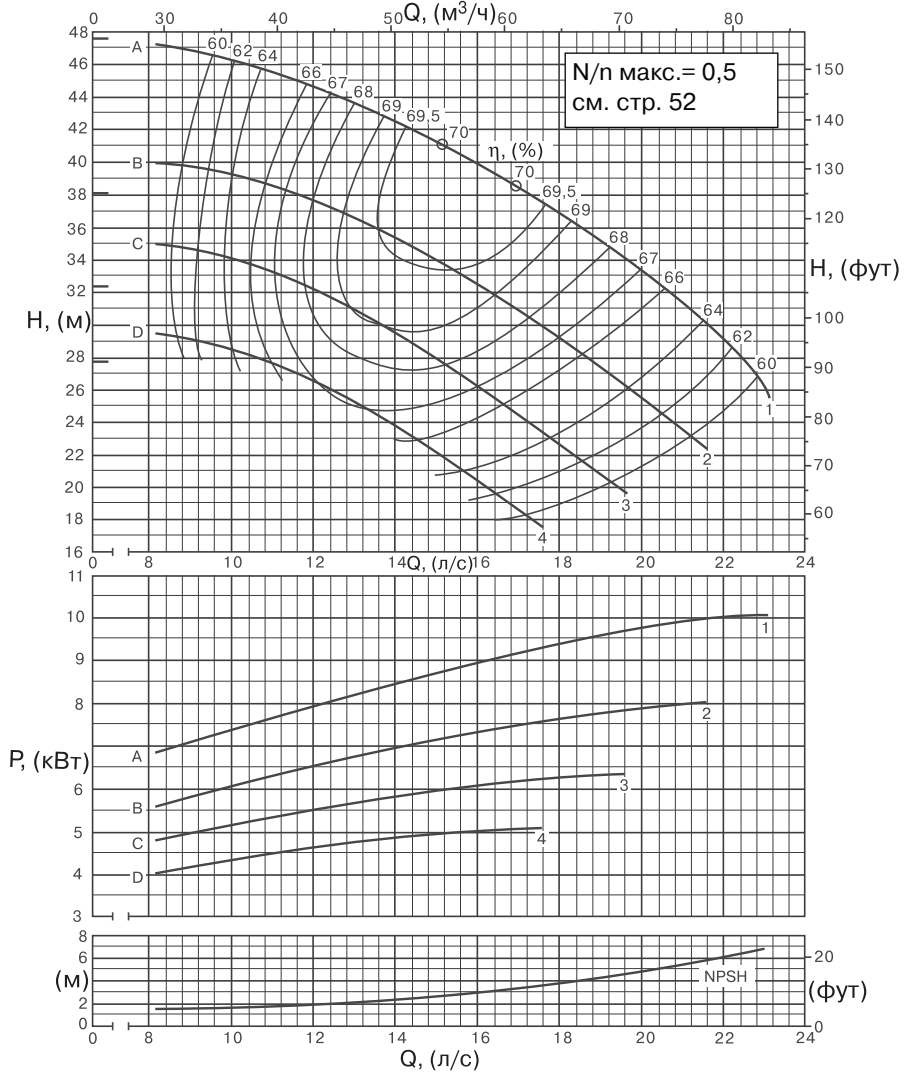
Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa (бар)	PNm (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T	25	40
	PMS...T	25	64
Сальниковая набивка	PM...	25	40
	PMS...	8(*)	64

(\*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 65/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0237	0,0107
Бронза	0,0263	0,0120



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																						
		л/с	0	9	10	11	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	19	20	21	22	23
		м <sup>3</sup> /ч	0	32,4	36	39,6	43,2	45	46,8	48,6	50,4	52,2	54	55,8	57,6	59,4	61,2	63	64,8	68,4	72	75,6	79,2	82,8
	л/мин	0	540	600	660	720	750	780	810	840	870	900	930	960	990	1020	1050	1080	1140	1200	1260	1320	1380	
(мм)		PM(S) 65/1																						
80 x 65	D	м	27,8	29,2	28,5	27,6	26,5	25,9	25,2	24,4	23,7	22,9	22,1	21,3	20,5	19,5	18,7	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	2,84	4,18	4,39	4,51	4,66	4,72	4,78	4,83	4,89	4,93	4,97	5	5	5,1	5,1	-	-	-	-	-	-	-
	C	м	32,3	34,8	34,1	33,4	32,2	31,7	31,1	30,3	29,6	28,8	27,9	27,1	26,2	25,3	24,5	23,5	22,7	20,8	-	-	-	-
		кВт	3,5	4,99	5,2	5,4	5,6	5,6	5,7	5,8	5,9	5,9	6	6,1	6,1	6,2	6,2	6,2	6,3	6,3	-	-	-	-
	B	м	38,1	39,8	39,4	38,6	37,8	37,2	36,7	36,1	35,4	34,7	34	33,2	32,5	31,6	30,8	29,9	29,1	27,4	25,5	23,6	-	-
	кВт	4,13	5,8	6,1	6,3	6,6	6,7	6,8	6,9	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,4	7,5	7,6	7,6	7,8	7,9	8	-	-	
	A	м	47,6	47	46,3	45,6	44,8	44,2	43,7	43,2	42,6	42	41,3	40,6	39,9	39,2	38,5	37,7	36,8	35,2	33,4	31,5	29,2	26
	кВт	4,66	7,1	7,4	7,7	7,9	8,1	8,2	8,3	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9	9,2	9,3	9,4	9,6	9,8	9,9	10	10,1	
NPSH, (м)			-	1,6	1,7	1,8	2	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7	2,9	3	3,2	3,4	3,6	3,8	4,3	4,8	5,4	6	6,8

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru

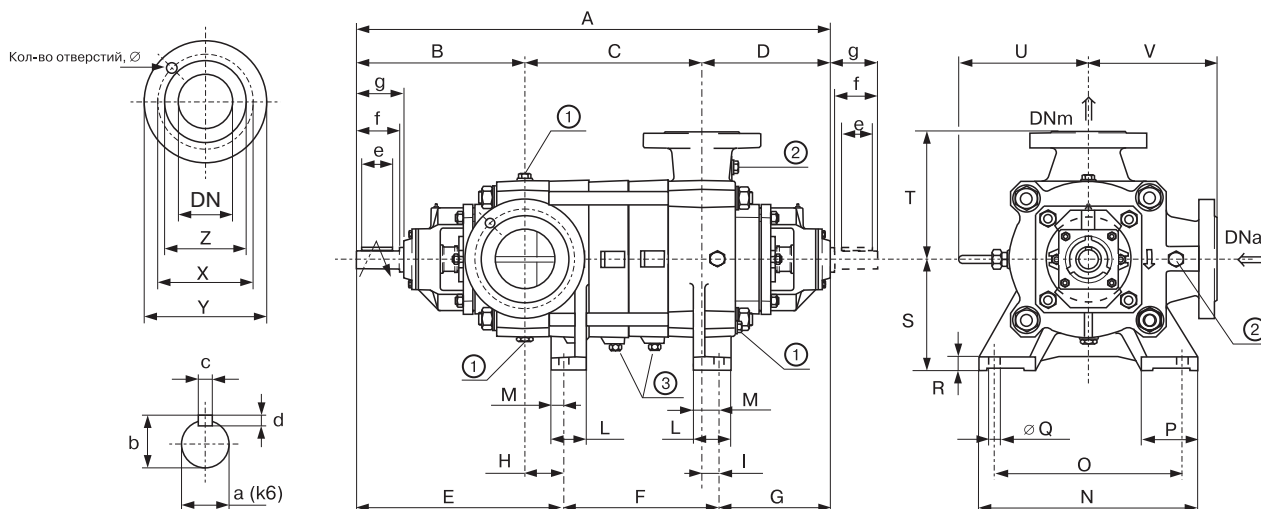


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V	
PM(S) 65/2	80	65	688	289	170	229	354	135	199	65	30	180	220	239	220	116
PM(S) 65/3			753		235			200								130
PM(S) 65/4			818		300			265								144
PM(S) 65/5			883		365			330								158
PM(S) 65/6			948		430			395								172
PM(S) 65/7			1013		495			460								186
PM(S) 65/8			1078		560			525								200
PM(S) 65/9			1143		625			590								214
PM(S) 65/10			1208		690			655								228
PM(S) 65/11			1273		755			720								242
PM(S) 65/12			1338		820			785								256
PM(S) 65/13			1403		885			850								270
PM(S) 65/14			1468		950			915								284

L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
65	20	370	320	90	18	23

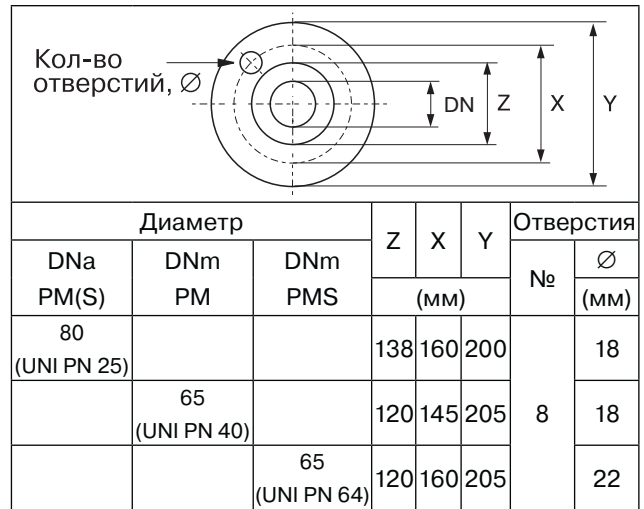
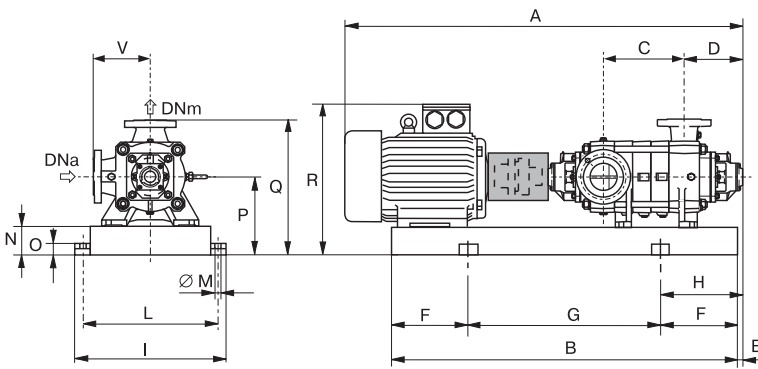
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
32	35	10	8	60	75	90

Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa	DNm	DNm	(мм)			№	Ø
PM(S)	PM	PMS					(мм)
80 (UNI PN 25)			138	160	200	8	18
	65 (UNI PN 40)		120	145	205	8	18
		65 (UNI PN 64)	120	160	205	8	22

1	2	3
G 1/2"	G 3/8"	G 1/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса			
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)			
					PM(S) 65/2	9	132M	410/DL	1159	908					150	608	309								
/2	11	160M	411/DM		1041	170																510	242		
/2	15	160L	412/DM	1297	1085					159		641											533	256	
/2	18,5	180M	413/EM								685	359	510	460					280	500			273		
/2	22	180M	414/DM								706												510	282	
PM(S) 65/3	15	160M	414/DM		1106	235																	510	273	
/3	18,5	160L	415/DM	1362	1150							750												533	289
/3	22	180M	416/EM																					533	299
/3	30	200L	417/FM	1465	1236				149		836	349	550	500					300	520			550	352	
/3	37	200L	417/FM	1486						200													575	377	
PM(S) 65/4	18,5	160L	418/DM	1427	1215	300																	510	307	
/4	22	180M	419/EM									815	359	510	460					280	500			533	316
/4	30	200L	420/FM	1530	1301				149		901	349	550	500					300	520			550	369	
/4	37	200L	420/FM	1551							923		560	510									575	394	
/4	45	225M	421/FM	1607	1323						923		560	510		120			345	565	600			428	
PM(S) 65/5	22	180M	422/EM	1492	1280	365																		533	333
/5	30	200L	423/FM	1595	1366					149		966	349	550	500		100			300	520			550	386
/5	37	200L	423/FM	1616							988		560	510										575	411
/5	45	225M	424/FM	1672	1388						988		560	510		120			345	565	600				444
/5	55	250M	425/GM	1776	1490				139		990	389	600	550					370	590	763				557
PM(S) 65/6	30	200L	426/FM	1660	1431	430																	550	403	
/6	37	200L	426/FM	1681						149		931	399	550	500		100			300	520			575	428
/6	45	225M	427/FM	1737	1453						953		560	510					345	565	600				762
/6	55	250M	428/GM	1841	1555						1055		600	550		120			370	590	763				573
/6	75	280S	429/HM	1877	1596				139		1096	389	670	620		140	45		420	640	836				715
PM(S) 65/7	30	200L	430/FM	1725	1496	495																	550	420	
/7	37	200L	430/FM	1746						149		996	399	550	500		100			300	520			575	454
/7	45	225M	431/FM	1802	1518						1018		560	510					345	565	600				478
/7	55	250M	432/GM	1906	1620						1020		600	550		120			370	590	763				590
/7	75	280S	433/HM	1942	1661				139	300	1061	439	670	620		140	45		420	640	836				733
/7	90	280M	434/HM	1993	1712						1112		670	620					420	640	836				810
PM(S) 65/8	37	200L	435/FM	1790	1561	560																	550	462	
/8	45	225M	436/FM	1867	1583					149	250	1061	399	550	500		100			300	520			575	462
/8	55	250M	437/GM	1971	1685						1083		560	510		120			345	565	600				495
/8	75	280S	438/HM	2007	1726						1085		600	550					370	590	763				607
/8	90	280M	439/HM	2058	1777				139		1126	439	670	620		140	45		420	640	836				750
PM(S) 65/9	45	225M	440/FM	1932	1648	625																	512	512	
/9	55	250M	441/GM	2036	1750							1177		670	620					370	590	763			
/9	75	280S	442/HM	2072	1791				139	300	1191	439	670	620		140	45		420	640	736				769
/9	90	280M	443/HM	2123	1842						1242		670	620					420	640	736				846
/9	110	315S	444/IM	2238	1894				129		1294		760	710	22	160	50		475	695	941				1025

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя



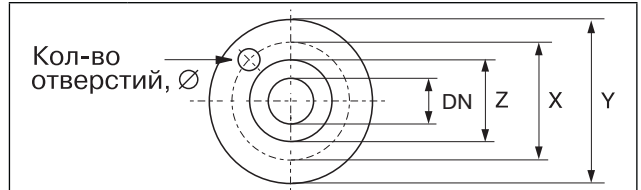
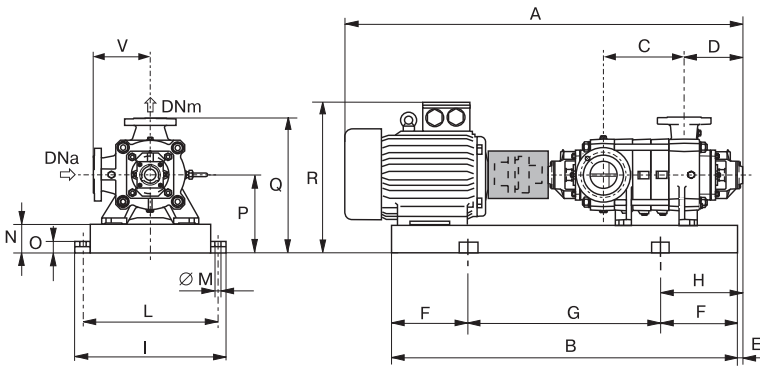
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru

**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



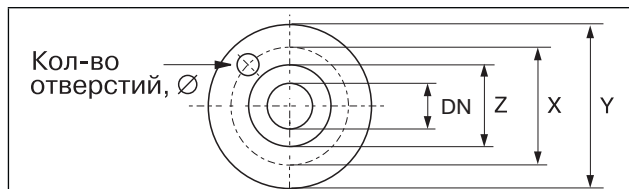
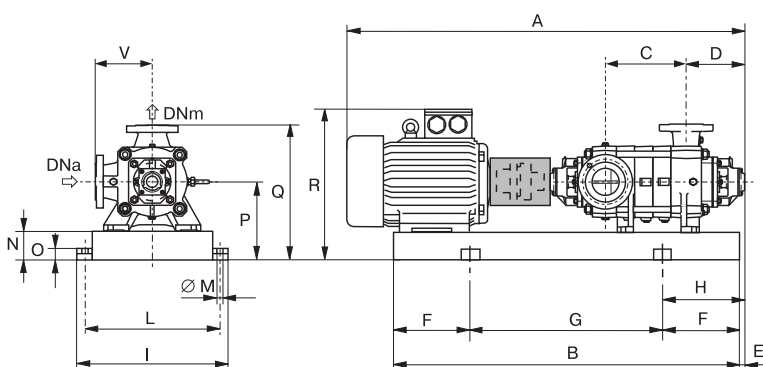
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
80 (UNI PN 25)			138	160	200	8	18
	65 (UNI PN 40)		120	145	205		18
		65 (UNI PN 64)	120	160	205		22

Насос		Двигатель		BGAM																		Масса													
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	(кг)													
					(мм)																														
PM(S) 65/10	80 x 65	45	225M	445/FM	1997	1713	690	149	129	300	1113	560	510	20	120	42	345	565	620	220	530														
																						2100	1815	1215	449	600	550	370	590	763	640				
																						2137	1856	1256		670	620	140	45	420	640	836	787		
																						2188	1907	1307				160	50	475	695	941	865		
																						2303	1959										1045		
PM(S) 65/11	80 x 65	55	250M	450GM	2063	1880	755	149	129	350	1280	600	550	20	120	42	370	590	763	220	658														
																						2202	1921	1321	449	670	620	140	45	420	640	836	805		
																						2253	1972	1372				140	45	420	640	836	883		
																						2368	2024	1424	429	760	710	22	160	50	475	695	941	1063	
																						2369	2075	1375	479	760	710	22	160	50	475	695	941	1157	
PM(S) 65/12	80 x 65	55	250M	455/GM	2230	1945	820	229	149	300	1345	449	600	550	20	120	42	370	590	763	220	675													
																							2267	1986	1386		670	620	140	45	420	640	836	820	
																							2318	2037	1337	499	760	710	22	160	50	475	695	941	900
																							2433	2089	1389		760	710	22	160	50	475	695	941	1082
																							2434	2140	1440										1176
PM(S) 65/13	80 x 65	75	280S	460/HM	2332	2051	885	149	350	149	1351	499	670	620	20	140	45	420	640	836	220	838													
																							2318	2102	1402									920	
																							2433	2154	1454										1100
																							2434	2205	1505	479	760	710	22	160	50	475	695	941	1195
PM(S) 65/14	80 x 65	75	280S	464/HM	2397	2116	950	149	400	149	1416	499	670	620	20	140	45	420	640	836	220	856													
																							2448	2167	1467									937	
																							2563	2219	1419										1120
																							2564	2270	1470	529	760	710	22	160	50	475	695	941	1215

BGAM = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
80 (UNI PN 25)			138	160	200	8	18
	65 (UNI PN 40)		120	145	205		18
		65 (UNI PN 64)	120	160	205		22

Насос		Двигатель		BGAM	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса		
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)		
	PM(S) 65/2					1,1	90S	197/CL	960	759	170													
/2		1,5	90L	198/CL	987	784	459	413																
/2		1,8	100L	199/CL	1042	820	484																	
/2		2,2						418	175															
/2		3					520	418	178															
PM(S) 65/3		1,8	90L	200/CL	1062	849	235																	188
/3		2,2	100L	201/CL	1107	885																		
/3		3	112M	202/CL	1109	896	585	418																192
/3		5,5	132S	203/DL	1187	935	596																	
							635	210																
PM(S) 65/4		2,2	100L	204/CL	1172	950	300																	206
/4		3	112M	205/CL	1173	961																		
/4		4	132S	206/DL	1252	1000	661	428																212
/4		7,5	132M	207/DL	1289	1038	600																	
							638	245																
PM(S) 65/5		3	100L	222/CL	1237	1015	365																	222
/5		4	112M	223/CL	1238	1026																		
/5		5,5	132S	224/DL	1317	1065	626	428																242
/5		7,5	132M	225/DL	1354	1103	665																	
							703	220																
PM(S) 65/6		4	112M	226/CL	1302	1091	430																	243
/6		5,5	132S	227/DL	1382	1130																		
/6		7,5	132M	228/DL	1419	1168	730	455																275
/6		9																						
PM(S) 65/7		4	112M	229/CL	1367	1156	495																	258
/7		5,5	132S	230/DL	1447	1195																		
/7		7,5	132M	231/DL	1484	1233	795	428																273
/7		9																						
/7		11	160M	232/EM	1618	1366	625																	322
/7		5,5	132S	233/DL	1512	1260																		
							966	488																322
							860																	
PM(S) 65/8		7,5	132M	234/DL	1549	1298	560																	305
/8		9																						
/8		11	160M	235/EM	1683	1431	625																	337
/8		15	160L	236/EM	1685	1475																		
							975	409																
PM(S) 65/9		5,5	132S	237/DL	1577	1325	625																	305
/9		7,5	132M	238/DL	1614	1363																		
/9		9					327																	
/9		11	160M	239/EM	1749	1496	625																	353
/9		15	160L	240/EM	1748	1540																		
							1040	409																

BGAM = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

ADL — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru





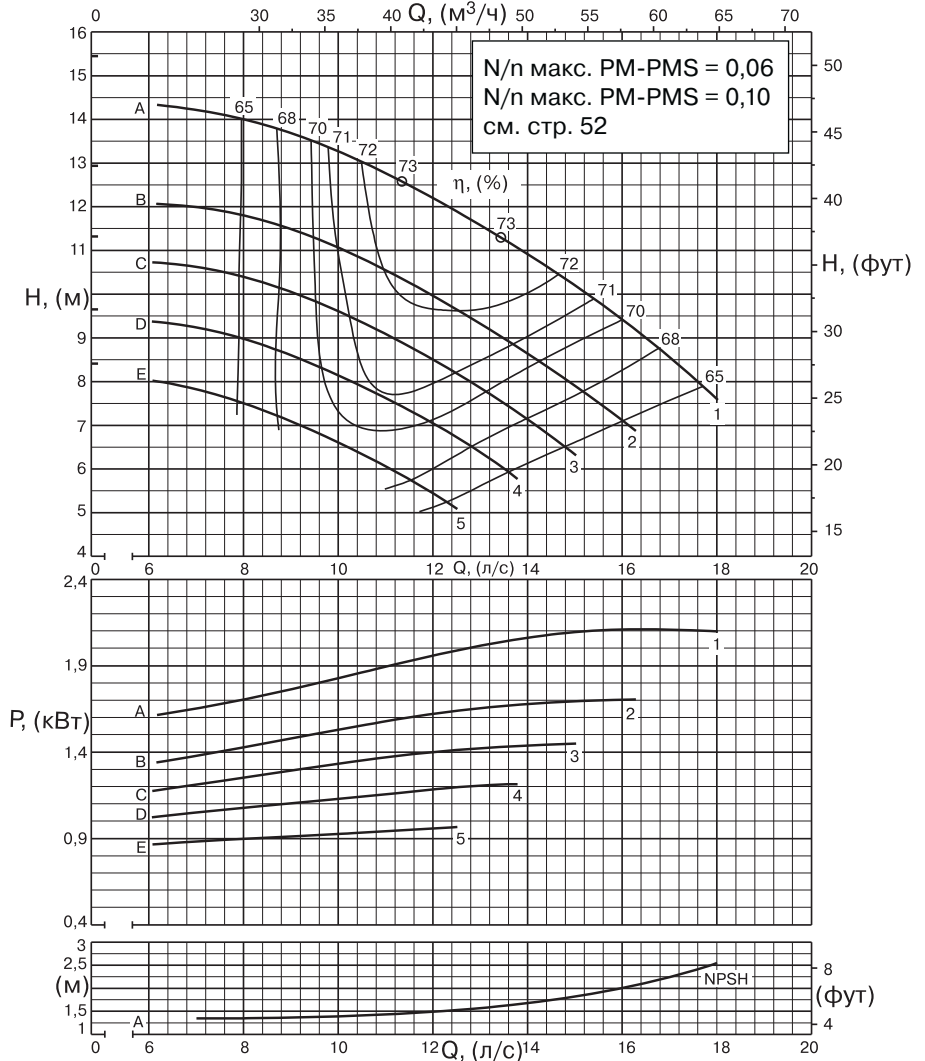
Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...Т	25	40
	PMS...Т	25	64
	PMHT...	40	100
Сальниковая набивка	PM...	25	40
	PMS...	8(*)	64

(\*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 80/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0377	0,0107
Бронза	0,0405	0,0184



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																					
		л/с	0	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5
		м³/ч	0	28,8	30,6	32,4	34,2	36	37,8	39,6	41,4	43,2	45	46,8	48,6	50,4	52,2	54	55,8	57,6	59,4	61,2	63
		л/мин	0	480	510	540	570	600	630	660	690	720	750	780	810	840	870	900	930	960	990	1020	1050
		PM(S) 80/1																					
(мм)	E	м	8,4	7,5	7,3	7,1	6,8	6,6	6,3	6,1	5,7	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	0,67	0,9	0,91	0,91	0,92	0,93	0,93	0,94	0,95	0,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	D	м	9,6	9	8,8	8,6	8,4	8,2	7,9	7,6	7,3	7	6,7	6,4	6	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	0,74	1,08	1,09	1,1	1,12	1,13	1,14	1,16	1,17	1,19	1,2	1,21	1,21	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	м	11,3	10,3	10,3	10,1	9,8	9,6	9,4	9,1	8,8	8,5	8,2	7,8	7,5	7,1	6,7	6,3	-	-	-	-	-
		кВт	0,9	1,25	1,28	1,29	1,32	1,33	1,35	1,37	1,4	1,4	1,41	1,42	1,43	1,44	1,44	1,45	-	-	-	-	-
	B	м	12,9	11,8	11,7	11,5	11,3	11,1	10,8	10,6	10,3	9,9	9,6	9,3	9	8,6	8,3	7,9	7,5	7,1	-	-	-
		кВт	1	1,43	1,45	1,48	1,51	1,53	1,56	1,58	1,6	1,62	1,64	1,66	1,67	1,68	1,69	1,7	1,7	1,7	-	-	-
	A	м	15,4	14	13,9	13,7	13,5	13,3	13	12,8	12,5	12,2	11,9	11,6	11,2	10,9	10,6	10,2	9,8	9,4	9	8,5	8,1
		кВт	1,1	1,71	1,73	1,76	1,79	1,83	1,87	1,9	1,93	1,96	2	2,02	2,04	2,06	2,08	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
NPSH, (м)			-	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1,6	1,6	1,7	1,8	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



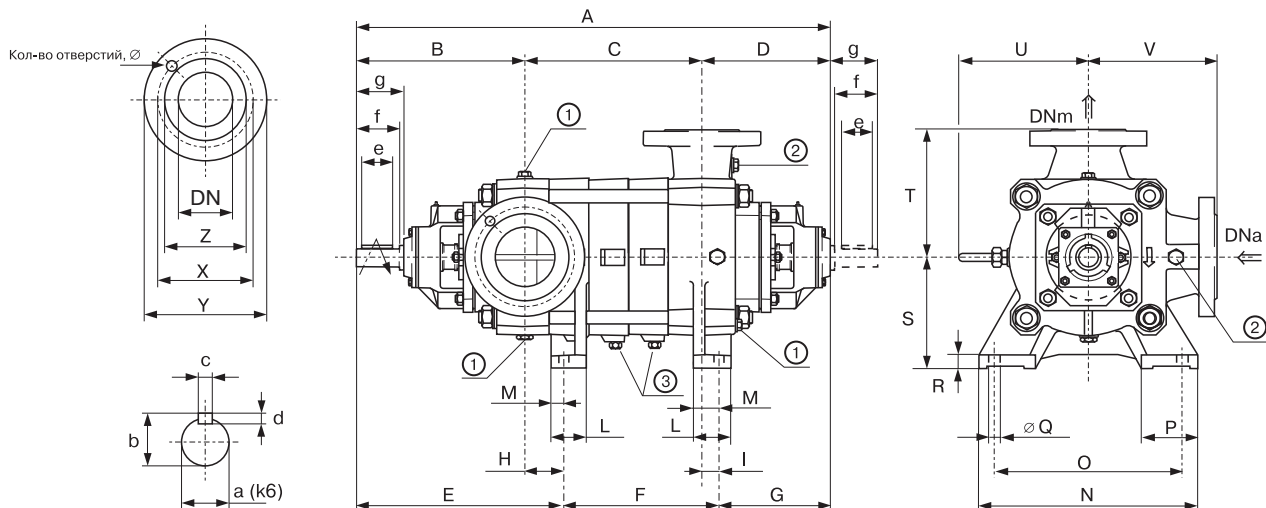
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru



**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)	
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V		
PM(S) 80/2	100	80	804	360	170	274	421	138	245	61	29	200	245	259	245	322	
PM(S) 80/3			874		240			208									199
PM(S) 80/4			944		310			278									220
PM(S/HT) 80/5			1014		380			348									240
PM(S/HT) 80/6			1084		450			418									261
PM(S/HT) 80/7			1154		520			488									281
PM(S/HT) 80/8			1224		590			558									302
PM(S/HT) 80/9			1294		660			628									322
PM(S/HT) 80/10			1364		730			698									343
PM(S/HT) 80/11			1434		800			768									363
PM(S/HT) 80/12			1504		870			838									384
PM(S/HT) 80/13			1574		940			908									407
PM(S/HT) 80/14			1644		1010			978									428
PM(S/HT) 80/15			1714		1080			1048									448
PM(S/HT) 80/16			1784		1150			1118									469

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
70	25	420	370	102	24	25

Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
35	38	10	8	70	80	104

Фланцы									
Диаметр					Z	X	Y	Отверстия	
DNa		DNm						№	$\varnothing$ (мм)
PM(S)	PMHT	PM	PMS	PMHT	(мм)				
100 (UNI PN 25)	100 (UNI PN 40)				160	190	235	8	22
		80 (UNI PN 40)			138	160	215	8	18
			80 (UNI PN 64)		138	170	215	8	22
				80 (UNI PN 100)	130	180	230	8	25

Пробки	
①	②
G 1/2"	G 1/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



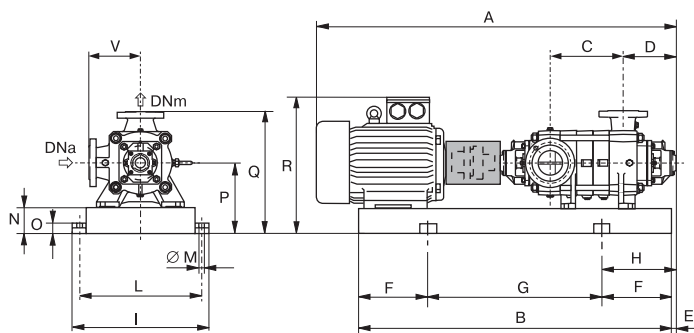
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru



**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр					Z	X	Y	Отверстия	
DNa		DNm			(мм)	(мм)	(мм)	№	Ø (мм)
PM(S)	PMHT	PM	PMS	PMHT					
100 (UNI PN 25)	100 (UNI PN 40)				160	190	235	8	22
		80 (UNI PN 40)			138	160	215		18
			80 (UNI PN 64)		138	170	215		22
				80 (UNI PN 100)	130	180	230		25

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса							
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																(кг)								
					PM(S) 80/13	132	315M	1207/IN	2920	2326	940																		1334
/13	160		1208/LQ	2371	1671	760	710	160	475	720											941								1439
/13	200		1209/LQ	3053	1851	880	830	180	535	780											1080								1696
PM(S) 80/14	132	315M	1210/IN	2990	2396	1010																	1362						
/14	160		1211/LQ	2441	1696																		760	710	160	475	720	941	1467
/14	200		1212/LQ	2621	1741																		880	830	180	535	780	1080	1724
PM(S) 80/15	132	315M	1213/IN	3060	2466	1080		274	195	350		545											1390						
/15	160		1214/LQ	2511	1766																		760	710	160	475	720	941	1495
/15	200		1215/LQ	3193	1811																		880	830	180	535	780	1080	1752
PM(S) 80/16	160	315M	1216/IN	3130	2536	1150																	1523						
/16	200		1217/LQ	2581	1836																		760	710	160	475	720	941	1780
/16	250		1218/LQ	3263	1881																		880	830	180	535	780	1080	2237
	315	355L	1218/MQ		2061																		2337						

ВГАМ = Опора и муфта

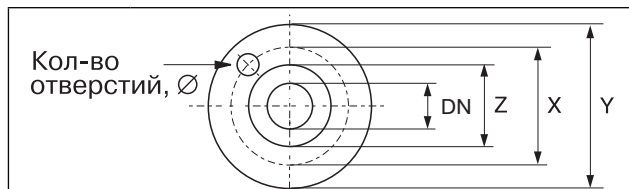
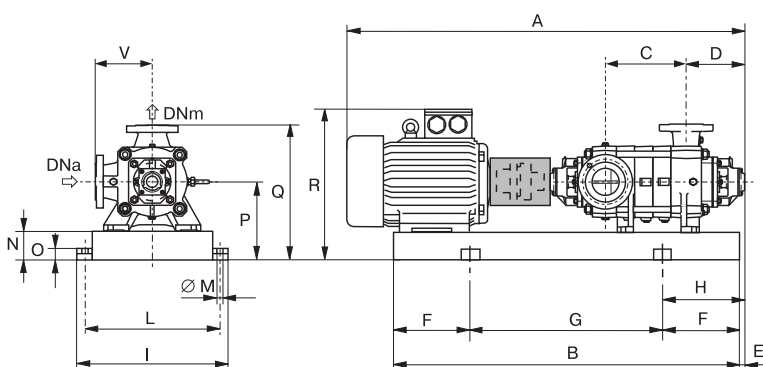
(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)





**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS				№	Ø (мм)
100 (UNI PN 25)			160	190	235	8	22
	80 (UNI PN 40)		138	160	215		18
		80 (UNI PN 64)	138	170	215		22

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)
	PM(S/HT) 80/14					15	160L	1234/EN	2253	2005					1305							
/14		18,5	180M	1235/FN																	553	634
/14		22	180L	1236/FN	2310	2043	1010				1345					100		300	545		550	660
/14		30	200L	1237/GN	2356	2081					1381										550	688
/14		37	225S	1238/HQ	2385	2108					1408					120		320	565		620	718
PM(S/HT) 80/15		18,5	180M	1239/FN	2323	2075					1375										553	662
/15	x	22	180L	1240/FN	2380	2113	1080	274	195	350	1413	545	600	550	22	100	42	300	545		553	688
/15	80	30	200L	1241/GN	2426	2151					1451										550	716
/15		37	225S	1242/HQ	2455	2178					1478					120		320	565		620	746
PM(S/HT) 80/16		18,5	180M	1243/FN	2393	2145					1445										553	690
/16		22	180L	1244/FN	2450	2183					1483					100		300	545		550	716
/16		30	200L	1245/GN	2496	2221	1150				1521										550	744
/16		37	225S	1246/HQ	2525	2248					1548					120		320	565		620	774

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

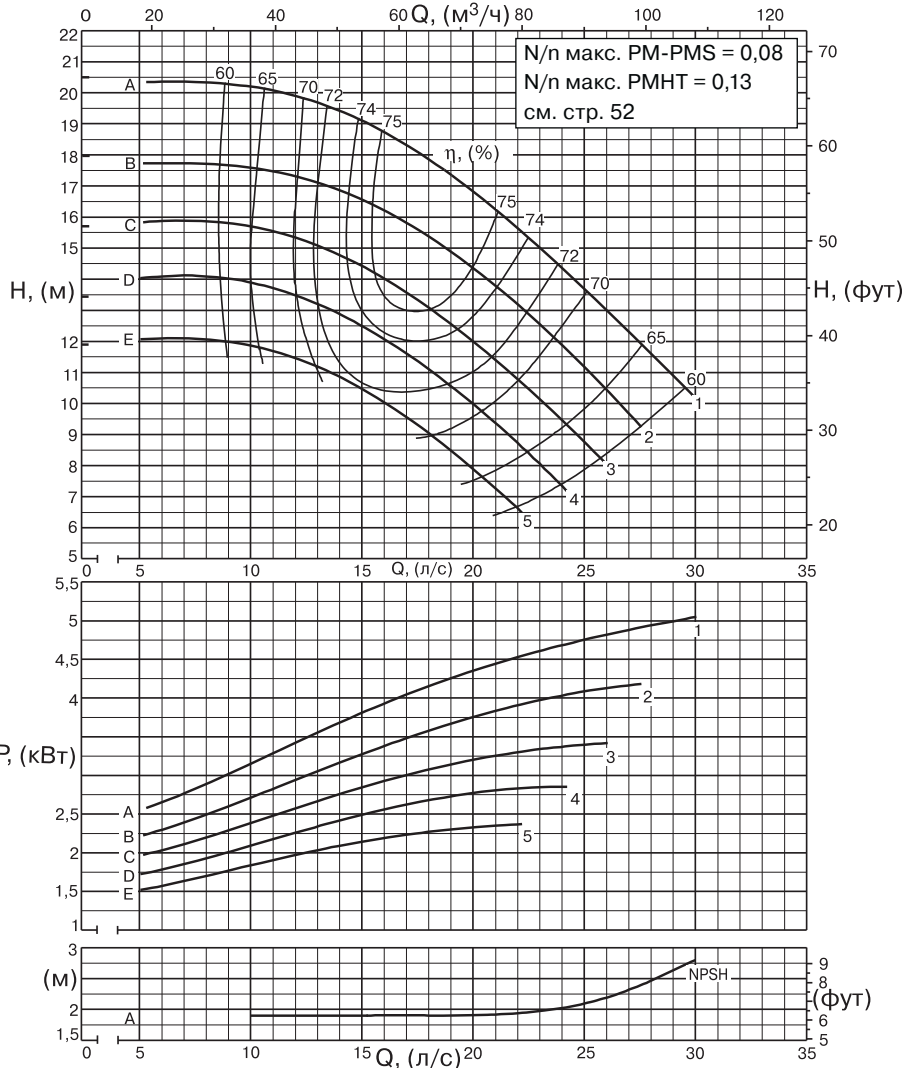


**Характеристика каждой промежуточной ступени**

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T	25	40
	PMS...T	25	64
	PMHT...	40	100
Сальниковая набивка	PM...	25	40
	PMS...	8(*)	64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 100/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0595	0,0280
Бронза	0,0651	0,0308



**Характеристика каждой промежуточной ступени**

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																					
		л/с	0	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
		м³/ч	0	36	39,6	43,2	46,8	50,4	54	57,6	61,2	64,8	68,4	72	75,6	79,2	82,8	86,4	90	93,6	97,2	100,8	
		л/мин	0	600	660	720	780	840	900	960	1020	1080	1140	1200	1260	1320	1380	1420	1500	1560	1620	1680	
		PM(S) 100/1																					
125 x 100	E	м	11,9	11,9	11,7	11,5	11,2	10,8	10,5	10	9,6	9	8,5	7,9	7,3	-	-	-	-	-	-	-	
		кВт	1,45	1,84	1,91	1,97	2,03	2,09	2,14	2,19	2,23	2,27	2,3	2,33	2,35	-	-	-	-	-	-	-	-
	D	м	13,5	13,9	13,7	13,5	13,2	12,9	12,5	12,1	11,6	11,1	10,6	10	9,4	8,7	8,1	-	-	-	-	-	-
		кВт	1,66	2,09	2,18	2,26	2,34	2,42	2,49	2,56	2,62	2,68	2,73	2,77	2,8	2,83	2,84	-	-	-	-	-	-
	C	м	15,7	15,7	15,5	15,3	15,1	14,8	14,4	14	13,5	13,1	12,5	12	11,4	10,8	10,1	9,5	8,8	-	-	-	-
		кВт	1,87	2,38	2,48	2,57	2,67	2,76	2,84	2,93	3	3,08	3,14	3,2	3,25	3,3	3,34	3,37	3,4	-	-	-	-
	B	м	18	17,6	17,5	17,3	17,1	16,9	16,6	16,2	15,8	15,4	14,9	14,4	13,8	13,2	12,5	11,9	11,2	10,4	-	-	-
		кВт	2,09	2,71	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,48	3,58	3,67	3,76	3,83	3,91	3,97	4,03	4,08	4,13	-	-	-
	A	м	20,5	20,2	20,1	19,9	19,7	19,4	19,1	18,7	18,3	17,9	17,4	16,8	16,3	15,6	15	14,4	13,7	13	12,4	11,5	-
		кВт	2,34	3,15	3,28	3,42	3,55	3,68	3,81	3,93	4,04	4,15	4,26	4,35	4,44	4,53	4,61	4,68	4,75	4,82	4,88	4,94	-
	NPSH, (м)		-	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	2	2	2,1	2,2	2,3	2,5



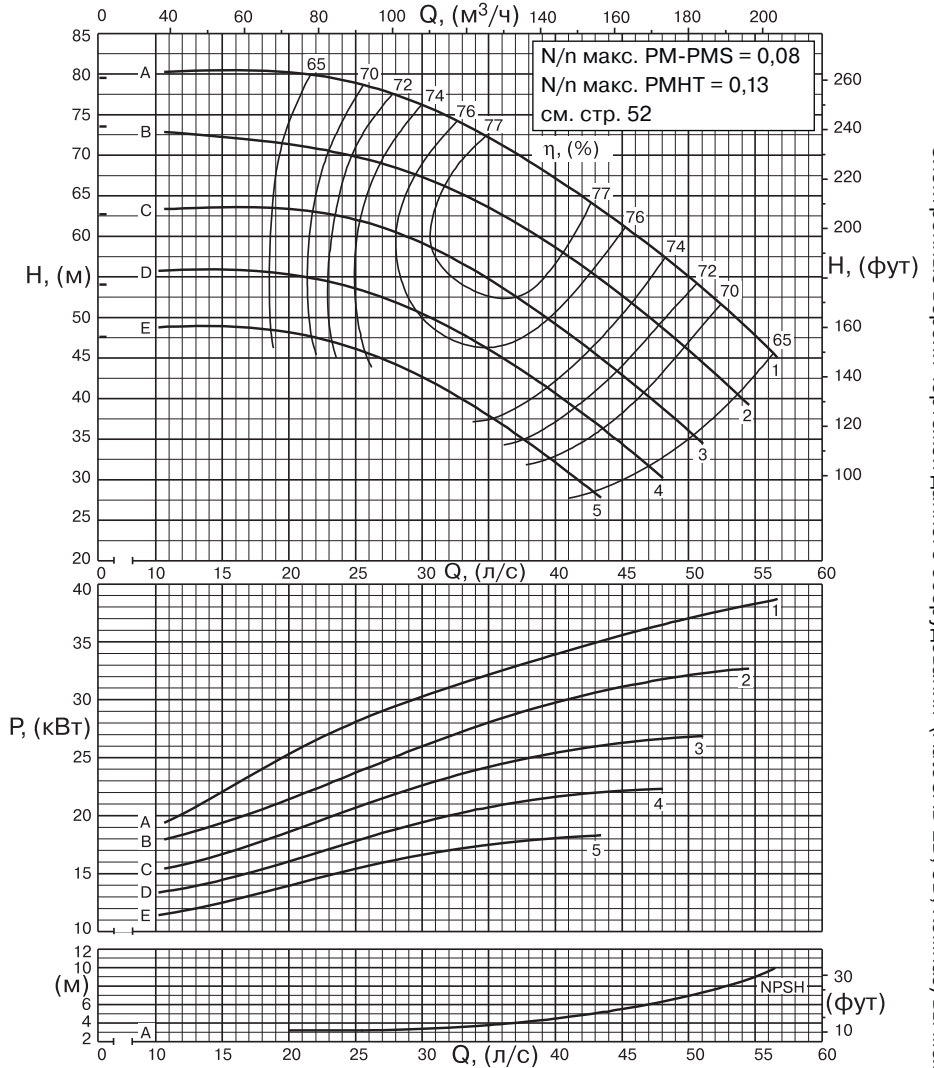
**Характеристика каждой промежуточной ступени**

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...Т	25	40
	PMS...Т	25	64
	PMHT...	40	100
Сальниковая набивка	PM...	25	40
	PMS...	8(*)	64

(\*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 100/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,0595	0,0280
Бронза	0,0651	0,0308



**Характеристика каждой промежуточной ступени**

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																						
		л/с	0	20	23	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	51	52	53	54	55	56
		м <sup>3</sup> /ч	0	72	82,8	93,6	100,8	108	115,2	122,4	129,6	136,8	144	151,2	158,4	165,6	172,8	180	183,6	187,2	190,8	194,4	198	201,5
		л/мин	0	1200	1380	1560	1680	1800	1920	2040	2160	2280	2400	2520	2640	2760	2880	3000	3060	3120	3180	3240	3300	3360
		PM(S) 100/1																						
125 x 100	E	м	47,6	48,3	47	45,6	44,1	42,6	40,9	38,9	36,7	34,5	32,1	29,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	11,4	13,9	14,9	15,7	16,2	16,6	17	17,4	17,6	17,9	18,1	18,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	D	м	54	55,2	54,4	53	51,8	50,4	48,8	47,1	45	42,8	40,6	38,2	35,7	33,1	30,3	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	13	16	17,1	18,2	18,8	19,4	20	20,4	20,9	21,3	21,6	21,9	22,1	22,2	22,3	-	-	-	-	-	-	-
	C	м	62,7	63,3	62,7	61,6	60,5	59,2	57,5	55,8	53,7	51,5	49,2	47,8	44,1	41,6	38,9	36,1	34,7	-	-	-	-	-
		кВт	14,7	18,6	19,8	21,1	21,9	22,6	23,3	23,9	24,4	25	25,4	25,8	26,2	26,4	26,7	26,8	26,9	-	-	-	-	-
	B	м	73,5	71,3	70,5	69,5	68,5	67,3	66	64,4	62,7	60,7	58,6	56,3	53,9	51,5	48,8	45,9	44,6	43	41,5	40	-	-
		кВт	15,9	21,4	22,8	24,2	25,1	26	26,8	27,6	28,4	29,1	29,8	30,3	30,9	31,3	31,8	32,1	32,3	32,4	32,6	32,7	-	-
	A	м	79,6	80,2	79,6	78,4	77,5	76,3	74,8	73,1	71,3	69,4	67,1	64,9	62,6	60,2	57,7	55	53,7	52,3	50,8	49,3	47,8	45,1
		кВт	17,9	25,3	27	28,5	29,4	30,3	31	31,9	32,5	33,3	33,9	34,6	35,3	35,9	36,5	37,1	37,3	37,5	37,8	38	38,3	38,5
NPSH, (м)		-	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,5	3,7	3,9	4,2	4,5	4,8	5,3	5,8	6,3	6,9	7,3	7,7	8,1	8,5	8,9	9,7	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

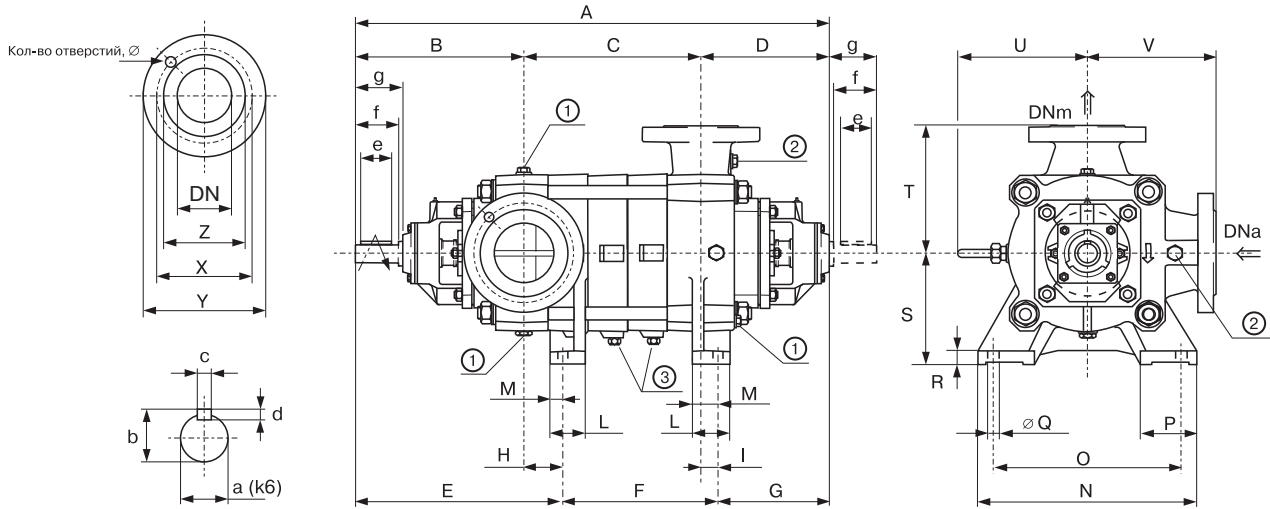


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)	
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V		
PM(S) 100/2	125	100	828	365	170	293	419	149	260	54	33	225	270	275	270	219	
PM(S) 100/3			903		245			224									244
PM(S/HT) 100/4			978		320			299									270
PM(S/HT) 100/5			1053		395			374									295
PM(S/HT) 100/6			1128		470			449									320
PM(S/HT) 100/7			1203		545			524									345
PM(S/HT) 100/8			1278		620			599									370
PM(S/HT) 100/9			1353		695			674									395
PM(S/HT) 100/10			1428		770			749									420
PM(S/HT) 100/11			1503		845			824									446

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
85	32	460	400	117	24	30

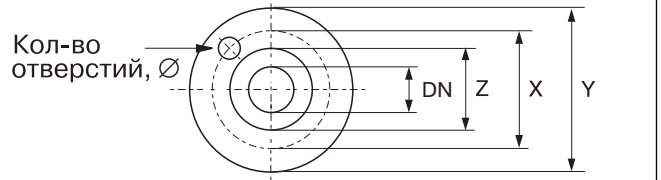
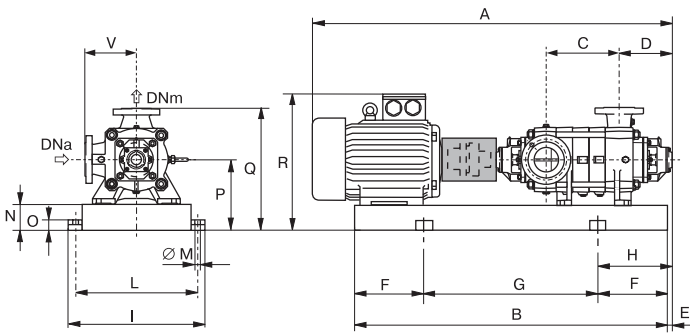
Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
35	38	10	8	70	90	104

Фланцы									
Диаметр					Z	X	Y	Отверстия	
DNa		DNm						№	Ø (мм)
PM(S)	PMHT	PM	PMS	PMHT	(мм)				
125 (UNI PN 25)	125 (UNI PN 40)				188	220	270	8	25
		100 (UNI PN 40)			160	190	250	8	22
			100 (UNI PN 64)		160	200	250	8	25
				100 (UNI PN 100)	160	210	265	8	30

Пробки	
①	②
G 1/2"	G 1/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр					Z	X	Y	Отверстия	
DNa		DNm						№	Ø
PM(S)	PMHT	PM	PMS	PMHT	(мм)				
125 (UNI PN 25)	125 (UNI PN 40)				188	220	270		
		100 (UNI PN 40)			162	190	250		
			100 (UNI PN 64)		160	200	250		
				100 (UNI PN 100)	160	210	265		30

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																(кг)	
					PM(S) 100/2	125	45	225M	775/FN	1724	1277				210	200	877	410	600	550		
/2		55	250M	776/GQ	1754	1374																620
/2		75	280S	777/HQ	2040	1415																752
/2		90	280M	778/HQ		1466																832
PM(S) 100/3	125	75	280S	779/HQ		1490																862
/3		90	280M	780/HQ	2115	1541																1035
/3		110	315S	781/IQ		1593																1133
/3		132	315M	782/IQ	2250	1644																1133
PM(S) 100/4	125	90	280M	783/HQ	2190	1565																890
/4		110	315S	784/IQ		1668																1068
/4		132	315M	785/IQ	2325	1719																1164
/4		160	315M	785/IQ		1770																1270
PM(S/HT) 100/5	125	110	315S	786/LQ	2265	1743																1578
/5		132	315M	787/IQ		1794																1100
/5		160	315M	788/IQ	2400	1845																1197
/5		200	315L	789/LQ		1845																1302
/5		250	355L	790/LQ	2627	2065																1612
PM(S/HT) 100/6	125	132	315M	791/IQ	2475	1869																1895
/6		160	315L	792/LQ		1920																1226
/6		200	315L	793/LQ	2577	2140																1330
/6		315	355L	793/MQ		2140																1643
PM(S/HT) 100/7	100	160	315M	798/IQ	2550	1964																1925
/7		200	315L	794/LQ		1995																2025
/7		250	355L	795/LQ	2652	2215																1370
/7		315	355L	795/MQ		2215																1675
PM(S/HT) 100/8	125	160	315M	799/IQ	2625	2039																2058
/8		200	315L	796/LQ		2070																1400
/8		250	355L	797/LQ	2725	2290																1705
/8		355	355L	797/MQ		2852																1990
PMHT 100/9	125	200	315L	1255/LQ	2700	2145																2090
/9		250	355L	1256/LQ		2365																2505
/9		330	355L	1256/MQ	2775	2220																1735
PMHT 100/10	100	200	315L	1257/LQ	2775	2220																2023
/10		250	355L	1258/MQ	2880	2440																2030
/10		315	355L	1259/LQ		2925																2040
PMHT 100/11	125	250	355L	1259/LQ	2875																	2040
/11		275	355L	1259/MQ		2875																1765
/11		330	355L	1259/MQ	3000																	2056
/11		400	355L	1259/MQ		2875																2154
						2515	845															2154
																						2089
																						2096
																						2106
																						2106

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

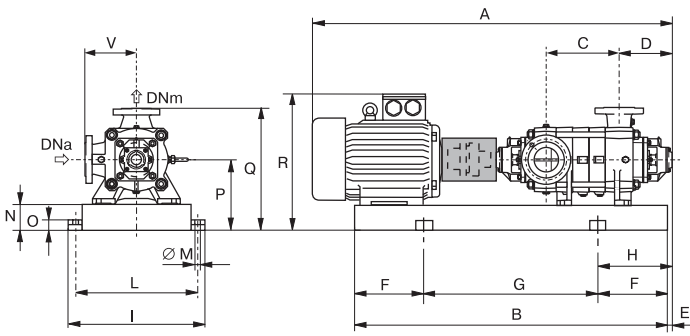


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр					Z	X	Y	Отверстия	
DNa		DNm			(мм)			№	Ø
PM(S)	PMHT	PM	PMS	PMHT					
125 (UNI PN 25)	125 (UNI PN 40)				188	220	270	8	25
		100 (UNI PN 40)			162	190	250		22
			100 (UNI PN 64)		160	200	250		25
				100 (UNI PN 100)	160	210	265		30

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса		
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)		
					PM(S) 100/2	5,5	132S	730/CN	1262	961														
/2	7,5	132M	731/DN	1300	999	170				150	661	360											493	314
/2	9									200	699	410											520	334
/2	11	160M	732/EN	1437	1150					200	750	410											575	368
PM(S) 100/3	7,5	132M	733/DN	1375	1074					150	774	360											520	363
/3	9																						575	373
/3	11	160M	734/EN		1225	245																	575	418
/3	15	160L	735/EN	1512	1269																		598	430
/3	18,5	180M	736/FN		1254																		598	427
PM(S/HT) 100/4	11	160M	737/EN		1300					200	900	410											575	448
/4	15	160L	738/EN	1587	1344	320																	598	462
/4	18,5	180M	739/FN		1329																		598	488
/4	22	180L	740/FN	1644	1367																		598	488
PM(S/HT) 100/5	15	160L	741/EN		1419					210	919							345	615				575	478
/5	18,5	180M	742/FN	1662	1404	395																	598	490
/5	22	180L	743/FN	1719	1442																		598	515
/5	30	200L	744/GN	1765	1480																		595	552
PM(S/HT) 100/6	15	160L	745/EN		1494					210	994												575	505
/6	18,5	180M	746/FN	1733	1479																		598	520
/6	22	180L	747/FN	1794	1517	470																	598	545
/6	30	200L	748/GN	1840	1555					250	1017	460											595	582
/6	37	225S	749/HQ	1897	1582						1055												620	615
PM(S/HT) 100/7	18,5	180M	750/FN	1812	1554						1082		600	550	20	120	42						620	615
/7	22	180L	751/FN	1869	1595						1054												598	548
/7	30	200L	752/GN	1915	1630	545					1095												598	575
/7	37	225S	753/HQ	1972	1657						1130												595	612
PM(S/HT) 100/8	22	180L	754/FN	1944	1670						1157												620	645
/8	30	200L	755/GN	1990	1705						1070												598	605
/8	37	225S	756/HQ	2047	1732	620					1105												595	643
/8	45	225M	757/HQ	2097	1757						1132												620	675
PMHT 100/9	30	200L	758/GN	2065	1780						1157	510											595	705
/9	37	225S	759/HQ	2122	1807						1180												595	705
/9	45	225M	760/HQ	2172	1832	695					1207												620	705
/9	55	250M	761/IQ	2246	1899					200	1232												620	735
PMHT100/10	30	200L	762/GN	2140	1855						1299	500							370	640	763		595	848
/10	37	225S	763/HQ	2197	1882						1255												595	700
/10	45	225M	764/HQ	2247	1907	770					1282	510							345	615	620		620	730
/10	55	250M	765/IQ	2321	1974						1307												620	765
PMHT 100/11	30	200L	766/GN	2215	1930						1374	500							370	640	763		595	875
/11	37	225S	767/HQ	2272	1957						1330	510											595	730
/11	45	225M	768/HQ	2322	1982	845					1357								345	615	620		620	762
/11	55	250M	769/IQ	2396	2049						1282	560											620	795
/11	75	280S	770/IQ	2432	2090					200	1349	550							370	640	763		620	905
											1390	550		670	620				420	690	836		620	1045

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

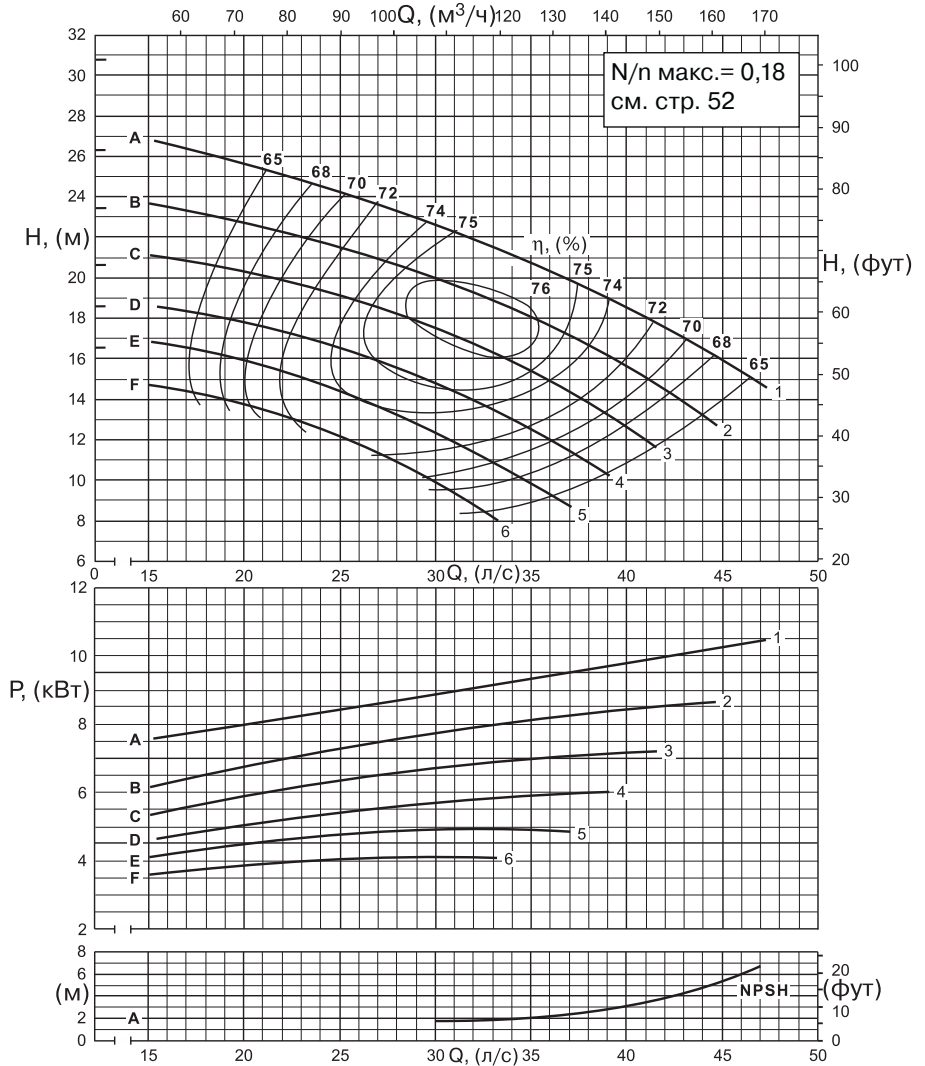
Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PML(S) 125/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,1800	0,0840
Бронза	0,1966	0,0923



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																								
		л/с	0	18	19	20	21	22	24	26	28	30	32	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
		м³/ч	0	64,8	68,4	72	75,6	79,2	86,4	93,6	100,8	108	115,2	122,4	126	129,6	133,2	136,8	140,4	144	147,6	151,2	154,8	158,4	162	
(мм)		PML(S) 125/1																								
150 x 125	F	м	16,6	14,1	13,9	13,6	13,3	13	12,3	11,6	10,7	9,7	8,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	3,7	3,8	3,8	3,9	3,9	4	4,1	4,1	4,1	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	E	м	18,6	16,3	16,1	15,8	15,6	15,3	14,6	13,8	13,1	12,2	11,2	10,2	9,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	4,3	4,4	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	D	м	20,7	-	18	17,7	17,5	17,2	16,7	16,2	15,4	14,6	13,8	12,7	12,3	11,8	11,2	10,7	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	5	5	5,1	5,2	5,3	5,5	5,6	5,7	5,8	5,8	5,9	5,9	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	м	23,5	-	-	20,2	20	19,8	19,3	18,8	18,2	17,4	16,6	15,7	15,2	14,7	14,2	13,6	13	12,4	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	-	5,8	6	6,1	6,3	6,4	6,6	6,7	6,8	6,9	6,9	7	7	7,1	7,1	7,2	-	-	-	-	-	-
	B	м	26,2	-	-	-	22,4	22,2	21,7	21,1	20,5	19,9	19,1	18,3	18	17,4	17	16,4	16	15,4	14,8	14,2	13,7	-	-	-
		кВт	-	-	-	-	6,9	7	7,2	7,4	7,5	7,7	7,9	8	8,1	8,1	8,2	8,3	8,4	8,4	8,5	8,5	8,6	-	-	-
	A	м	30,7	-	-	-	-	25	24,4	23,9	23,2	22,5	21,8	21	20,6	20,2	19,7	19,3	18,8	18,3	17,9	17,3	16,8	16,3	15,7	
		кВт	-	-	-	-	-	8,1	8,4	8,6	8,7	8,9	9	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10	10,1	10,2	10,3	
NPSH, (м)		-	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,9	2	2	2,1	2,4	2,6	3	3,3	3,8	4,2	4,6	5,2		

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

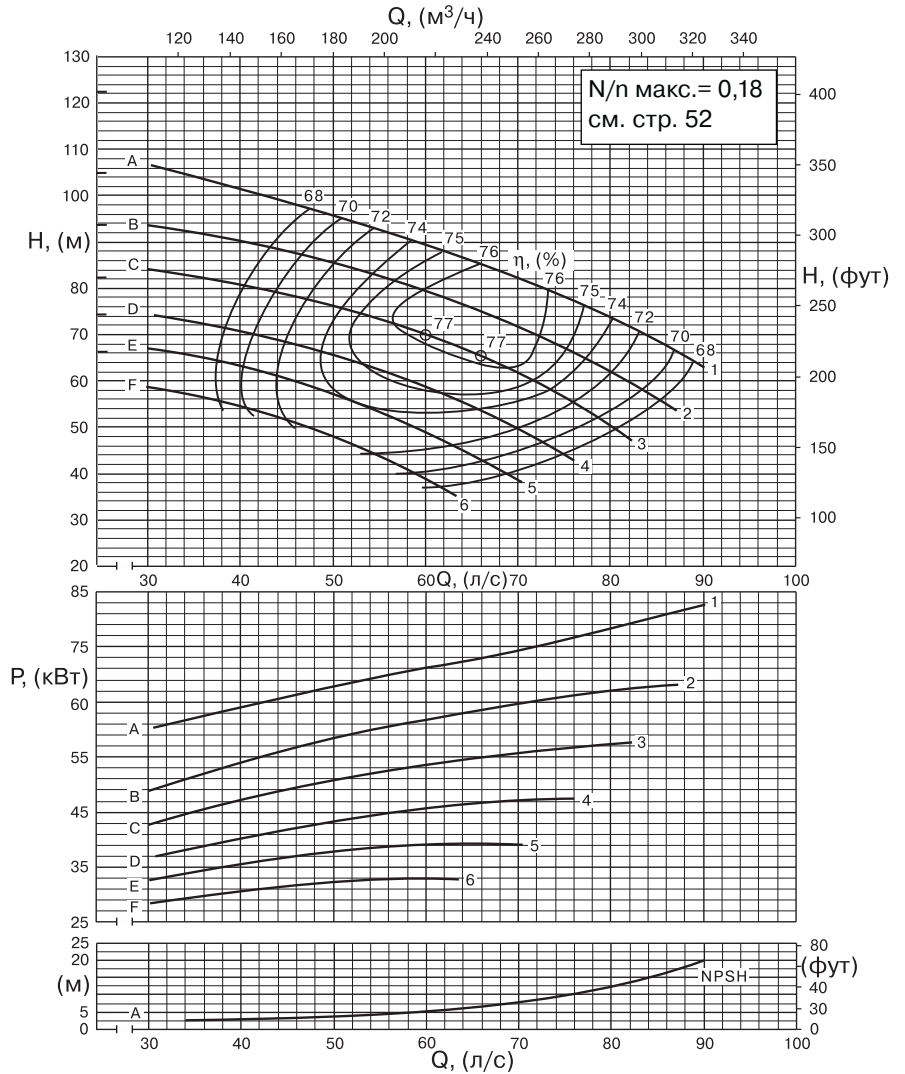
Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PML(S) 125/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,1800	0,0840
Бронза	0,1966	0,0923



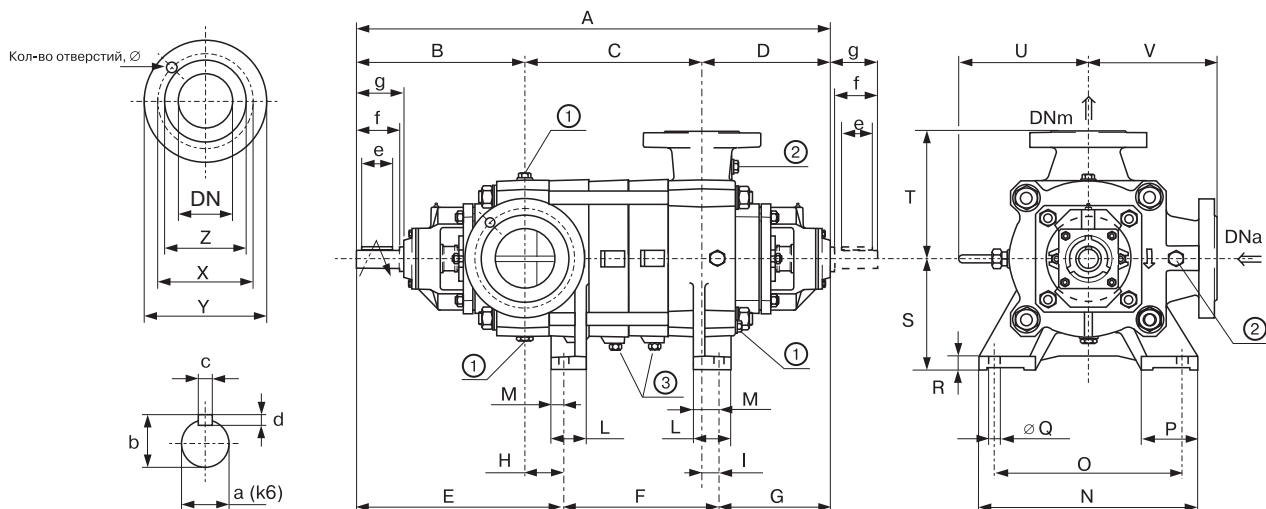
Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																								
		л/с	0	38	40	42	44	46	48	50	54	58	62	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	
		м³/ч	0	36,8	144	151,2	158,4	165,6	172,8	180	194,4	208,8	223,2	237,6	244,8	252	259,2	266,4	280,8	280,8	288	295,2	302,4	309,6	316,8	
		л/мин	0	280	2400	2520	2640	2760	2880	3000	3240	3480	3720	3960	4080	4200	4320	4440	4680	4680	4800	4920	5040	5160	5280	
		PML(S) 125/1																								
150 x 125	F	м	66,2	55,5	54,3	53,2	52	50,8	49,5	48	44,4	40,8	36,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	30,2	30,5	31,1	31,3	31,7	31,9	32,2	32,5	32,6	32,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	E	м	72,3	64	63,1	62	61	60	58,5	57,1	54	50,7	46,8	42,5	40,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	34,9	35,3	36,1	36,5	36,8	37	37,8	38,4	39	39	39	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	D	м	82,5	71,5	70,6	69,8	68,8	67,8	66,8	65,7	63,1	60,1	57	53,3	51,5	49,7	47,3	45,1	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	39,3	40,1	40,9	41,5	42,2	42,7	43,2	44,5	45	46	46,6	46,5	47	47	47,1	-	-	-	-	-	-	-	-
	C	м	94,0	-	80,8	80	79,2	78	77,3	76,2	74	71,5	68,6	65	63,5	61,5	59,6	57,6	55,2	53	50,5	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	46,8	47,7	48,8	49,4	50,2	50,9	52	53	53,8	54,6	55	55,5	56	56,6	56,5	57	57,3	-	-	-	-	-
	B	м	105,0	-	-	-	88,6	87,6	86,7	85,5	83,3	80,8	78	75	73,2	71,8	70	68	66	64	62	59,8	57,2	55	-	-
		кВт	-	-	-	-	56	56,7	57,5	58,3	59,8	60,9	62	63	63,5	64,2	64,9	65,3	65,9	66,5	67	67,2	67,8	67,9	-	-
	A	м	122,0	-	-	-	-	97	95,7	93,2	90,8	88	85,4	84	82,5	81	79,2	77,5	75,8	73,8	71,8	70	67,6	65,5	-	-
		кВт	-	-	-	-	-	66,8	67,5	68,7	70	71,3	72,7	73,3	74	74,9	75,5	76,7	77	78,2	79,1	80	80,7	81,9	-	-
NPSH, (M)			2,5	2,5	2,6	2,8	3	3,4	3,6	4,3	5	5,8	6,7	7,4	7,7	8,5	9,5	10,2	11,2	12,5	13,5	15	16,8	18		

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V	
PML(S) 125/2	150	125	1033	451	245	337	539	200	294	88	43	280	320	326	320	424
PML(S) 125/3			1133		345			300								471
PML(S) 125/4			1233		445			400								518
PML(S) 125/5			1333		545			500								565
PML(S) 125/6			1433		645			600								612
PML(S) 125/7			1533		745			700								659
PML(S) 125/8			1633		845			800								706
PML(S) 125/9			1733		945			900								753
PML(S) 125/10			1833		1045			1000								800

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
100	32	570	460	145	24	35

Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
45	48,5	14	9	100	110	125

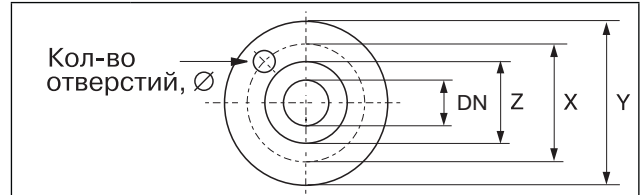
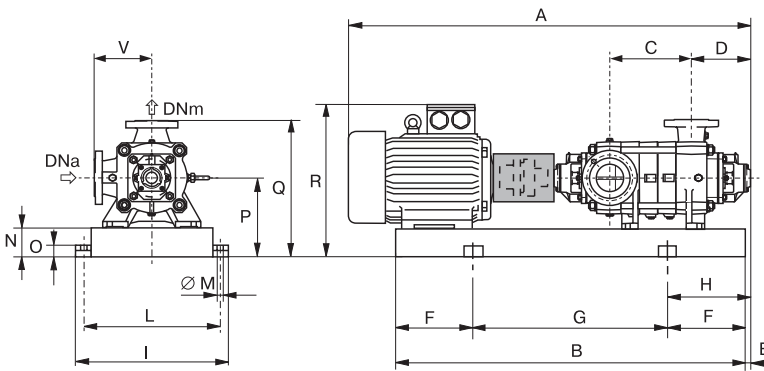
Фланцы							
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
150 (UNI PN 25)			218	250	300	8	25
	125 (UNI PN 40)		185	220	295	8	25
		125 (UNI PN 64)	185	240	295	8	30

Пробки		
①	②	③
G	G 1/4"	G 3/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PML(S)	DNm PML	DNm PMLS	(мм)			№	Ø (мм)
150 (UNI PN 25)			218	250	300	8	25
	125 (UNI PN 40)		185	220	295		25
		125 (UNI PN 64)	185	240	295		30

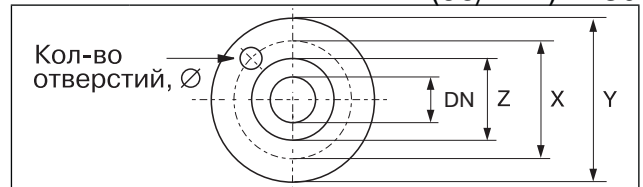
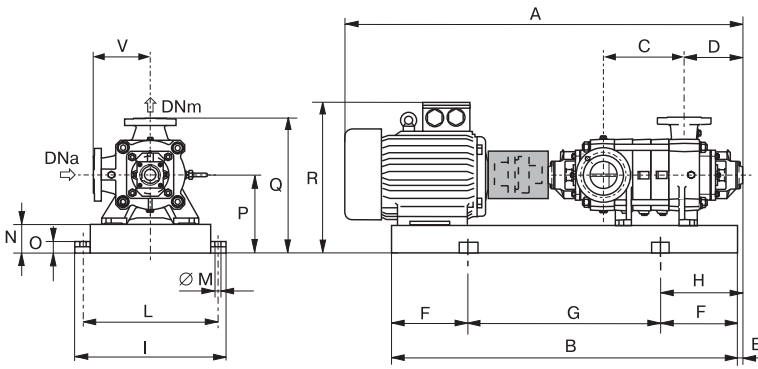
Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса																						
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)																						
	PML(S) 125/2				75	280S	802/HR	1962	1578	245	234	181	300	976	1027	544	720	670	20	140	45		420	740	838	320	960																	
/2	90	280M	801/HR	2013	1627	1678	1078	534	42													940						1026																
/2	110	315S	800/IR	2124	1729	1129	481	22	1070													1195																						
/2	132	315M	335/IR	2224	1778	1178	534	20	1070													1304																						
/2	160	315L	336/LR	2482	1780	1229	534	160	1070													1410																						
/2	200	315S	805/IR	2224	1778	1280	481	22	1070													1720																						
PML(S) 125/3	110	315S	805/IR	2224	1778	345	234	181	300													1180						531	760	710	20	160	440	760	940	1070	1244	320	1244					
/3	132	315M	804/IR	2294	1829																																			1178	534	20	940	1316
/3	160	315L	338/LR	2480	1880																																			1229	534	160	940	1421
/3	200	315S	803/MR	2612	2080																																			1280	481	22	995	1770
/3	250	355L	339/LR	2612	2080					1380	531	180	1090	2070																														
/3	275	355L	803/MR	2612	2080					1380	531	180	1090	2144																														
PML(S) 125/4	160	315M	807/IR	2394	1929					337	234	300	1329	534	760	710	20	160	50	440	760		995	1090	1472	320	1804																	
/4	200	315L	806/LR	2580	1980																																			1380	534	160	995	1804
/4	250		340/LR	2712	2180																																			1380	534	160	995	1804
/4	275	355L	340/MR	2837	2180																																			1480	531	180	1090	2120
/4	315			2837	2180	1480	531	180	1090													2220																						
/4	355			2837	2180	1480	531	180	1090													2220																						
PML(S) 125/5	200	315L	809/LR	2680	2080	545	234	224	1380													584						760	710	22	160	440	760	995	1090	1854	320	2139						
/5	250		808/LR	2812	2280																																		624	180	1090	2260		
/5	275	355L	341/MR	2937	2280																																		624	180	1090	2260		
/5	315			2937	2280																																		624	180	1090	2260		
/5	315			2937	2280					624	180	1090	2260																															
/5	355			2937	2280					624	180	1090	2260																															

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
150 (UNI PN 25)			218	250	300	8	25
	125 (UNI PN 40)		185	220	295		25
		125 (UNI PN 64)	185	240	295		30

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса		
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																(кг)			
	PML(S) 125/2					9	132M	810/DP	1504	1345														
/2		11	160M	870/EP	1615	1321																		
/2		15	160L	345/EP	1642	1375	245			200														
/2		18,5	180M	346/FP		1365																		
/2		22	180L	347/FP	1667	1403																		
PML(S) 125/3		15	160L	811/EP	1742	1475																		
/3		18,5	180M	850/FP		1465																		
/3		22	180L	849/FP	1767	1503																		
/3		30	200L	349/GP	1846	1536				250														
/3		37	225S	350/HR	1905	1558																		
PML(S) 125/4		18,5	180M	812/FP	1842	1565																		
/4		22	180L	871/FP	1867	1603																		
/4		30	200L	352/GP	1946	1636	445																	
/4		37	225S	471/HR	2005	1658																		
/4		45	225M	472/HR	2053	1683																		
PML(S) 125/5		22	180L	814/FR	1967	1703																		
/5		30	200L	851/GP	2046	1736	545																	
/5		37	225S	813/HR	2105	1738																		
/5		45	225M	475/HR	2153	1783																		
/5		55	250M	476/IR	2226	1820			244	300	1220	544	720	670	20	140	45	420	740					
PML(S) 125/6		30	200L	815/GP	2146	1836																		
/6		37	225S	852/HR	2205	1838	645																	
/6		45	225M	478/HR	2253	1883			337															
/6		55	250M	479/IR	2326	1920																		
/6		75	280S	480/IR	2362	1976																		
PML(S) 125/7		30	200L	817/GP	2246	1936																		
/7		37	225S	853/HR	2305	1938																		
/7		45	225M	816/HR	2353	1963	745																	
/7		55	250M	482/IR	2426	2020																		
/7		75	280S	483/IR	2462	2076																		
/7		90	280M	848/LR	2513	2127																		
PML(S) 125/8		37	225S	819/HR	2405	2038																		
/8		37	225S	819/HR																				
/8		45	225M	872/HR	2453	2063																		
/8		55	250M	818/IR	2526	2120	845																	
/8		75	280S	486/IR	2562	2176																		
/8		90	280M	487/LR	2613	2227																		
PML(S) 125/9		37	225S	821/HR	2505	2138																		
/9		45	225M	854/HR	2553	2163																		
/9		55	250M	873/IR	2626	2220																		
/9		75	280S	490/IR	2662	2276	945																	
/9		90	280M	491/LR	2713	2327																		
/9		110	315S	492/LR	2854	2409																		
PML(S) 125/10		45	225M	822/HR	2653	2263																		
/10		55	250M	874/IR	2726	2320																		
/10		75	280S	494/IR	2762	2376	1045																	
/10		90	280M	495/LR	2813	2427																		
/10		110	315S	496/LR	2954	2509																		

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

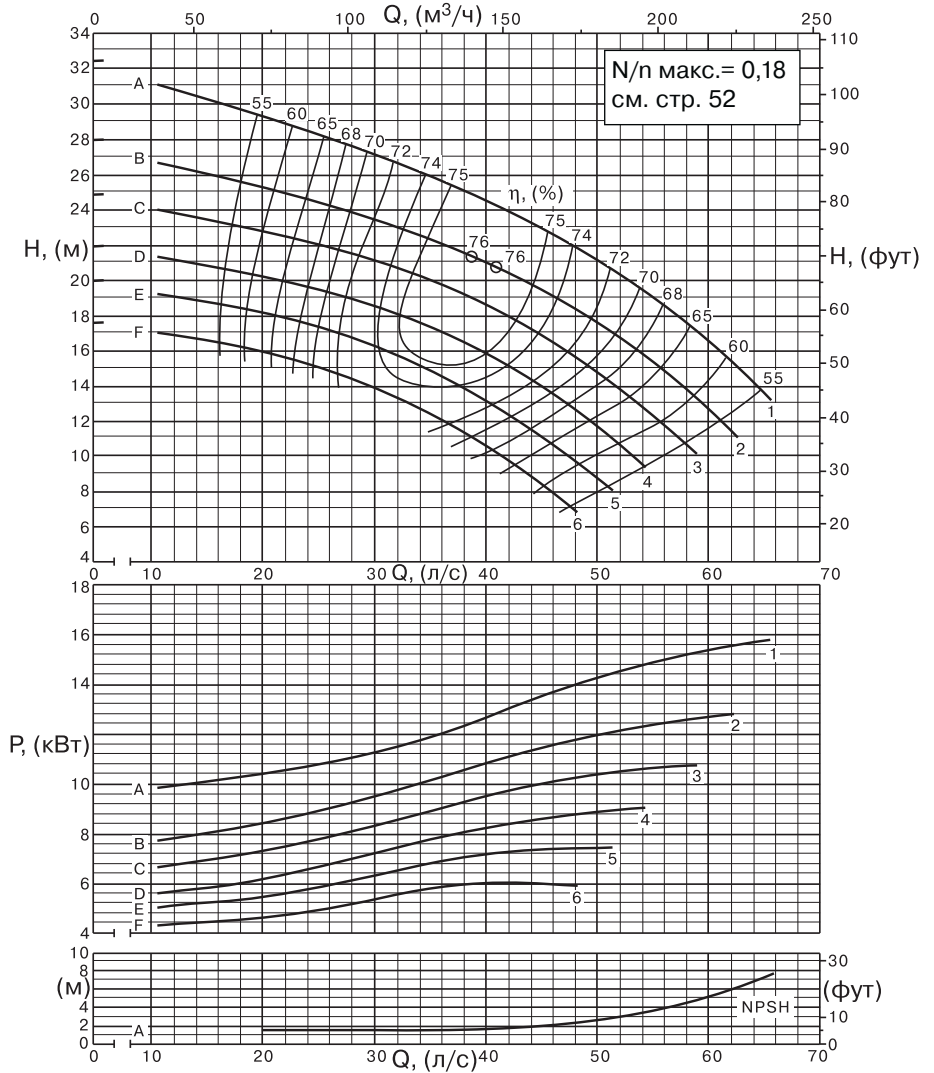
Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 125/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,1730	0,0805
Бронза	0,1890	0,0885



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																						
		л/с	0	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
		м <sup>3</sup> /ч	0	72	79,2	86,4	93,6	100,8	108	115,2	122,4	129,6	136,8	144	151,2	158,4	165,6	172,8	180	187,2	194,4	201,6	208,8	216
		л/мин	0	1200	1320	1440	1560	1680	1800	1920	2040	2160	2280	2400	2520	2640	2760	2880	3000	3120	3240	3360	3480	3600
		PM(S) 125/1																						
150 x 125	F	м	17,8	15,9	15,5	15,2	14,8	14,3	13,8	13,3	12,7	12	11,3	10,5	9,6	8,8	7,8	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	4,46	4,94	5	5,1	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6	6	6	6	-	-	-	-	-	-	-
	E	м	20	18,2	17,8	17,5	17,1	16,7	16,2	15,7	15,1	14,5	13,8	13,1	12,3	11,5	10,5	9,7	-	-	-	-	-	-
		кВт	5	5,7	5,8	6	6,1	6,3	6,4	6,6	6,7	6,9	7	7,1	7,2	7,3	7,4	7,4	-	-	-	-	-	-
	D	м	22,1	20,3	20	19,6	19,3	18,9	18,5	18,1	17,6	17	16,5	15,8	15,1	14,3	13,5	12,6	11,6	10,6	-	-	-	-
		кВт	5,6	6,4	6,6	6,8	7	7,2	7,4	7,6	7,7	7,9	8,1	8,2	8,4	8,5	8,7	8,8	8,9	9	-	-	-	-
	C	м	25,1	22,8	22,5	22,2	21,8	21,4	21	20,6	20,1	19,6	19,1	18,5	17,8	17,1	16,3	15,5	14,7	13,8	12,8	11,7	-	-
		кВт	6,4	7,5	7,7	7,9	8,1	8,3	8,5	8,7	8,9	9,1	9,3	9,5	9,7	9,9	10,1	10,2	10,4	10,5	10,6	10,7	-	-
	B	м	28,1	25,3	24,9	24,6	24,2	23,9	23,4	23	22,6	22,1	21,6	21	20,4	19,8	19,1	18,4	17,6	16,7	15,8	14,8	13,7	-
		кВт	7,3	8,6	8,8	9	9,2	9,4	9,6	9,8	10,1	10,3	10,6	10,8	11,1	11,3	11,6	11,8	12	12,2	12,3	12,5	12,6	-
	A	м	32,6	29,5	29	28,6	28,1	27,6	27,1	26,6	26,1	25,6	25,1	24,5	23,9	23,3	22,6	22	21,2	20,4	19,5	18,6	17,5	16,4
		кВт	9,1	10,6	10,7	10,8	11	11,2	11,3	11,6	11,8	12,1	12,4	12,7	13	13,4	13,7	14	14,3	14,5	14,8	15	15,2	15,4
NPSH, (М)		-	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,3	2,5	2,8	3,2	3,6	4	4,6	5,2	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



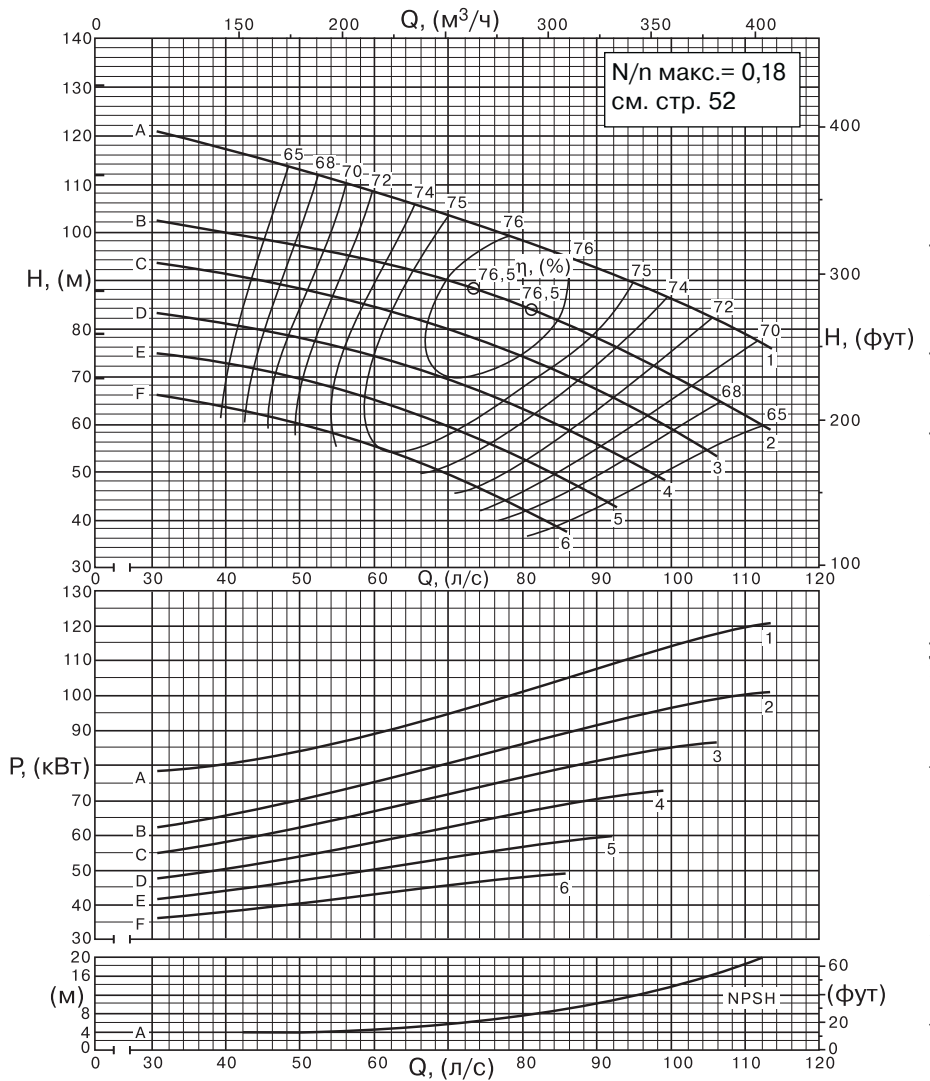
Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64

(\*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 125/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,1730	0,0805
Бронза	0,1890	0,0885



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																						
		л/с	0	42	46	50	54	58	62	66	70	72	74	76	78	80	84	88	92	96	100	104	108	112
		м <sup>3</sup> /ч	0	115,2	165,6	180	194,4	208,8	223,2	237,6	252	259,2	266,4	273,6	280,8	288	302,4	316,8	331,2	345,6	360	374,4	388,8	403,2
(мм)		PM(S) 125/1																						
150 x 125	F	м	69,8	62,7	61,3	59,7	57,9	56,1	53,9	51,7	49,3	48,1	46,7	45,3	43,7	42,3	39	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	34,8	38,6	39,5	40,5	41,5	42,6	43,8	44,8	46	46,5	46,9	47,4	47,9	48,1	48,8	-	-	-	-	-	-	-
	E	м	78,9	72,2	70,9	69,4	67,7	66	63,9	61,7	59,3	58,2	56,9	55,6	54,1	52,7	49,7	46,6	43,3	-	-	-	-	-
		кВт	39,8	45	46	47,2	48,6	50	51,5	52,7	54,1	54,8	55,3	56	56,7	57,2	58,4	59,4	60,3	-	-	-	-	-
	D	м	88,1	80,6	79,3	78,1	76,6	74,9	73,3	71,3	69,2	68,1	67	65,7	64,5	63,3	60,5	67,5	54,4	51	-	-	-	-
		кВт	44,8	51	52,4	54,1	55,8	57,2	58,9	60,8	62,5	63,2	64,1	64,8	65,8	66,5	67,9	69,4	70,8	72	-	-	-	-
	C	м	100,1	90,6	89,5	88,1	86,7	85,1	83,5	81,8	79,6	78,5	77,5	76,3	75,1	74	71,3	68,5	65,6	62,4	59,4	55,3	-	-
		кВт	51	58,9	60,5	62,2	64,1	65,8	67,7	69,6	71,5	72,5	73,4	74,4	75,3	76,5	78,2	80,1	81,8	83,7	84,9	86,1	-	-
	B	м	111,9	99,6	98,4	97,2	95,9	94,7	93	91,6	89,9	89	87,9	86,9	85,9	84,9	82,4	79,8	76,8	73,6	70,5	67	63,6	60,4
		кВт	57,2	67	68,7	70,6	72,5	74,6	76,8	78,9	81,1	82,3	83,5	84,4	85,8	86,8	88,9	91,1	93	94,9	96,6	98,5	99,7	101,5
	A	м	130,7	116,6	114,9	112,9	111,1	109,1	107,1	105,3	103,3	102,4	101,4	100,3	99,4	98,4	96,2	94	91,5	88,9	86,1	83,2	80,2	77,2
		кВт	71,8	81,3	82,7	84,2	86,1	87,8	89,9	92,3	94,9	95,9	97,3	98,7	99,9	101,4	104	106,8	109,2	111,9	114	116,4	118,5	120,2
NPSH, (м)		-	4	4	4	4,2	4,5	4,9	5,4	6	6,3	6,7	7,1	7,5	7,9	8,9	10	11,2	12,6	13,9	15,5	17,1	20	

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

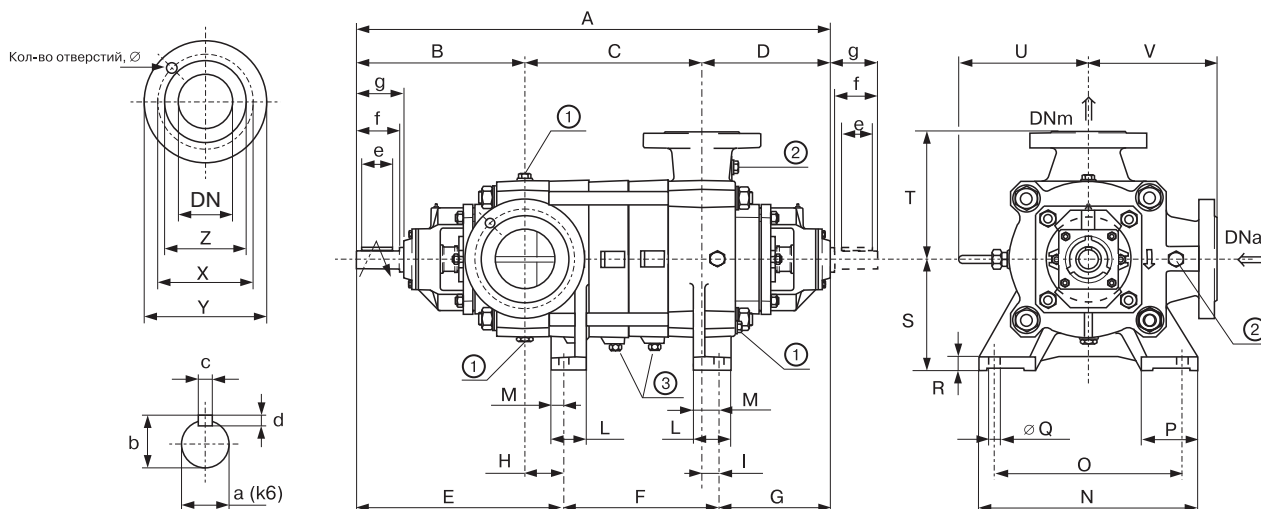


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V	
PM(S) 125/2	150	125	1033	451	245	337	539	200	294	88	43	280	320	326	320	424
PM(S) 125/3			1133		345			300								471
PM(S) 125/4			1233		445			400								518
PM(S) 125/5			1333		545			500								565
PM(S) 125/6			1433		645			600								612
PM(S) 125/7			1533		745			700								659
PM(S) 125/8			1633		845			800								706
PM(S) 125/9			1733		945			900								753
PM(S) 125/10			1833		1045			1000								800

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
100	32	570	460	145	24	35

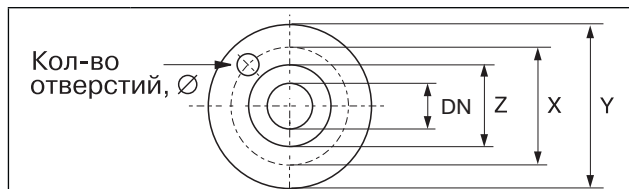
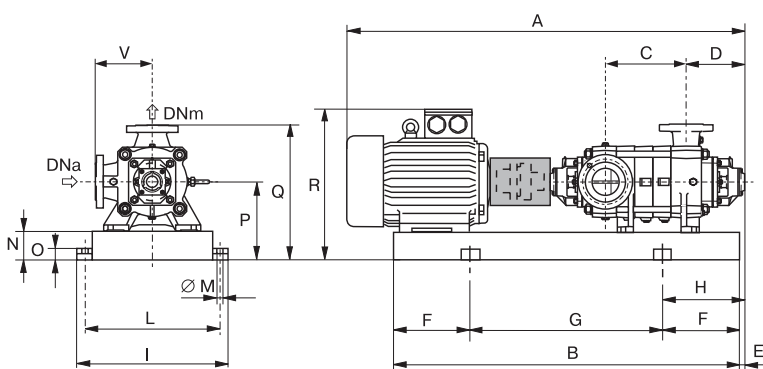
Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
45	48,5	14	9	100	110	125

Фланцы							
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
150 (UNI PN 25)			218	250	300	8	25
	125 (UNI PN 40)		185	220	295	8	25
		125 (UNI PN 64)	185	240	295	8	30

Пробки		
①	②	③
G 1/2"	G 1/4"	G 3/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
150 (UNI PN 25)			218	250	300	8	25
	125 (UNI PN 40)		185	220	295		25
		125 (UNI PN 64)	185	240	295		30

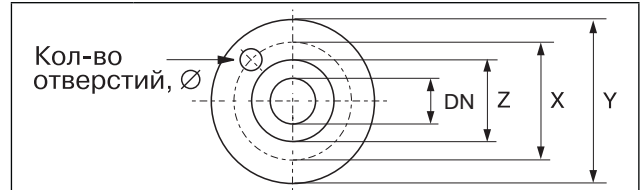
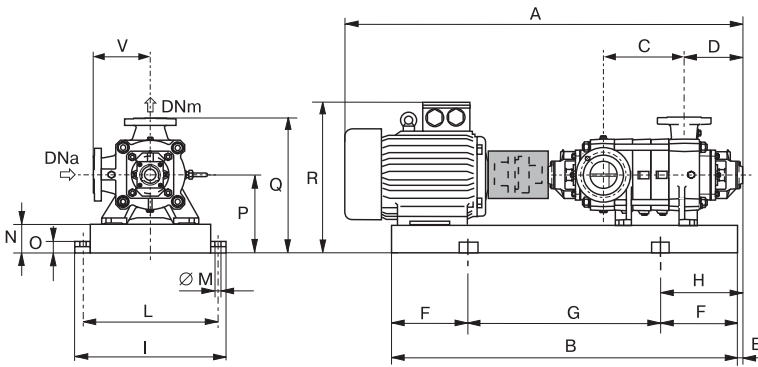
Насос		Двигатель		BGAM	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса	
Тип	DNa x DNm (мм)	кВт	Размер	Тип	(мм)																	(кг)	
	PM(S) 125/2				/2	132	315M	335/IR	2128	1729	245			300	1130	481	760	710		160			475
	/2	160	315L	336/LR	2198	1780	1180	180	982	1410													
	/2	200	355L	337/LR	2380	1980	345	337	181	350	1280	531	870	820	22	50	180	535	855	1080	320	1720	
	/2	250	355L	337/LR	2512	1980																180	982
PM(S) 125/3	/3	200	315L	338/LR	2480	1880	345	337	181	350	1280	481	760	710	22	50	180	535	795	962	320	1770	
	/3	250	315L	339/LR	2612	2080																160	982
PM(S) 125/3	/3	315	355L	339/MR	2737	445	337	181	350	1480	1280	531	870	820	22	50	180	535	855	1080	320	2170	
PM(S) 125/4	/4	250		340/LR	2712																	2180	160
PM(S) 125/4	/4	315	355L	340/MR	2837	445	337	181	350	1480	1280	531	870	820	22	50	180	535	855	1080	320	2220	
PM(S) 125/5	/5	315		341/MR	2812																	2280	400
	/5	355			2937																	2260	
																							2675

BGAM = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
150 (UNI PN 25)			218	250	300	8	25
	125 (UNI PN 40)		185	220	295		25
		125 (UNI PN 64)	185	240	295		30

Насос		Двигатель		BGAM		A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса																													
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																		(кг)																													
	PM(S) 125/2					15	160L	345/EP	1642	1375	245																		622																							
/2		18,5	180M	346/FP	1642	1365	200	965	444	673													622																													
/2		22	180L	347/FP	1699	1403	936	700																																												
/2		30	200L	348/GP	1745	1436			936																					700																						
PM(S) 125/3		30	200L	349/GP	1845	1536	345																		748																											
/3		37	225S	350/HR	1902	1558																				250	1036	494	695	785																						
/3		45	225M	351/HR	1952	1583																				1036	494	695			815																					
PM(S) 125/4		30	200L	352/GP	1945	1636	445																		796																											
/4		37	225S	471/HR	2002	1658																				244	1036	720	670	20	140	45	420	740	695	832																
/4		45	225M	472/HR	2052	1683																															1036	695	864													
/4		55	250M	473/IR	2126	1720																															1058	815	970													
PM(S) 125/5		45	225M	475/HR	2152	1783	545																		1078																											
/5		55	250M	476/IR	2226	1820																				300	1183	544	836	1130																						
/5		75	280S	477/IR	2262	1876																									1220	836	1130																			
PM(S) 125/6		45	225M	478/HR	2252	1883	645																		960																											
/6		55	250M	479/IR	2326	1920																				300	1283	544	815	1066																						
/6		75	280S	480/IR	2362	1976																									1276	836	1130																			
/6		90	280M	481/LR	2413	2027																									1283	815	1066																			
PM(S) 125/7		55	250M	482/IR	2426	2020	745																		1176																											
/7		75	280S	483/IR	2462	2076																				234	1320	594	750	700	22	160	50	475	795	941	320	815	1115													
/7		90	280M	484/LR	2513	2127																																		244	350	1376	594	720	670	20	140	45	420	740	836	1225
/7		110	315S	485/LR	2658	2209																																														
PM(S) 125/8		75	280S	486/IR	2562	2176	845																		1275																											
/8		90	280M	487/LR	2613	2227																				244	1476	594	720	670	20	140	45	420	740	836	1315															
/8		110	315S	488/LR	2658	2309																																234	1509	634	750	700	22	160	50	475	795	941	1590			
/8		132	315M	489/MR	2828	2360																																												1560	1655	
PM(S) 125/9		75	280S	490/IR	2662	2276	945																		1325																											
/9		90	280M	491/LR	2713	2327																				244	1476	644	720	670	20	140	45	420	740	836	1363															
/9		110	315S	492/LR	2758	2409																																234	400	1609	634	750	700	22	160	50	475	795	941	1705		
/9		132	315M	493/MR	2928	2460																																													1660	1775
PM(S) 125/10		75	280S	494/IR	2762	2376	1045																		1370																											
/10		90	280M	495/LR	2813	2427																				244	1576	644	720	670	20	140	45	420	740	836	1415															
/10		110	315S	496/LR	2858	2509																																234	1709	634	750	700	22	160	50	475	795	941	1690			
/10		132	315M	497/MR	3028	2560																																												1760	1755	
/10		160																							1825																											

BGAM = Опора и муфта

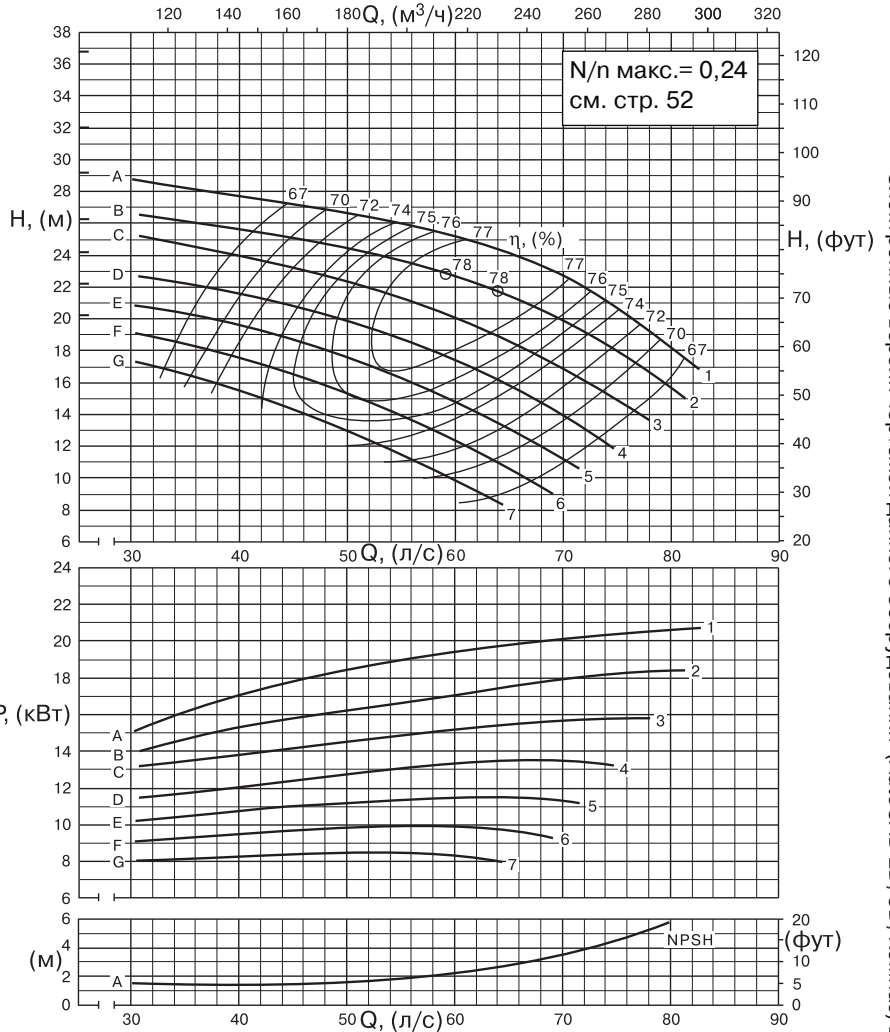
(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...Т PMS...Т	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PML(S) 150/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,3350	0,1540
Бронза	0,3650	0,1690



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																							
		л/с	0	34	36	38	40	42	44	48	50	52	54	56	58	60	62	66	68	70	72	74	76	78	80
		м³/ч	0	122,4	129,6	136,8	144	151,2	158,4	165,6	180	187,2	194,4	201,6	208,8	216	223,2	237,6	244,8	252	259,2	266,4	280,8	280,8	288
200 x 150	G	л/мин	0	2040	2160	2280	2400	2520	2640	2760	3000	3120	3240	3360	3480	3600	3720	3960	4080	4200	4320	4440	4680	4680	4800
		(мм)	PML(S) 150/1																						
	G	м	20,3	16,6	16,3	15,9	15,4	15	14,5	13,5	13	12,4	11,8	11,1	10,5	9,8	9,1	-	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	8,1	8,2	8,2	8,2	8,3	8,4	8,4	8,5	8,5	8,5	8,5	8,4	8,3	8,2	-	-	-	-	-	-	-	-
	F	м	22,2	18,6	18,3	17,9	17,6	17,2	16,7	15,8	15,3	14,8	14,2	13,6	12,9	12,3	11,6	10,2	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,6	9,8	9,8	9,9	9,9	10	9,9	9,9	9,8	9,7	-	-	-	-	-	-	-
	E	м	24,2	-	20,1	19,9	19,6	19,2	18,8	18	17,4	17,0	16,5	15,9	15,3	14,7	14,1	12,6	11,9	11,2	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	10,5	10,6	10,7	10,8	10,9	11,1	11,1	11,2	11,3	11,3	11,4	11,4	11,5	11,5	11,4	11,3	-	-	-	-	-
	D	м	26,3	-	-	21,8	21,5	21,2	20,9	20,2	19,9	19,4	19	18,5	18	17,4	16,8	15,4	14,6	13,8	13	-	-	-	-
		кВт	-	-	-	11,9	12	12,2	12,3	12,6	12,7	12,8	12,9	13,1	13,2	13,3	13,4	13,5	13,5	13,5	13,4	-	-	-	-
	C	м	29,1	-	-	-	23,9	23,6	23,3	22,6	22,4	22	21,5	21,1	20,7	20,1	19,6	18,3	17,5	16,8	16	15,2	14,4	-	-
		кВт	-	-	-	-	13,8	13,9	14,1	14,4	14,5	14,6	14,7	14,9	15	15,1	15,2	15,5	15,6	15,7	15,7	15,8	15,8	-	-
	B	м	32	-	-	-	-	25,5	25,1	24,6	24,4	24,2	23,9	23,5	23,1	22,7	22,2	21,1	20,5	19,8	19,1	18,3	17,5	16,6	-
		кВт	-	-	-	-	-	15,5	15,6	16	16,3	16,4	16,6	16,8	16,9	17,1	17,3	17,6	17,8	17,9	18,1	18,2	18,3	18,4	-
	A	м	36,7	-	-	-	-	-	27,3	26,8	26,6	26,4	26,1	25,9	25,5	25,3	24,9	24	23,4	22,8	22	21,2	20,2	19,2	18,1
		кВт	-	-	-	-	-	-	17,6	18,1	18,4	18,6	18,8	19	19,2	19,4	19,6	19,8	20	20,1	20,3	20,4	20,5	20,6	20,6
	NPSH, (м)		-	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,7	1,8	1,9	2,1	2,2	2,4	3	3,2	3,5	4	4,3	4,8	5,3	5,8

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

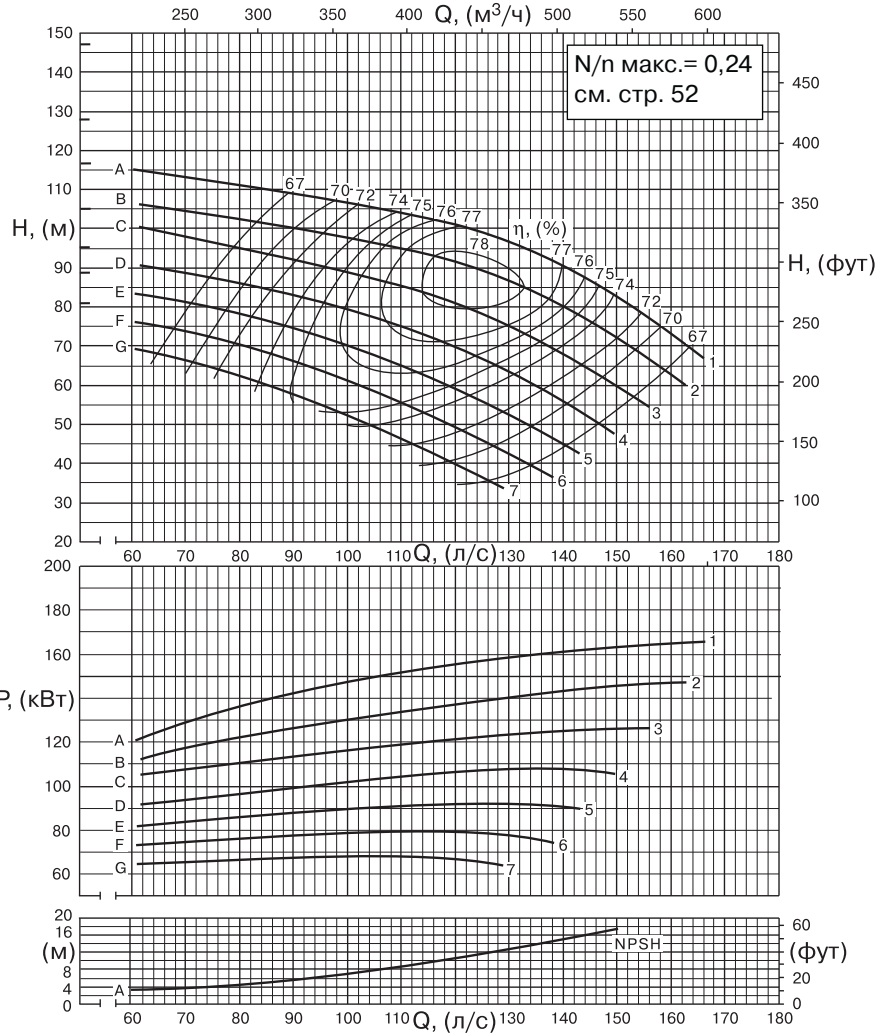


**Характеристика каждой промежуточной ступени**

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PML(S) 150/2	Для каждой дополнительной ступени
Бронза	0,3650	0,1690



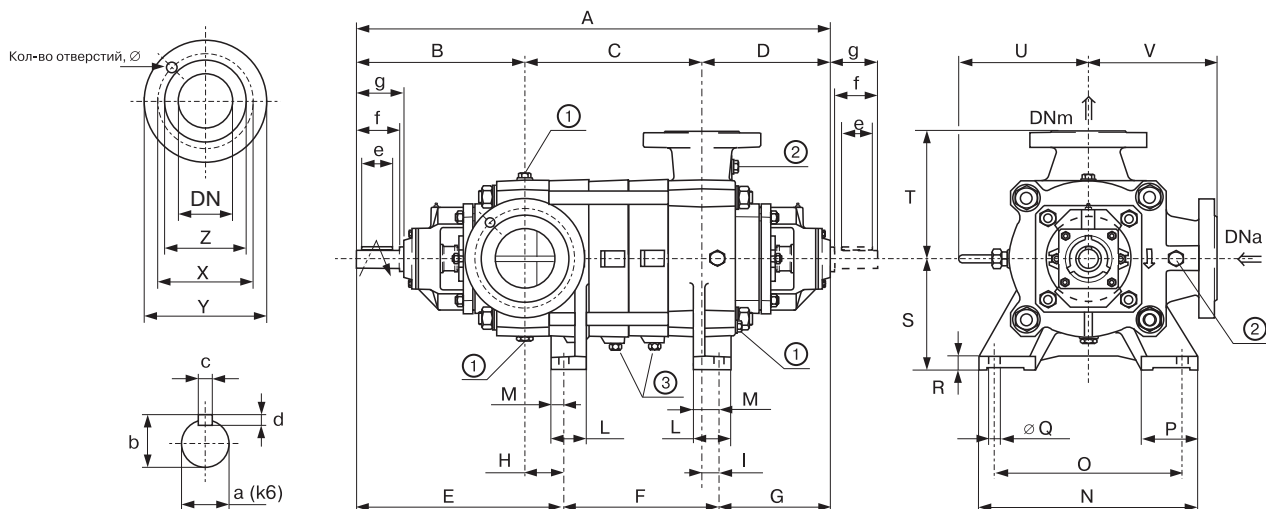
**Характеристика каждой промежуточной ступени**

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																						
		л/с	0	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	
		м³/ч	0	234	252	270	288	306	324	342	360	378	396	414	432	450	468	486	504	522	540	558	576	
		л/мин	0	3900	4200	4500	4800	5100	5400	5700	6000	6300	6600	6900	7200	7500	7800	8100	8400	8700	9000	9300	9600	
(мм)		PML(S) 150H/1																						
200 x 150	G	м	-	67,5	66	64	62,1	60	57	54,7	52	49,4	46	43	40	35,8	-	-	-	-	-	-	-	
		кВт	-	64,2	65,3	65,7	66,5	67	67,1	67,7	68,1	68,5	68,4	68,1	67,3	65,2	-	-	-	-	-	-	-	-
	F	м	-	-	73,5	72	70	68	65,6	63,2	60,7	58	55	52,5	49,2	46,2	42	-	-	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	74,2	75,2	75,9	76,8	77,4	78	78,5	78,8	79,1	80	80,1	79,7	77,9	-	-	-	-	-	-	-
	E	м	-	-	-	80	78	76	74,1	72	70	67,2	64,4	61,7	58,7	55,4	52	48,2	44,5	-	-	-	-	-
		кВт	-	-	-	85,3	86	86,8	87,9	88,8	89,8	90,4	90,8	91,8	92,3	92,4	91,7	90,9	-	-	-	-	-	-
	D	м	-	-	-	87	85,7	84,3	82,5	81	79,5	77	75	73	70	66,4	63	59,4	55,3	51,2	-	-	-	-
		кВт	-	-	-	95,2	96,4	98	98,9	100,9	102,3	103,2	104,9	106,5	107,1	107,5	108,1	108,4	108,4	107,4	-	-	-	-
	C	м	-	-	-	-	95	93,3	92	90,5	89	87,1	85,2	83,5	81	78,0	75	71,5	67,4	63,4	69	-	-	-
		кВт	-	-	-	-	110,4	111,4	112,7	114,2	115,9	117,1	118,6	120,5	122	122,7	124,3	125,2	12,5	126,2	126,3	-	-	-
	B	м	-	-	-	-	-	101	100,5	99	97,8	96	95	93,5	91,3	89	86	83,2	80	76	72,1	67	-	-
		кВт	-	-	-	-	-	124,1	126,3	128,2	130,1	131,8	133,1	135,5	136,7	138,4	140,2	142,1	143,5	145,4	147,3	146,7	-	-
A	м	-	-	-	-	-	-	108,4	107,8	106,7	105,6	104	103	101	99,1	96,5	93,7	90,5	86,5	82	77,5	76		
	кВт	-	-	-	-	-	-	141,9	144,7	147,3	148,9	151	153,6	154,7	156,5	158,3	159,8	161,3	162,2	163,4	164	164,3		
NPSH, (м)		-	3,8	4	4,2	4,6	5,2	5,9	6,5	7,2	8	8,8	9,8	10,8	11,9	13	14	15	16,4	18	19	22		

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru



**Габаритные размеры и масса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V	
PML(S) 150/2	200	150	1190	479	360	351	619	270	301	140	50	315	370	358	370	652
PML(S) 150/3			1315		485			395								726
PML(S) 150/4			1440		610			520								800
PML(S) 150/5			1565		735			645								874
PML(S) 150/6			1690		860			770								948
PML(S) 150/7			1815		985			895								1022
PML(S) 150/8			1940		1110			1020								1096
PML(S) 150/9			2065		1235			1145								1170
PML(S) 150/10			2190		1360			1270								1244

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
125	45	680	590	170	24	40

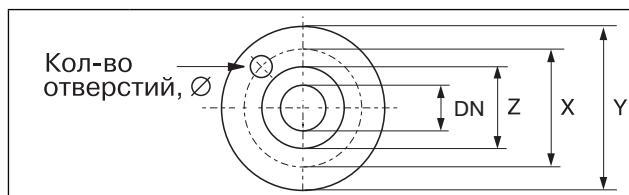
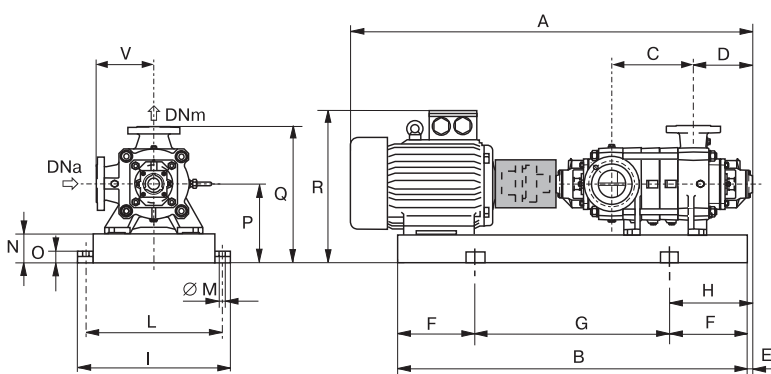
Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
55	59	16	10	120	130	145

Фланцы							
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa	DNm	DNm	(мм)			№	Ø
PM(S)	PM	PMS					(мм)
200 (UNI PN 25)			278	310	360	12	25
	150 (UNI PN 40)		215	250	345	8	25
		150 (UNI PN 64)	215	280	345	8	33

Пробки		
①	②	③
G 1/2"	G 1/4"	G 3/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 2-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PML(S)	DNm PML	DNm PMLS	(мм)			№	Ø (мм)
200 (UNI PN 25)			278	310	360	12	25
	150 (UNI PN 40)		215	250	345	8	33
		150 (UNI PN 64)	215	280	345		

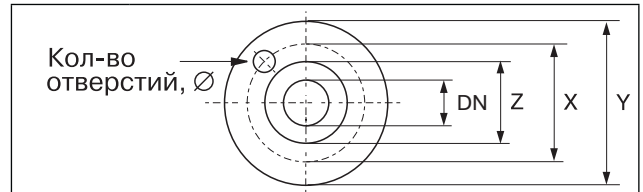
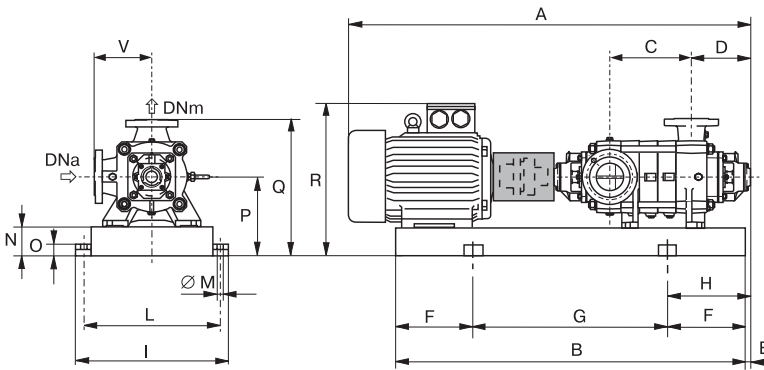
Насос		Двигатель		BGAM	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)
	PML(S) 150H/2					160	315M	825/IS	2351	1886				241	1186	591						
/2		200	315L	824/LS	2537	1937					1237										995	1960
/2		250		823/LS			360															2219
/2	200	275		823/MS	2669	2077			350		1377											2319
/2	X	315					351					586	870	820	22		50				370	2319
PML(S) 150H/3	150	250	355L	826/LS				236								180		495	865	1090		2298
/3		275		826/MS	2794	2202	485				1502											2398
PML(S) 150H/4		315		827/MS	2919	2327	610			400	1527	636										2477
/4		355			3044																	2892

BGAM = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PML(S)	DNm PML	DNm PMLS	(мм)			№	Ø (мм)
200 (UNI PN 25)			278	310	360	12	25
	150 (UNI PN 40)		215	250	345	8	33
		150 (UNI PN 64)	215	280	345		

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса						
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)						
PML(S) 150/2	/2	18,5	180M	829/FP	1799	1525	360					925				20							565	903				
		22	180L	828/FP	1824	1563																	963	588	916			
		30	200L	856/GP	1903	1601																	1001	615	921			
		37	225S	855/HR	1962	1628																	1028	50	1008			
		45	225M	705/HR	2010	1653																	1053	22	660	1047		
PML(S) 150/3	/3	30	200L	832/GP	2028	1726	485				300	541												615	1039			
		37	225S	831/HR	2087	1753																		1126	615	1086		
		45	225M	830/HR	2135	1778																		1178	20	42	660	1117
		55	250M	857/IR	2208	1825																		1225	802	1218		
		75	280S	708/IR	2244	1866																		1266	22	50	858	1274
PML(S) 150/4	/4	37	225S	834/HR	2212	1878	610																	1164	1642			
		45	225M	833/HR	2260	1903																		1278	660	1195		
		55	250M	859/IR	2333	1950																		1303	802	1296		
		75	280S	858/IR	2369	1991																		1250	858	1412		
		90	280M	711/LR	2420	2042																		1291	22	50	858	1482
PML(S) 150/5	/5	45	225M	836/HR	2385	2028	735				351	241												1273	1810			
		55	250M	861/IR	2458	2075																		1328	660	1375		
		75	280S	835/IR	2494	2116																		1375	802	1375		
		90	280M	860/LR	2545	2167																		1416	858	1490		
		110	315S	714/LS	2686	2240																		1467	858	1551		
PML(S) 150/6	/6	55	250M	838/IR	2583	2200	860																	1455	1944			
		75	280S	837/IR	2619	2241																		1500	802	1455		
		90	280M	863/LR	2670	2292																		1541	858	1568		
		110	315S	862/LS	2735	2365																		1592	858	1629		
		132	315M	717/MS	2811	2416																		1665	940	1817		
PML(S) 150/7	/7	75	280S	839/IR	2744	2366	985																	1646	2120			
		90	280M	865/LR	2795	2417																		1566	858	1646		
		110	315S	864/LS	2936	2490																		1617	858	1708		
		132	315M	720/MS	2936	2490																		1690	940	1895		
		160	315M	720/MS	3006	2541																		1741	940	1944		

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя



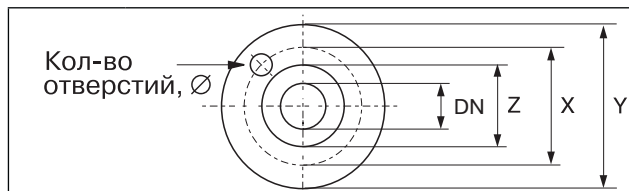
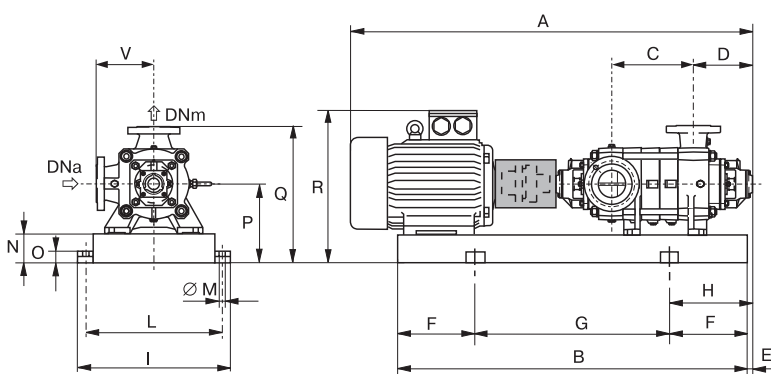
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте www.adl.ru

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PML(S)	DNm PML	DNm PMLS	(мм)			№	Ø (мм)
200 (UNI PN 25)			278	310	360	12	25
	150 (UNI PN 40)		215	250	345	8	33
		150 (UNI PN 64)	215	280	345		

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

Насос		Двигатель		BGAM		A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса																			
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																		(кг)																			
					PML(S) 150/8	75	280S	841/IR	2869	2491	1110																			1724												
/8	90	280M	867/LR	2920	2542	1691	1742	858	1787																																	
/8	110	315S	866/LS	3061	2615	1815	1974																																			
/8	132	315M	840/MS	3131	2666	1866	1917	940	2174																																	
/8	160									315L													723/NS							3317	2717	1917	995	2518								
/8	200	315L	723/NS	3317	2717	1917	995	2518																																		
PML(S) 150/9	90	280M	844/LR	3045	2667	1235	351	241	400	1867													1940							641	870	820	22	160	50	475	845	940	370			1865
/9	110	315S	868/LS	3186	2740						1940	2052																														
/9	132	315M	843/MS	3256	2791						1991	2158																														
/9	160												315L	842/NS	3442	2842	2042	2253																								
/9	200	315L	842/NS	3442	2842						2042	2559																														
PML(S) 150/10	90	280M	848/LR	3170	2792						1360																															1944
/10	110	315S	869/LS	3311	2865																																					2065
/10	132	315M	847/MS	3381	2916	2116	940																																			
/10	160							315L	846/NS	3567													2967							2167	2236											
/10	200	315L	846/NS	3567	2967	2167	2331																																			
/10	250	355L	845/NS	3709	3117	2317	2638																																			
						636	2966																																			
								180	495	865	1090																															

BGAM = Опора и муфта

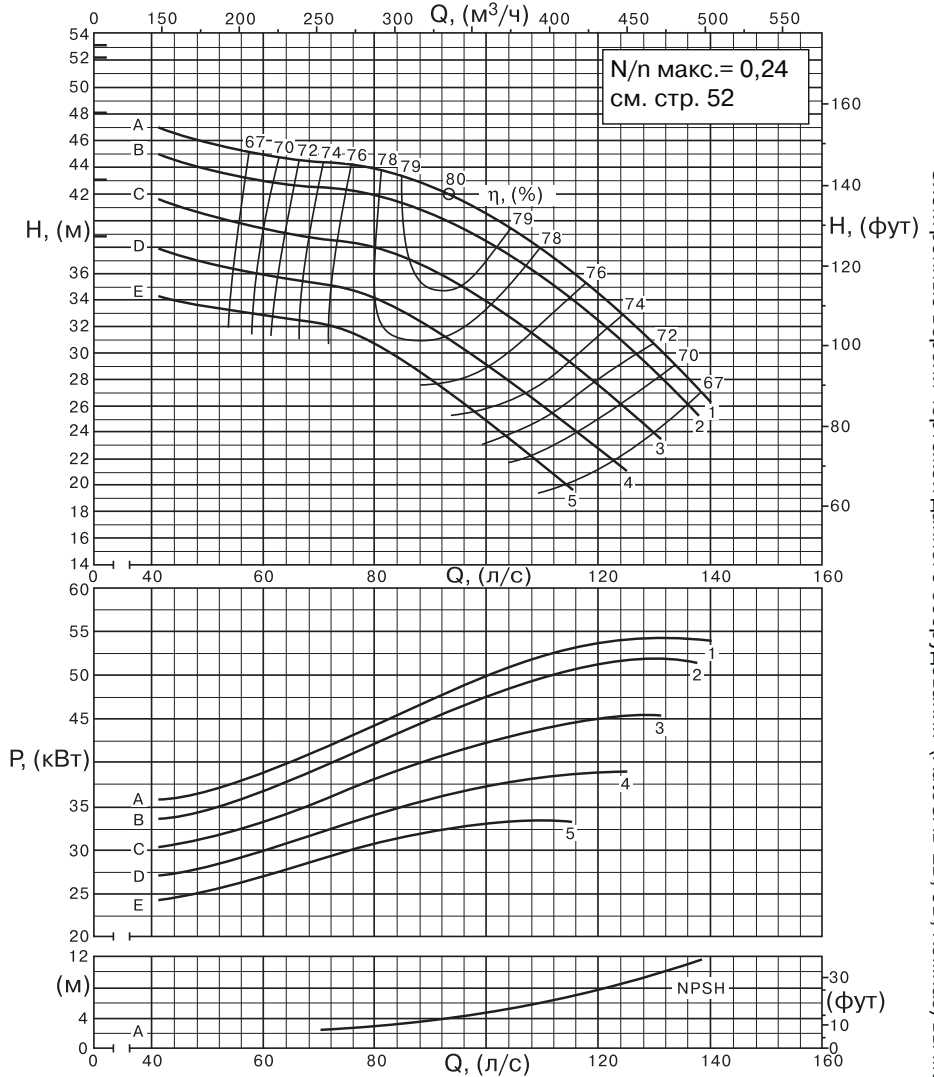
(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Характеристика каждой промежуточной ступени

Поле применения: $\geq 60\% \eta$
Количество ступеней: мин. 2, макс. 15 (PM-PMS), совместно с максимальным давлением
Понижение КПД на 1 значение для насосов PM(S).../3 и на 2 значения для PM(S).../2

Максимальное рабочее давление			
Тип уплотнения	Тип насоса	PNa, (бар)	PNm, (бар)
Торцевое уплотнение	PM...T PMS...T	25 25	40 64
Сальниковая набивка	PM... PMS...	25 8(*)	40 64
(*) Для большего давления, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж Компании АДЛ			

Момент инерции J $J = jPD^2$ , (кг x м <sup>2</sup> )		
Материал рабочего колеса	PM(S) 150/2	Для каждой дополнительной ступени
Чугун	0,2910	0,1320
Бронза	0,3170	0,1450



Характеристика каждой промежуточной ступени

DNa x DNm	Обрезка рабочего колеса	Производительность																						
		л/с	0	65	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100	105	110	115
(мм)		м³/ч	0	234	244,8	252	259,2	266,4	273,6	280,8	288	295,2	302,4	309,6	316,8	324	331,2	338,4	345,6	352,8	360	378	396	414
		л/мин	0	3900	4080	4200	4320	4440	4560	4680	4800	4920	5040	5160	5280	5400	5520	5640	5760	5880	6000	6300	6600	6900
		PM(S) 150/1																						
200 x 150	E	м	26,6	21,2	20,6	20,2	19,7	19,3	18,8	18,3	17,8	17,3	16,8	16,2	15,6	15,1	14,5	13,9	-	-	-	-	-	-
		кВт	12,3	17,4	17,8	18	18,2	18,3	18,5	18,6	18,7	18,8	18,9	19	19	19	19	19	-	-	-	-	-	-
	D	м	29,6	23,7	23,2	22,9	22,5	22,1	21,7	21,2	20,7	20,2	19,7	19,2	18,7	18,2	17,6	17,1	16,6	16,3	15,5	-	-	-
		кВт	14,8	19,4	19,8	20	20,2	20,4	20,6	20,8	21	21,2	21,3	21,5	21,6	21,7	21,9	22	22	22,1	22,2	-	-	-
	C	м	33	26,1	25,9	25,6	25,3	25	24,7	24,3	23,9	23,4	23	22,5	22	21,5	21	20,5	19,9	19,3	18,8	17,3	15,7	-
		кВт	17,2	21,6	22,1	22,4	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24	24,2	24,5	24,7	24,9	25,1	25,3	25,4	25,6	25,7	25,8	25,8	-
	B	м	35,7	28,9	28,7	28,5	28,3	28,1	27,8	27,4	27,1	26,7	26,3	25,8	25,4	24,9	24,4	23,8	23,2	2,7	22	20,5	18,9	17,1
		кВт	20,1	24	24,6	24,9	25,3	25,6	25,9	26,2	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	28,6	28,8	29	29,2	29,5	29,5	29,1
	A	м	36,5	30,2	30	29,9	29,6	29,4	29,1	28,8	28,5	28,1	27,7	27,2	26,7	26,2	25,7	25,2	24,6	24	23,5	21,9	20,2	18,3
		кВт	20,9	25,4	26	26,3	26,7	27	27,2	27,6	27,9	28,2	28,5	28,8	29,1	29,5	29,8	30	30,3	30,5	30,7	31	31	30,6
	NPSH, (м)		-	2,3	2,4	2,5	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,1	3,2	3,5	3,7	3,9	4,2	4,5	4,7	5	5,4	6,4	7,5	8,8

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

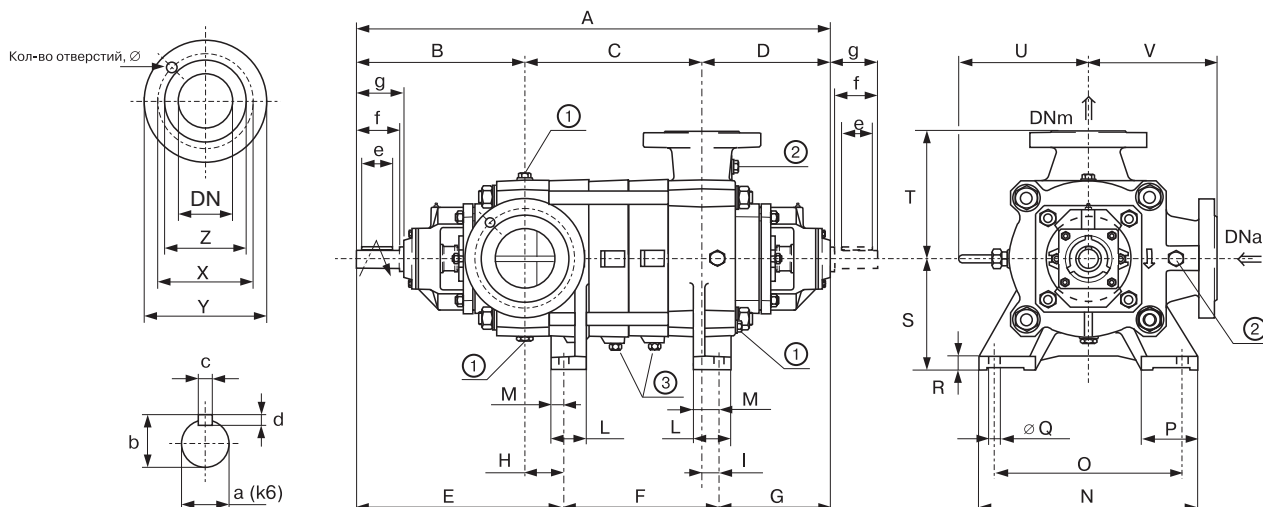


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

**Габаритные размеры и масса насоса**



Тип	DNa	DNm	(мм)													Масса (кг)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	T	U	V	
PM(S) 150/2	200	150	1190	479	360	351	619	270	301	140	50	315	370	358	370	652
PM(S) 150/3			1315		485			395								726
PM(S) 150/4			1440		610			520								800
PM(S) 150/5			1565		735			645								874
PM(S) 150/6			1690		860			770								948
PM(S) 150/7			1815		985			895								1022
PM(S) 150/8			1940		1110			1020								1096

Присоединения опоры						
L	M	N	O	P	Q	R
(мм)						
125	45	680	590	170	24	40

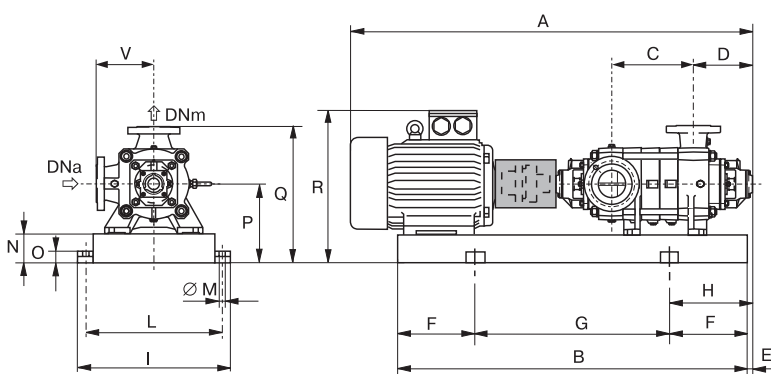
Проекция вала						
a	b	c	d	e	f	g
(мм)						
55	59	16	10	120	130	145

Фланцы							
Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PM(S)	DNm PM	DNm PMS	(мм)			№	Ø (мм)
200 (UNI PN 25)			278	310	360	12	25
	150 (UNI PN 40)		215	250	345	8	25
		150 (UNI PN 64)	215	280	345	8	33

Пробки		
①	②	③
G 1/2"	G 1/4"	G 3/4"

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)

**Размеры и масса насосов с 4-полюсными электродвигателями в сборе с опорной плитой**



Кол-во отверстий, Ø

Диаметр			Z	X	Y	Отверстия	
DNa PML(S)	DNm PML	DNm PMLS	(мм)			№	Ø (мм)
200 (UNI PN 25)			278	310	360	12	25
	150 (UNI PN 40)		215	250	345	8	33
		150 (UNI PN 64)	215	280	345		

Насос		Двигатель		ВГАМ	A*	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R*	V	Масса		
Тип	DNa x DNm (мм)	(кВт)	Размер	Тип	(мм)																	(кг)		
					PM(S) 150/2	45	225M	705/HR	2009	1653						1053								
/2	55	250M	706/IR	2083	1700	360					1100											868	1150	
/2	75	280S	707/IR	2119	1741						1141	541											1263	
PM(S) 150/3	75	280S	708/IR	2244	1866						1266											891	1274	
/3	90	280M	709/LR	2295	1917	485					1317												1397	
/3	110	315S	710/LS	2440	1990						1390												941	1640
PM(S) 150/4	90	280M	711/LR	2420	2042						1342												891	1482
/4	110	315S	712/LS	2565	2115	610					1415													1725
/4	132	315M	713/MS	2635	2166			241	350		1466	541			160		475	845						1767
/4	160	315M	713/MS	2635	2166						1540													1837
PM(S) 150/5	110	315S	714/LS	2690	2240																			1810
/5	132	315M	715/MS	2760	2291	735	351				1491		870	820	22		50				941	370		1880
/5	160	315M	715/MS	2760	2291						1542	641												1950
/5	200	315L	716/NS	2942	2342																			253
PM(S) 150/6	132	315M	717/MS	2885	2416						1616													1964
/6	160	315M	717/MS	2885	2416	860					1667													2034
/6	200	315L	718/NS	3067	2467																			2338
/6	250	355L	719/NS	3209	2617			236	400	1817	636				180		535	905	1080					2682
PM(S) 150/7	160	315M	720/MS	3010	2541						1741	641												2120
/7	200	315L	721/NS	3192	2592	985					1792													2423
/7	250	355L	722/NS	3334	2742			236		1942	636				180		535	905	1080					2765
PM(S) 150/8	200	315L	723/NS	3317	2717						1917	641												2518
/8	250	355L	724/NS	3459	2867	1110					2067	636												2848
/8	300	355L	724/PS	3459	2867			236							180		535	905	1080					2888

ВГАМ = Опора и муфта

(\*) = Значения указаны в соответствии с типом установленного двигателя

Электронные версии чертежей данного оборудования (AutoCAD 2D, 3D, Компас) вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru)



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

ADL — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: [www.valve.ru](http://www.valve.ru)