



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛАПАНОВ ASCO NUMATICS

Дистанционно-управляемые клапаны 2/2 серии 290, с высокой пропускной способностью.

В зависимости от версии, клапаны комплектуются поршневым приводом диаметром 50, 63, 90 или 125 мм.

Корпус клапана может быть выполнен из бронзы, чугуна, нержавеющей стали или нержавеющей стали AISI 316L.

Уплотнение клапанов может быть выполнено из PTFE (для компактных клапанов: NBR).

Назначение

НЗ – нормально закрытые (см. рис. 2). Клапан закрыт, когда распределительный клапан НЗ находится без напряжения (закрыт).

Клапан открыт, когда распределительный НЗ клапан находится под напряжением (открыт).

Исполнение: вход под диском на порт 2 (защита от гидроудара); вход над диском на порт 1 (не рекомендуется для жидкостей).

Во избежание гидроудара клапаны со входом над диском не должны применяться на жидкостях.

Внимание:

Макс./мин. давление воздуха питания, рабочее давление и температура среды для клапана с пневмоприводом и распределительного клапана должны соответствовать техническим данным, указанным в паспорте клапанов.

Установка

Клапаны с пневмоприводом ASCO NUMATICS серии 290 должны использоваться исключительно в соответствии с техническими условиями, указанными в паспорте и на табличке клапана. Изменения в области применения допускаются только с согласия производителя или его представителя. Перед установкой оборудования необходимо сравнить давление из трубопровода и провести его внутреннюю очистку.

Каталожный номер клапана, порт, параметры рабочей среды (тип, давление, температура), воздух питания, давление питания и серийный номер указаны на клапанной табличке.

Направление потока и присоединения к трубопроводу указаны на корпусе клапана.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке. Температуры окружающей и рабочей сред не должны превышать величин, указанных в паспорте изделия.

Внимание:

Клапаны должны эксплуатироваться на среде, указанной для каждой версии клапана. Клапаны компактной версии и чугунные клапаны с фланцами не приемлемы для применения на пар (максимальная температура рабочей среды +95 °С).

Не превышайте максимально допустимое давление, указанное в паспорте клапана. Все присоединения должны производиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке.

Клапаны допускают установку в любом положении, причем привод диаметром 50, 63, 90 и 125 мм может поворачиваться на 360°.

Присоединение

Удалите заглушку с управляющего порта клапана (см. рис. 2) и подсоедините распределительный клапан согласно следующим данным:

– к порту $1/4"$ (для диаметра привода 90, 125 мм), см. описание на распределительные клапаны.

Не снимайте глушитель выхлопа с пневмопривода, т. к. он устанавливается производителем.

Клапаны с резьбовым присоединением:

Присоедините клапан к трубопроводу, как указано на корпусе клапана и в инструкции по эксплуатации. При присоединении клапана к трубопроводу наносите смазку только на внешнюю резьбу трубы, избегайте попадания смазки в трубопровод и клапан.

• Ослабление присоединений может привести к неправильной работе оборудования или его выходу из строя.



- Для защиты оборудования желательнее установить фильтр со стороны входа как можно ближе к клапану.
- Если для затяжки соединения с трубопроводом используются какие-либо ленты, пасты, аэрозоли, следует избегать попадания их в систему.
- Для монтажа используйте только соответствующий инструмент, гаечный ключ располагайте как можно ближе к точке присоединения.
- Во избежание повреждения оборудования не перетягивайте соединения.
- Не используйте клапан как рычаг.
- Трубопровод не должен передавать никаких усилий, моментов или деформаций на оборудование.

Все присоединения должны производиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Обслуживание

Внимание: перед любым техническим обслуживанием и ремонтом следует отключить управляющее давление и стравить давление из трубопровода. Нет необходимости удалять клапан из трубопровода.

Профилактические мероприятия

1. Необходимо следить за тем, чтобы в среде, проходящей через клапан, не было примесей и грязи.
2. С целью обеспечения нормального открытия (закрытия) клапана его следует включать по крайней мере один раз в месяц.
3. Следует проводить периодические осмотры состояния внутренних частей клапана с целью выявления поврежденных или слишком изношенных деталей. Интервал между периодическими очистками зависит от типа рабочей среды, условий работы и окружающей среды.
4. Клапан следует очистить, когда замечено увеличение времени срабатывания и уровня шума при нормальном давлении управляющей среды. Изношенные детали следует заменить и провести тщательную очистку внутренности клапана.
5. Возможна поставка комплекта запасных частей, в который входит дисковое уплотнение.

Возможные причины некачественной работы

1. Неправильное управляющее давление: Управляющее давление должно соответствовать указанному в паспорте клапана и на клапанной табличке.

Внимание: для клапанов НО и НЗ с подачей среды над диском при работе с противодавлением необходимо придерживаться значения минимального управляющего давления (см. инструкцию).

2. Потеря герметичности: Разберите клапан и проведите очистку его внутренних поверхностей. При необходимости замените уплотнения.

Замена дискового уплотнения

Замена дискового уплотнения может производиться без снятия клапана с трубопровода.

1. Отверните крышку корпуса (а).
2. Снимите привод со штоком.
3. Отверните гайку диска (4) при помощи гаечного ключа (б). При необходимости, во избежание прокручивания, придерживайте держатель диска (1) (не шток).
4. Прочистите все детали.
5. Замените детали 2, 3, 4, 5 из комплекта запчастей.
6. Соберите клапан, руководствуясь таблицей моментов затяжки.

Инструкция по сборке-разборке клапана поставляется вместе с комплектом запасных частей.

Если в процессе эксплуатации у Вас возникли непреодолимые неисправности или какие-либо трудности, обращайтесь к инженерам Компании АДЛ.