

В рамках прошедшей под патронажем ОАО «Газпром», выставки «РосГазЭкспо-2012» приняла участие Московская компания АДЛ, знакомая многим потребителям, как производитель шаровой арматуры.

На стенде компании впервые официально была представлена полная линейка стальных шаровых кранов БИВАЛ® для газораспределительных систем, включающей: серии полнопроходных кранов в изоляции весьма усиленного типа, серии кранов со стандартным проходом, серии кранов с полиэтиленовыми патрубками, серии кранов, выполненных в хладостойком исполнении и многое другое.

ARMTOORG.RU: Здравствуйте, Ринат Тагирович, мы рады вас приветствовать на выставке РосГазЭкспо- 2012. Расскажите, пожалуйста, о Компании АДЛ, что она сегодня представляет собой, история развития компании.

Ринат Тагирович: Компания АДЛ — это крупный производитель трубопроводной арматуры, насосных установок, а также решений в области автоматизации технологических процессов и инженерных систем. Одно из преимуществ нашей компании, благодаря широчайшему продуктовому портфелю, заключается в возможности осуществлять комплексные поставки оборудования для тепло-, водо-, газоснабжения, жилищно-коммунального сектора, предприятий большинства отраслей промышленности. В основе стратегии нашей компании - развитие собственного производства, ориентация на потребности наших заказчиков. На этой выставке



мы рады представить линейку продукции «СДЕЛАНО В АДЛ» для систем газораспределения, включающую шаровые краны БИВАЛ®, дисковые поворотные затворы ГРАНВЭЛ®. Как вы можете видеть, на нашем стенде есть также оборудование наших европейских партнеров, эксклюзивными представителями которых является Компания АДЛ: регулирующие клапаны Mankenberg (Германия), соленоидные клапаны TORK (Турция), уникальные четырехэксцентриковые поворотные затворы Quadax (Германия).

В этом году наша компания отмечает свой 18-ый день рождения, и мы рады тому, что все большее количество продуктов в нашем портфеле (как в количественном, так рублевом эквивалентах) представлено именно оборудованием собственного производства. Как уже было сказано, для систем газораспределения мы поставляем линейку дисковых поворотных затворов ГРАНВЭЛ®, уже десятки лет применяемую на различных объектах. Что же касается шаровых кранов БИВАЛ®, то история этого продукта началась еще в 2002 году. И стоит отметить, что на сегодняшний день мы — единственная в России компания, которая производит стальные цельносварные шаровые краны для систем теплоснабжения и газораспределения в диапазоне диаметров от DN15 до DN500 мм включительно, а к концу года мы надеемся расширить данную линейку до DN600 мм.

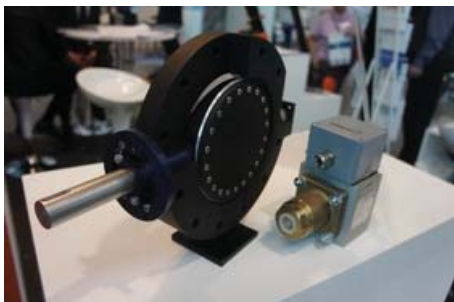
На стенде представлены шаровые краны БИВАЛ® как со стандартным штоком, так и



с удлиненным штоком для бесканальной прокладки в изоляции весьма усиленного типа, шаровые краны со стандартным и полным проходом. Мы готовы также производить серии с полиэтиленовыми патрубками, а в ближайших планах - серии кранов с изолирующей вставкой. Шаровой кран БИВАЛ®, как и любая другая продукция выходящая с нашего предприятия, отличается высоким уровнем качества, не уступающим ведущим европейским аналогам. При этом мы сохраняем весьма привлекательные условия поставки для наших партнеров и конечных заказчиков.

ARMTOORG.RU: Не для кого не секрет, что российских производителей становится все больше год от года. Как вы считаете в соотношении с другими российскими производителями, в каком диапазоне вы стоите в производстве шаровой арматуры?

Ринат Тагирович: Нельзя сказать, что мы производим самый недорогой цельносварной шаровый кран. Если говорить о ценовом уровне, то наши шаровые краны БИВАЛ® ближе всего к европейским



аналогам, поскольку при производстве мы используем большое количество импортного сырья, а также огромное внимание уделяем современным технологиям и методам контроля качества. Что же касается европейских комплектующих, используемых в наших кранах, то речь идет о некоторых типоразмерах труб, материалах уплотнений и, конечно, самих шаровых пробках. На самом деле во всем мире не так много компаний, которые могут и умеют производить шаровые пробки именно отличного качества. В данный момент, если бы мы попытались производить данную шаровую пробку сами, ее стоимость вышла бы дешевле, но при этом качество стало бы хуже. Производство же шаровой пробки требуемого уровня качества потребовало бы очень серьезных финансовых затрат на оборудование и системы контроля.

ARMTORG.RU: В чем заключается отличие качественного шара от некачественного?

Ринат Тагирович: Шаровая пробка крана БИВАЛ® изготовлена из нержавеющей стали и тщательно отполирована (шероховатость 0,1 мкм). Это позволяет снизить износ седловых уплотнений и увеличить срок эксплуатации крана, который в нашем случае составляет более 25 лет. Изготовление шаровой пробки целиком из нержавеющей стали, отсутствие хромированного покрытия (так характерного для дешевых азиатских цельносварных кранов и дисковых поворотных затворов) исключает в процессе эксплуатации возникновение сколов и потерю герметичности. Также о качестве шаровой пробки говорит наличие и качество исполнения скругляющих переходных радиусов со сферической части



шара в цилиндр проходного сечения. Эти скругления кромок также минимизируют износ седлового уплотнения. Да, честно говоря, просто по внешнему виду и массе шара уже можно говорить, какую технологию изготовления использовал тот или иной производитель.

ARMTORG.RU: К вопросу об автоматизации (производства?). Какое количество кранов в год выпускает ваше предприятие?

Ринат Тагирович: Возможности нашего производства позволяют производить до 500 тыс. кранов в год. Большинство операций, включая сварочные операции, выполняются на автоматических аппаратах ведущих европейских производителей. Однако мы не останавливаемся на достигнутом и каждый год наращиваем парк станков, совершенствуем технологию производства. Стоит отметить, что технология сварки как газовых, так и тепловых кранов сертифицирована в НАКС. Наши сварщики также имеют высокий уровень квалификации. Поэтому с таким потенциалом материально-технических и человеческих ресурсов, думаю, что миллион кранов для нас не предел.

ARMTORG.RU: В принципе цифру 500 тыс. уже озвучили представители LD. Хотелось бы также уточнить по вопросу сертификации. Какие соответствия по качеству выдаются? Можете ли вы, к примеру, продавать свои краны в Европу?

Ринат Тагирович: В настоящее время – нет. Но мы планируем это в скором времени. Сейчас мы находимся в процессе получения европейского сертификата CE. Что касается России, то все необходимые разрешительные документы у нас есть.



ARMTORG.RU: Осталось совсем немного до вступления России в ВТО. Как вы считаете, в связи с этим, в какую сторону изменится рынок шаровой арматуры?

Ринат Тагирович: Мы очень надеемся, что вхождение в ВТО нам поможет в деле продвижения наших шаровых кранов на западный рынок.

ARMTORG.RU: Что вы имеете в виду?

Ринат Тагирович: Надеемся, что к нам будут относиться более лояльно при рассмотрении наших шаровых кранов для применения их в Европе.

ARMTORG.RU: То есть у вас есть план уйти на европейский рынок?

Ринат Тагирович: Мы не планируем уходить на европейский рынок полностью, но какую-то определенную часть своих шаровых кранов мы там собираемся реализовывать, учитывая, что уже сейчас имеем запросы подобного рода.

ARMTORG.RU: Кто сегодня из крупных потребителей российского рынка является вашими покупателями?

Ринат Тагирович: В основном это тепловые сети практически всех регионов России, строительные компании, монтажники, производители блочно-модульных котельных, эксплуатационные организации. И нам крайне приятно отметить, что за все время эксплуатации наших кранов мы не получили ни одной рекламации по качеству.

ARMTORG.RU: А как обстоят дела с газораспределительными сетями?



Ринат Тагирович: Касательно систем газораспределения, здесь есть предстоит огромное поле работы. Когда-то мы были вынуждены снизить свое присутствие на данном рынке, но сейчас вновь активизируемся на данном направлении. Именно поэтому мы присутствуем на данной выставке, чтобы заявить, что мы можем предлагать довольно уникальные серии, в частности, шаровые краны с удлиненным штоком и шаровые краны с полиэтиленовыми патрубками для монтажа на газопроводах из пластиковой трубы. Мы с радостью приглашаем посетить наш производственный комплекс заказчиков, чтобы они сами могли проследить производство «своих» кранов любых диаметров и убедиться в высоком уровне как технологий, так и методов контроля, производственной культуры в целом.

ARMTORG.RU: Вы называли диаметр шаровой арматуры, выпускаемый вами, до DN500. А какое давление?

Ринат Тагирович: В зависимости от типа присоединения это будет PN16, PN25 либо PN40. Шаровые краны БИВАЛ® производятся в исполнении для систем теплоснабжения либо газораспределения. Также мы можем поставить шаровой кран БИВАЛ® и на другие среды, но для этого необходима консультация с нашими техническими специалистами.

ARMTORG.RU: Чем отличается ваша шаровая арматура для газа и для общепромышленной среды, например, такой как теплоносители?

Ринат Тагирович: Прежде всего, тепловые шаровые краны от газовых отличаются материалами уплотнений по штоку и непосредственно по шару. В газовом шаровом кране БИВАЛ® добавляется уплотнение из NBR (нитрил-бутадиеновый каучук) по седлу шаровой пробки и по штоку крана. Ничего универсального в мире нет – на каждый тип рабочей среды подбирается своя комбинация уплотнений. Универсальность уплотнений – лишь возможность снизить стоимость, не больше. Мы этим способом не пользуемся.

ARMTORG.RU: Как вы относитесь к конкуренции на рынке, в последние годы она выросла или нет?

Ринат Тагирович: Да, конкуренция существенно выросла в последние годы.

ARMTORG.RU: В каком именно направлении?

Ринат Тагирович: Во всех направлениях. В основном, за счет появления множества заводов низшей ценовой линейки. К нам на рынок приходят производители из стран СНГ, Азии, в т.ч. из Китая, зачастую

скрываясь под Европейскими брендами. Мы часто стали видеть якобы европейские шаровые краны, которые при более тщательном изучении вызывают большие сомнения.

ARMTORG.RU: В начале нашей беседы вы сказали, что ваша шаровая пробка изготавливается в Европе. Как-то контролируется этот процесс?

Ринат Тагирович: Конечно, мы находимся в тесном контакте с поставщиками, наш отдел качества плотно работает с технологами предприятий-партнеров, мы периодически посещаем их производства, отслеживаем всю документацию, сертификаты, проводим 100% входной контроль, в том числе привлекая внешние российские лаборатории и т.д.

ARMTORG.RU: То есть не возникает подозрений, что там замешан Китай? Вы же сами знаете, что сейчас Европа идет по плану именно кооперации.

Ринат Тагирович: Мы работаем с крупными компаниями, поставщиками, которые отвечают за достоверность и правдивость информации, отвечают за качество своих продуктов, имеют незапятнанную репутацию. Но самое главное – строгий входной контроль. Как я уже говорил, мы контролируем не только наличие



сертификатов, но и осуществляем ВИК, перепроверяем физические свойства материалов, их химический состав. Если же качество комплектующих нас не устраивает, работа с данным поставщиком прекращается.

ARMTORG.RU: Какими новинками вы порадуете нас в ближайшее время?

Ринат Тагирович: У нас в линейке появится кран DN600. В этом году установим, можно сказать, профессиональные покрасочные камеры, для нанесения покрытия особо усиленного типа. Не многие



заводы могут похвастаться наличием подобного оборудования. Еще раз повторю, что речь идет именно о покрасочной линии, а не пистолете и банке с краской. Также мы работаем над серией полнопроходных цельносварных кранов БИВАЛ®, в разработке регулирующие краны. Мы с радостью готовы рассмотреть любые пожелания заказчика, которые позволят усовершенствовать эксплуатационные качества нашего продукта.

ARMTORG.RU: В окончании нашей встречи ваши пожелания прежде всего вашим потребителям арматуры и тем, кто экс-



плуатирует, делает выбор в пользу вашей арматуры?

Ринат Тагирович: Прежде всего, хотелось бы пожелать, чтобы этот год не стал в очередной раз переломным, не случился бы новый кризис. В общем, желаем стабильности, чтобы объекты сдавались без замечаний, а установленная арматура не выходила из строя. А мы, учитывая наш девиз «АДЛ – в основе успешных проектов», постараемся помочь в этом деле своими продуктами.

ARMTORG.RU: Спасибо, до новых встреч.